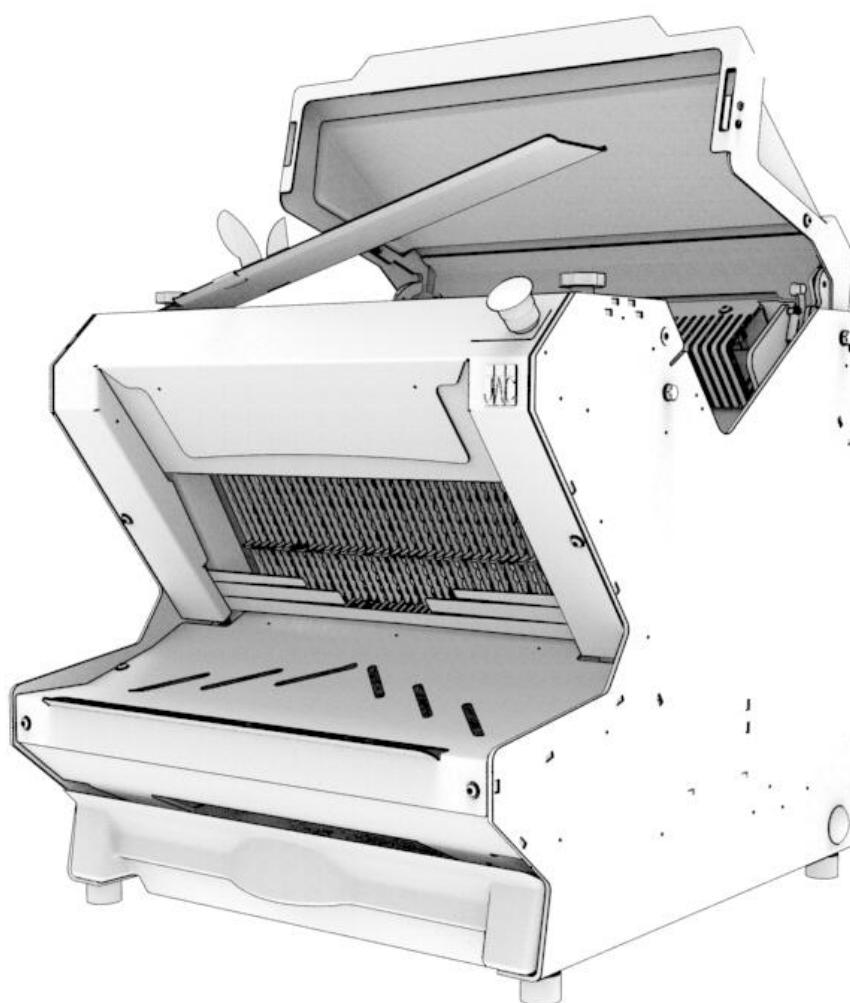




Traditionally Innovative

---

***PICOMATIC***



EN – FR – DE – NL – RU – ES – IT – AR

---

V02-05-2025



# **PICOMATIC**

## **EN- Translation of original user instructions**

**PICOMATIC automatic tabletop slicer ..... 5**

## **FR- Notice d'utilisation originale**

**Trancheuse automatique de table PICOMATIC..... 23**

## **DE- Übersetzung der Originalanleitung**

**Automatische Tischschneidemaschine PICOMATIC..... 41**

## **NL- Vertaling van de originele gebruikershandleiding**

**Automatische tafelsnijmachine PICOMATIC..... 59**

## **RU- Перевод оригинального руководства по эксплуатации**

**Автоматическая настольная хлеборезка PICOMATIC ..... 78**

## **ES- Traducción del manual de uso original**

**Cortadora de mesa automática PICOMATIC ..... 95**

## **IT- Traduzione delle informazioni sull'utilizzo originali**

**Taglierina automatica da tavolo PICOMATIC ..... 113**

## **رئسي - ترجمة دليل الاستخدام الأصلي**

**PICOMATIC فطاعة عجين أوتوماتيكية بطاولة ..... 131**



|           |                                                                                                   |           |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b>  | <b>BEFORE COMMISSIONING</b>                                                                       | <b>6</b>  |
| <b>2</b>  | <b>WARRANTY</b>                                                                                   | <b>6</b>  |
| <b>3</b>  | <b>WARNINGS</b>                                                                                   | <b>7</b>  |
| <b>4</b>  | <b>TECHNICAL SPECIFICATIONS</b>                                                                   | <b>8</b>  |
| 4.1       | <i>Technical specifications</i>                                                                   | 8         |
| 4.2       | <i>Details of materials in direct contact with the bread</i>                                      | 9         |
| <b>5</b>  | <b>INSTALLATION AND COMMISSIONING</b>                                                             | <b>10</b> |
| 5.1       | <i>Unpacking the machine</i>                                                                      | 10        |
| 5.2       | <i>Positioning</i>                                                                                | 10        |
| 5.3       | <i>Electrical connection</i>                                                                      | 10        |
| 5.4       | <i>Commissioning</i>                                                                              | 11        |
| 5.5       | <i>Danger</i>                                                                                     | 11        |
| <b>6</b>  | <b>CONTROLS AND SAFETY FEATURES</b>                                                               | <b>12</b> |
| 6.1       | <i>Controls</i>                                                                                   | 12        |
| 6.2       | <i>Work area</i>                                                                                  | 12        |
| 6.3       | <i>Safety features</i>                                                                            | 12        |
| <b>7</b>  | <b>OPERATION</b>                                                                                  | <b>14</b> |
| <b>8</b>  | <b>MAINTENANCE</b>                                                                                | <b>16</b> |
| 8.1       | <i>Daily, by a trained operator</i>                                                               | 16        |
| 8.2       | <i>Every 25,000 loaves and/or at least once a year, by an approved agent</i>                      | 16        |
| 8.3       | <i>Blade replacement</i>                                                                          | 16        |
| <b>9</b>  | <b>CONSUMABLES</b>                                                                                | <b>17</b> |
| 9.1       | <i>List of CONSUMABLES</i>                                                                        | 17        |
| <b>10</b> | <b>MALFUNCTIONS</b>                                                                               | <b>18</b> |
| <b>11</b> | <b>ERROR CODES</b>                                                                                | <b>19</b> |
| 11.1      | <i>Machines equipped with a digital display (MRK – MRK ETL – MRF – MRL – MRL ETL – MRM – MRC)</i> | 19        |
| <b>12</b> | <b>LIST OF COMPONENTS IN ILLUSTRATIONS</b>                                                        | <b>21</b> |

---

## 1 BEFORE COMMISSIONING

---

Thank you for choosing a JAC system. It is essential that you read these instructions before installing and commissioning this machine. This will protect you and avoid damaging your machine.

These instructions refer to various illustrations in order to make them easier to understand. These illustrations are at the end of the instructions. Please refer to them whenever you see the following symbols: (fig.X, n°Y).

**To ensure that your machine gives you full satisfaction over the coming years, we invite you to familiarise yourself with the following advice:**

- Enlist the help of your approved agent for installation, commissioning and service support.
- In order to be covered by the 5-year warranty (see terms and conditions set out below), please have your dealer fill in the service booklet when your machine is being installed. The service booklet is at the back of your machine.

---

## 2 WARRANTY

---



**All JAC products are covered by a 5-year warranty.**

This warranty is valid for all parts on your machine, including electronic components but excluding consumables. The warranty takes effect on the date the equipment is installed.

**Subject to the following restrictive conditions:**

- Equipment acquired from an approved dealer;
- Installation carried out by an approved agent;
- Equipment used in accordance with the instructions for use and for the intended purpose for which it was manufactured;
- Equipment serviced on a daily basis in compliance with the instructions for use;
- Regular servicing by the approved agent in compliance with service specifications, with at least one service a year (servicing chargeable to the user).
- Exclusive use of genuine JAC parts.



**If there is no record of servicing by an approved agent and/or if the service booklet has not been filled in correctly, warranty cover will be limited to one year.**

**This warranty does not cover:**

- Replacement of consumables (§9);
- Parts not accepted as defective by our company;
- Problems due to improper use of the equipment;
- Problems due to installation not carried out by an approved agent;
- Parts or problems due to transit damage or improper handling.

**Repairing and/or replacing defective parts during the warranty period does not bring about an extension of said warranty.**

It is most important that these user instructions be kept with the machine for any future reference. Should this machine be sold or transferred to another user, please ensure that the user instructions are handed over so that the new user can be familiarised with its operation and the warnings associated with it.



**These warnings are given for your safety and that of others. We would therefore ask you to read them carefully before installing and using the machine.**

This machine has been designed for use by authorised adults. Please therefore ensure that children do not touch it or use it as a toy.

This machine is intended exclusively for professional use.

It is dangerous to modify or attempt to modify the specifications of this machine.

After having installed this machine, please ensure that it is not standing on the power cable.

Follow the instructions given for its use.

This machine must be stored and used in an indoor room, protected from moisture and heat.

This machine must be adequately illuminated to operate it.

The noise level of this machine does not exceed 70 dB(A) in accordance with EN ISO 3744.

This machine must be used by one person at a time (unless otherwise specified).

This machine is intended for slicing baked bread which has cooled down.



**This machine is not intended for the following breads and the following materials:**

- Warm bread, stale bread.
- Frozen or partially thawed bread.
- Wholemeal breads with a hard crust and other types of bread with a hard crust.
- Rye breads.
- Non-edible products such as wood, plastic and similar materials.
- Any food that is not included in the bread and loaf cake category.

**The machine may be damaged when cutting bread or materials for which the machine is not intended.**

Damage to the machine, particularly to the knives, may create a risk of injury to the user or third parties. Do not use the machine, and make sure it is repaired by an authorised agent before use.



**Residual risks: the machine is built according to the state of the art and the applicable safety rules. Nevertheless, its use may entail risks of injury to the user or third parties,**

or damage to the machine or other property. Specifically, these risks include access to the cutting edge of knives.



**Always disconnect the mains supply before cleaning the machine inside/outside and when carrying out maintenance.**

Note that the contents of the crumb tray are not fit for consumption.

This machine is heavy. Take all necessary safety precautions when handling it.

## **4 TECHNICAL SPECIFICATIONS**

### **4.1 Technical specifications**

|                                        | <b>PICOMATIC 450</b>        | <b>PICOMATIC 450 M</b> |
|----------------------------------------|-----------------------------|------------------------|
| <b>Height (mm)</b>                     | 722                         | 722                    |
| <b>Height with cover (mm)</b>          | 880                         | 880                    |
| <b>Height with base (mm)</b>           | 1346                        | 1346                   |
| <b>Height with base and cover (mm)</b> | 1500                        | 1500                   |
| <b>Width (mm)</b>                      | 607                         | 607                    |
| <b>Depth (mm)</b>                      | 682                         | 682                    |
| <b>Entry channel length (mm)</b>       | 280                         | 290                    |
| <b>Entry channel width (mm)</b>        | 440                         | 440                    |
| <b>Entry channel height (mm)</b>       | 180                         | 180                    |
| <b>Packaging (mm)</b>                  | 800 x 860 x 800             | 800 x 860 x 800        |
| <b>Net weight (kg)</b>                 | 105                         | 115                    |
| <b>Net weight + packing (kg)</b>       | 125                         | 135                    |
| <b>Motor power rating (kW)</b>         | 0.49                        | 1.5                    |
| <b>Motor type</b>                      | Single-phase or three-phase | Three-phase            |
| <b>Current to 220 V - 50 Hz (A)</b>    | 5                           |                        |
| <b>Current to 380 V - 50 Hz (A)</b>    | 3.2                         | 3.2                    |
| <b>Capacity (loaves/hour)</b>          | 200<500                     | 200<500                |
| <b>Noise level (dB)</b>                | <75                         | <75                    |

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| <b>Heavy duty motor</b>       | optional |
| <b>Digital display</b>        | optional |
| <b>Wheeled base</b>           | optional |
| <b>Double slice thickness</b> | optional |
| <b>Special colour</b>         | optional |
| <b>Special blades</b>         | optional |
| <b>Photoelectric cells</b>    | Optional |
| <b>JACFIX</b>                 | optional |

#### 4.2 Details of materials in direct contact with the bread.

**Infeed table:** STAINLESS STEEL 430

**Loaf pusher:** STAINLESS STEEL 430

**Loaf holder:** STAINLESS STEEL 430

**Blades:** Steel

**Outfeed table:** STAINLESS STEEL 430

**Bagger:** STAINLESS STEEL 430

### 5.1 Unpacking the machine:

Machines are delivered from our works on pallets, strapped and protected with cardboard. First of all, the packaging must be examined and any damage caused in transit must be declared directly to the carrier.

- A. Remove the cardboard and the packaging bag from the machine.
- B. Remove straps, taking particular care when they are released by cutting.
- C. Detach the machine from its pallet by removing the wooden battens wedging the castors.
- D. Take the machine off the pallet. Make sure you do this with at least two people in order to lower it as gently as possible onto the floor.
- E. Please fit the adjustable bagger stop to the bagger (fig.10, n°36).

**After unpacking your machine, check that it has not been damaged in transit. Notify us of any defects.**

If your machine has been supplied with a base (optional):

- A. Fit the castors supplied to the base, taking care to fit the braked castors at the front.
- B. With at least two people, place the machine on the base.
- C. Remove the crumb tray from the machine.
- D. Insert the silent block bushes supplied between the machine and the base (fig.4, n°23).
- E. From the inside of the machine, insert the screws (fig.4, n°22) and washers supplied into the corresponding holes in the machine frame.
- F. Pass the screws through the machine, the silent block bushings and the base and tighten the assembly with the nuts supplied (fig.4, n°24).

### 5.2 Positioning:

In order to achieve excellent performance and long-term reliability, choose a location that is:

Well ventilated, shielded from direct sunlight and away from sources of heat, with a sturdy surface free from vibration.

### 5.3 Electrical connection:

**IMPORTANT:** This machine must be earthed.

It is recommended that the system be protected with a fuse and an RCD.

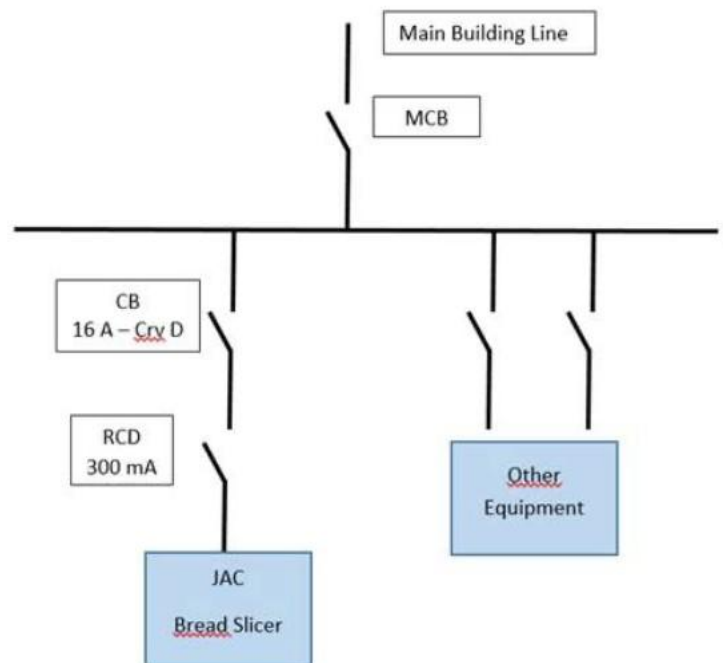
Your mains electricity supply to the machine must be protected as indicated below:

- North America: 15 A protection;
- Rest of the world: 16 A protection.

For machines equipped with a variable speed drive, it is imperative that they be connected to a junction box on a circuit fitted with a 300 mA RCD.

Note: Any problem resulting from any other type of connection will not be covered under warranty.

Before connecting your machine to the mains supply and in order to prevent the motor from burning out when it is switched on, it is important to check that the mains supply matches the machine specification (see machine nameplate).



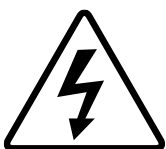
This machine complies with Machinery Directives 2006/42/EC, 2014/35/EU, 2014/30/EU and is CE-marked as proof of this compliance.

Please familiarise yourself with the safety pictograms displayed on the machine:



This pictogram indicates a cut hazard. You will find it at the front of the machine around the loaf positioning area (fig.9, n°32).

You will find the circuit diagram for the machine on the back of the electrical enclosure door (fig.9, n°33).



This pictogram indicates an electrocution hazard. Please isolate the machine before carrying out any work on it. You will find it at the back of the machine close to the power cable and inside the machine on the electrical enclosure (fig.9, n°34).



This pictogram indicates a contact with moving parts hazard. You will find it near the crumb tray (fig.9, n°31).

#### 5.4 Commissioning:

Before commissioning, ensure that there are no extraneous objects interfering with the machine's moving parts.

For machine operation, please refer to the "Operation" chapter.

#### 5.5 Danger:

If the user or the machine is in danger, use the emergency stop button to cut the power supply to the machine.

Remove the plug from the power socket before any maintenance and/or servicing work.  
Do not touch the blade, even if it is stationary.

To replace the blade, have the work done by your approved dealer.

Always wear cut-resistant gloves when replacing the blade or when working in the vicinity of the blade.

Any maintenance work or replacement of parts must be carried out by a qualified individual.

---

## 6 CONTROLS AND SAFETY FEATURES

---

### 6.1 Controls:

Your slicer is fitted as standard with an emergency stop button (fig.1, n°5).

An illuminated button to start and/or reset the machine (MRL – MRM) (fig.2, n°17).

An indicator light (MRP – MRQ) (fig.1, n°17).

An isolator switch (MRL ETL – MRP ETL) (fig.7, n°30).

Some machines are equipped with a digital display (fig.6) (MRK – MRF – MRL ETL) which can be used to:

- Switch on the screen on the machine (fig.6, n°26).
- Switch off the screen on the machine (fig.6, n°28).
- Reset the cut counter on machines with this feature, by pressing the two buttons located under the ISC logo simultaneously for 5 seconds (fig.6, n°27).
- Reset the oil counter (MRF) (fig.6, n°29).
- Programme the various settings on the machine (to be done by an approved agent only) (fig.6, n°27).

This display will show you:

- The number of loaves cut.
- Whether your blades need to be replaced.
- If a safety cut-out has tripped.

### 6.2 Work area:

The work area is at the front of the machine (fig.3, n°21).

### 6.3 Safety features:

**A safety switch** (fig.1, n°10) that prevents the machine from operating if the rear cover (fig.1, n°10) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ) is open.

This machine is equipped with:

**A safety switch** (fig.1, n°11) that prevents the machine from operating if the rear cover (fig.1, n°1 & fig.2, n°20) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ) is open.

**A photoelectric cell light curtain** (fig.2, n°16) that prevents the machine from operating when the beam is broken (optional) (MRL – MRM).

**A photoelectric cell** (fig.2, n°19) that prevents the machine from operating when the beam is broken (optional) (MRL ETL).

---

## 7 OPERATION

---

If your machine is equipped with a base (fig.1, n°9) (optional), the braked castors must be locked when the machine is in operation (fig.1, n°10).

**Switch on the power to the machine at the start of the day using the emergency stop (fig.1, n°5).**

**For machines equipped with a digital display (fig.6) (MRK – MRF – MRL ETL), press the green power on button (fig.6, n°26).**

### Operating procedure (fig.5)

For machines fitted with a rear cover (fig.1, n°1 & fig.2, n°20) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL-MRQ).

- A. Place the loaf on the rear table, between the blades and the moving section.
- B. Close the rear cover. Doing this will start the machine.
- C. Once the cutting process has finished, retrieve the sliced loaf from the front of the machine. The rear cover will open. If your machine is equipped with a JACFIX (optional), this system holds the loaf together once cut. Remove the loaf upwards to release it from the JACFIX.

For machines fitted with a photoelectric cell light curtain (optional) (fig.2, no.16) (MRL – MRM).

- A. Place the loaf on the rear table, between the blades and the moving section.
- B. The cutting cycle starts automatically after the bread has been placed on the table, as soon as the operator's hand is no longer detected.
- C. Once the cutting process has finished, retrieve the sliced loaf from the front of the machine. If your machine is equipped with a JACFIX (optional), this system holds the loaf together once cut. Remove the loaf upwards to release it from the JACFIX.

For machines fitted with a photoelectric cell (optional) (fig.2, no.19) (MRL ETL).

- A. Place the loaf on the rear table, between the blades and the moving section.
- B. Press the button (fig.6, n°26) to start the cutting process.
- C. Once the cutting process has finished, retrieve the sliced loaf from the front of the machine. If your machine is equipped with a JACFIX (optional), this system holds the loaf together once cut. Remove the loaf upwards to release it from the JACFIX.

At the end of the day, for machines equipped with a digital display (MRK – MRF – MRL ETL), press the yellow safety power off button (fig.6, n°28). Press the red **emergency stop** button (fig.1, n°5) to switch off the power to the machine.

**Tip:** Have a qualified individual check blade tension after the first few days of operation.

**Capacity:** Number of loaves sliced per day: 6,000 (depending on the type of bread).

Loaf size (L x W x H) (cm):

MRP – MRK – MRL – MRL ETL – MRP ETL

min.: 12 x 6 x 6 - max.: 44 x 28 x 18

MRM – MRF – MRQ

min.: 12 x 6 x 6 - max.: 44 x 29 x 18

### **Safety:**

Opening the rear safety cover (fig.1, n°1 & fig.2, n°20) prevents the machine from operating (MRP – MRK – MRF – MRP ETL– MRQ).

Crossing the photoelectric cell light curtain (fig.2, no.16) (optional) prevents the machine from operating (MRL – MRM).

Passing in front of the photoelectric cell (fig.2, n°19) prevents the machine from operating (MRL ETL).

The activation of a safety cut-out is indicated by a message on the display (fig.6, n°25) (MRK – MRF – MRL ETL).

The activation of a safety cut-out is indicated by the button/indicator light flashing. The number of flashes equates to an error code (§11).

When the problem has been resolved or to acknowledge the error, press the button. The machine then resumes its cycle.

### 8.1 Daily, by a trained operator.

- A. Check whether you need to empty the crumb tray.
- B. Clean the tables using a brush.
- C. Use a dry cloth to clean the inside.
- D. Use a damp cloth to clean the outside.

### 8.2 Every 25,000 loaves and/or at least once a year, by an approved agent.

Remove the plug from the socket.

Check the condition of the cutting blades.

If you notice a deterioration in cutting quality, the cutting blades must be replaced (JAC part number: 610011, 6110001 in the JAC Spare Parts catalogue).

If the blades need to be replaced, do so in accordance with the blade replacement procedure.

NB: Do not overtighten the blades, as this risks distorting the frames.

Sweep and vacuum the inside of the machine.

Check bearing condition, then lubricate them.

Lubricate the actuator joints.

Check that your approved agent has recorded his work in your service booklet in order to maintain your 5-year warranty cover.

### 8.3 Additional maintenance for models with lubrication

**The oil to be used is: 7940019 (as quoted in the JAC “spare parts” catalogue)  
Or a food-grade liquid vegetable oil with a natural antioxidant**

**Every 1000 loaves or every 15 days, by a trained operator:**

Add the dose of food-grade oil (100 to 150 ml) required to impregnate the felt pads on the loaf pusher (operate the carriage advance button to allow access to the oil filler plug).

**Every 25,000 loaves and/or at least once a year, by an approved agent:**

Remove the plug from the socket.

Replace the loaf pusher felt pads.

### 8.4 Blade replacement, by an approved agent

(Fig.8)

Always wear cut-resistant gloves (EN 388:2003 version B= 5) and safety footwear when replacing the blade or when working in the vicinity of the blade.

Ensure that the plug on your machine has been disconnected from the mains.

- A. Remove the rear panel from the machine by means of the 4 screws.
- B. Remove the two screws for the rear table and slide it towards the rear of the machine in order to release the front table.
- C. Unscrew the bagger by means of the left-hand thumbscrew; unscrew the right-hand thumbscrew and remove the two screws from the cover.

- D. Open the cover. Remove the 4 screws from the front table and withdraw it.
- E. On the left-hand inner side, remove screw **A** securing the front frame link.
- F. Lay the frame down forwards. Replace the blades on the rear frame (place something to protect yourself on the front frame blades). Remove the locknuts on screws **B** (MRF – MRM – MRQ). Remove the blade-tightening Allen screws **B**. Replace the blades, checking that they locate correctly in the swing arm pins. Retighten the blades by tightening screws **B**, using the blades remaining on the frame as a reference. Then tighten the nuts (machine fitted with lubrication option).

**In order not to distort the frame and avoid the risk of dangerous breakages, only replace 1 to 3 blades at a time alternating from left to right.**

Resume the procedure from point E for the front frame and refit the front frame and the cover sections.

Connect your machine to the mains supply; it is now ready.

Check that your approved agent has recorded his work in your service booklet in order to maintain your 5-year warranty cover.

---

## **9 CONSUMABLES**

---

When ordering spare parts, check with your approved agent which part is required based on the spare parts catalogue issued by the manufacturer.

Always quote the machine serial number shown on the nameplate.

Your agent will place the orders with JAC.

### **9.1 List of CONSUMABLES**

| DESCRIPTION                             | MODEL          |
|-----------------------------------------|----------------|
| A 31 BELT                               | ALL            |
| SLIDE PAD, 100 MM                       | ALL            |
| FRAME LINK                              | ALL            |
| JAC KNIFE, 13 MM/0.5 MM                 | PICOMATIC 450  |
| JAC KNIFE, 13 MM/0.5 MM + TEFLON        | PICOMATIC 450M |
| LOAF HOLDER SPRING PLASTIC RING         | PICOMATIC 450  |
| LOAF HOLDER SPRING STAINLESS STEEL RING | PICOMATIC 450M |
| LOAF HOLDER PAD                         | ALL            |
| PHOTOELECTRIC CELL REFLECTIVE STRIP     | ALL            |
| JAC FLAP                                | ALL            |
| PUSHER FELT PAD                         | PICOMATIC 450M |
| JACFIX SPRING                           | ALL            |

## 10 MALFUNCTIONS

| Problem                                                                   | Check                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>The machine is not running</b>                                         | Connect the machine using the cable (fig.1, n°15).                        |
|                                                                           | Unlock the emergency stop (fig.1, n°5).                                   |
|                                                                           | Close the cover.                                                          |
|                                                                           | Close the crumb tray                                                      |
|                                                                           | Switch on the display (fig.6, n°26)                                       |
| <b>The machine is running, but the loaves are damaged or cut unevenly</b> | Check whether the blades need replacing (fig.8).                          |
|                                                                           | Leave the bread to cool down for a few hours.                             |
|                                                                           | Feed in a loaf of the specified size.                                     |
|                                                                           | Feed in a loaf that is sufficiently firm.                                 |
|                                                                           | If the blades are misaligned, adjust the blades and frames.               |
| <b>The bread vibrates between the blades</b>                              | If the blades are misaligned, adjust the blades and frames.               |
| <b>The bread is cut too slowly</b>                                        | Check whether the blades need replacing (fig.8).                          |
|                                                                           | Check that the loaf holder springs are in place correctly (fig.10, n°35). |
| <b>The bread tears</b>                                                    | If the blades are misaligned, adjust the blades and frames.               |
|                                                                           | Check that the loaf holder springs are in place correctly (fig.10, n°35). |
| <b>The bread emerges very slowly or remains between the blades</b>        | Check that the loaf holder springs are in place correctly (fig.10, n°35). |
| <b>The bread is squashed coming out of the blades</b>                     | Remove a loaf holder spring and repeat your test (fig.10, n°35).          |

**WARNING:** The machine must be isolated from the power supply before attempting any work on it.



**Should the problem persist, please contact your technician.**

## 11 ERROR CODES

### 11.1 Machines equipped with a digital display (MRK – MRF – MRL ETL)

| Message displayed on screen                  | Problem description                      | Action                                                                                                                        |
|----------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| STOP! CHECK PHOTOELECTRIC CELL               | Photoelectric cell (S5) beams broken     | Please restart the machine using the emergency stop (fig.1, n°5). Should the problem persist, please contact your technician. |
| DRAWER STOP OPEN<br>CLOSE DRAWER             | Crumb tray (S7) open                     |                                                                                                                               |
| MOTOR OVERHEATING STOP<br>WAIT!!!            | Blade motor thermal cut-out (F3) tripped |                                                                                                                               |
| PRESS START TO<br>REPOSITION THE MACHINE     | Loaf pusher not in initial position (S1) |                                                                                                                               |
| COVER OPEN<br>CLOSE COVER                    | Safety cover open (S6)                   |                                                                                                                               |
| FILL CUTTING OIL TANK                        | Oil top-up required in loaf pusher       |                                                                                                                               |
| 0 CUTS REMAINING BEFORE<br>BLADE REPLACEMENT | Blade replacement required.              |                                                                                                                               |

## 11.2 Machines without a screen

| Flashes or code displayed on screen | Problem description                                                                  | Action                                                                                                                        |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2                                   | Cut-out SECU1 tripped during cycle.                                                  | Please restart the machine using the emergency stop (fig.1, n°5). Should the problem persist, please contact your technician. |
| 3                                   | Current to upper actuator (M2) in excess of 6 A for 1 second, during advance/cut.    |                                                                                                                               |
| 4                                   | Cut motor thermal cut-out (F3) tripped.                                              |                                                                                                                               |
| 5                                   | No actuator (M2) movement despite tension set to maximum.                            |                                                                                                                               |
| 6                                   | Loaf pusher not in initial position. Limit switch S1 not tripped.                    |                                                                                                                               |
| 7                                   | Advance/cut cycle time in excess of 60 seconds.                                      |                                                                                                                               |
| 8                                   | Return cycle time in excess of 30 seconds.                                           |                                                                                                                               |
| 9                                   | Rear (S1) and front (S2) limit switches tripped at the same time.                    |                                                                                                                               |
| 10                                  | Current to upper actuator (M2) in excess of 5 A for 1 second during carriage return. |                                                                                                                               |
| 11                                  | Front safety cover (S3) open in the course of a cycle.                               |                                                                                                                               |



**Should the problem persist, please contact your technician.**

## 12 LIST OF COMPONENTS IN ILLUSTRATIONS

| Figure | Item | Description                                                          |
|--------|------|----------------------------------------------------------------------|
|        | 1    | Rear cover                                                           |
| 1      | 2    | Bagger                                                               |
|        | 3    | Loaf pusher                                                          |
|        | 4    | Cover                                                                |
|        | 5    | Emergency stop button                                                |
|        | 6    | Loaf holder                                                          |
|        | 7    | Front table                                                          |
|        | 8    | Crumb tray                                                           |
|        | 9    | Wheeled base (optional)                                              |
|        | 10   | Braked castors                                                       |
|        | 11   | Rear cover safety switch                                             |
|        | 12   | Thumbscrew                                                           |
|        | 13   | Rear table                                                           |
|        | 14   | Rear panel                                                           |
|        | 15   | Power cable                                                          |
| 2      | 16   | Photoelectric cell light curtain (optional)                          |
|        | 17   | Indicator lamp or illuminated button                                 |
|        | 18   | Digital display (MRK – MRF – MRL ETL)                                |
|        | 19   | Photoelectric cell (optional)                                        |
|        | 20   | Rear cover                                                           |
| 3      | 21   | Work area                                                            |
| 4      | 22   | Wheeled base assembly screw                                          |
|        | 23   | Wheeled base silent block bushing                                    |
|        | 24   | Wheeled base retaining nut                                           |
| 6      | 25   | Digital screen                                                       |
|        | 26   | Display power on (MRK – MRF – MRL ETL)                               |
|        | 27   | Programming key (MRK – MRF – MRL ETL) (for use by a technician only) |
|        | 28   | Display power off (MRK – MRF – MRL ETL)                              |
|        | 29   | Oil top-up reset (MRF)                                               |
| 7      | 30   | Isolator switch                                                      |
| 9      | 31   | “Moving parts hazard” sign                                           |
|        | 32   | “Cut hazard” sign                                                    |
|        | 33   | Circuit diagram                                                      |
|        | 34   | “Electrocution hazard” sign                                          |
| 10     | 35   | Detachable loaf holder spring                                        |
|        | 36   | Bagger adjustable stop                                               |



|           |                                                                                         |           |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b>  | <b>AVANT LA MISE EN SERVICE .....</b>                                                   | <b>24</b> |
| <b>2</b>  | <b>GARANTIE .....</b>                                                                   | <b>24</b> |
| <b>3</b>  | <b>AVERTISSEMENTS .....</b>                                                             | <b>25</b> |
| <b>4</b>  | <b>CARACTERISTIQUES TECHNIQUES .....</b>                                                | <b>26</b> |
| 4.1       | <i>Caractéristiques techniques.....</i>                                                 | 26        |
| 4.2       | <i>Détail des matériaux en contact direct avec le pain .....</i>                        | 27        |
| <b>5</b>  | <b>INSTALLATION ET MISE EN SERVICE .....</b>                                            | <b>28</b> |
| 5.1       | <i>Déconditionnement de la machine.....</i>                                             | 28        |
| 5.2       | <i>Emplacement.....</i>                                                                 | 28        |
| 5.3       | <i>Raccordement électrique.....</i>                                                     | 29        |
| 5.4       | <i>Mise en service.....</i>                                                             | 30        |
| 5.5       | <i>Danger .....</i>                                                                     | 31        |
| <b>6</b>  | <b>ORGANE DE COMMANDE ET DE SECURITE .....</b>                                          | <b>31</b> |
| 6.1       | <i>Organe de commande .....</i>                                                         | 31        |
| 6.2       | <i>Zone de travail.....</i>                                                             | 31        |
| 6.3       | <i>Organes de sécurité .....</i>                                                        | 31        |
| <b>7</b>  | <b>UTILISATION.....</b>                                                                 | <b>32</b> |
| <b>8</b>  | <b>ENTRETIEN.....</b>                                                                   | <b>33</b> |
| 8.1       | <i>Journalier par un utilisateur formé.....</i>                                         | 33        |
| 8.2       | <i>Toutes les 25 000 coupes et/ou 1 fois par an au minimum, par un agent agréé.....</i> | 33        |
| 8.3       | <i>Complément d'entretien pour les modèles avec huilage .....</i>                       | 34        |
| 8.4       | <i>Changement des lames, par un agent agréé .....</i>                                   | 34        |
| <b>9</b>  | <b>CONSOMMABLES .....</b>                                                               | <b>35</b> |
| 9.1       | <i>Liste des CONSOMMABLES.....</i>                                                      | 35        |
| <b>10</b> | <b>INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT.....</b>                                                 | <b>36</b> |
| <b>11</b> | <b>CODES D'ERREUR.....</b>                                                              | <b>37</b> |
| 11.1      | <i>Machines équipées d'un écran (MRK – MRF – MRL ETL).....</i>                          | 37        |
| 11.2      | <i>Machines sans écran.....</i>                                                         | 38        |
| <b>12</b> | <b>LISTE DES COMPOSANTS SUR LES FIGURES .....</b>                                       | <b>39</b> |

## 1 AVANT LA MISE EN SERVICE

Merci d'avoir choisi une solution JAC. Veuillez impérativement lire ce mode d'emploi avant d'installer et de mettre en service cette machine. Vous pourrez ainsi vous protéger et éviter de détériorer votre machine.

Cette notice fait référence à différentes figures afin de faciliter la compréhension des instructions. Ces figures se trouvent en fin de notice. Veuillez vous y référer dès que vous rencontrez les symboles suivants (fig.x, n°y).

**Pour que votre machine vous donne entière satisfaction au cours des prochaines années, nous vous invitons à prendre connaissance des conseils suivants :**

- Faites-vous aider par votre agent agréé pour l'installation, la mise en service et le suivi.
- Afin de pouvoir bénéficier de la garantie de 5 ans (voir conditions reprises ci-après), faites compléter le carnet d'entretien par votre distributeur lors de l'installation de votre machine. Ce carnet d'entretien se trouve à l'arrière de votre machine.

## 2 GARANTIE



**JAC offre une garantie de 5 ans sur tous ses produits.**

Cette garantie est valable sur toutes les pièces de votre machine, pièces électroniques incluses, hors consommables. La garantie prend effet à la date d'installation du matériel.

**Sous les conditions restrictives suivantes :**

- matériel acquis auprès d'un revendeur agréé ;
- installation effectuée par un agent agréé ;
- utilisation du matériel conformément aux indications du mode d'emploi et dans le but pour lequel il a été fabriqué ;
- matériel quotidiennement entretenu conformément aux indications du mode d'emploi ;
- entretiens suivis par l'agent agréé conformément aux spécifications d'entretien avec, au minimum, un entretien par an (entretien à charge de l'utilisateur) ;
- utilisation exclusive des pièces d'origine JAC.



**S'il n'y a pas de suivi d'entretien par un agent agréé et/ou que le carnet d'entretien n'est pas correctement complété, la garantie se limite à un an.**

**Cette garantie ne couvre pas :**

- le remplacement des consommables (§9) ;
- les pièces non reconnues défectueuses par nos services ;
- les problèmes résultant d'une utilisation anormale du matériel ;
- les problèmes résultant d'une installation non effectuée par un agent agréé ;
- les pièces ou les problèmes résultant d'un dégât de transport ou d'une manutention inappropriée.

**Une réparation et/ou un remplacement de pièces défectueuses effectué(es) durant la période de garantie n'a (n'ont) pas pour effet de prolonger ladite garantie.**

Il est très important que cette notice d'utilisation soit conservée avec l'appareil pour toute future consultation. Si cet appareil devait être vendu ou transféré à une autre personne, assurez-vous que la notice d'utilisation soit remise de façon à ce que l'utilisateur puisse être informé de son fonctionnement et des avertissements s'y rapportant.



**Ces avertissements sont donnés pour votre sécurité et pour celle d'autrui. Nous vous prions donc de bien vouloir les lire attentivement avant d'installer et d'utiliser l'appareil.**

Cette machine a été conçue pour être utilisée par des adultes autorisés. Veillez donc à ce que les enfants n'y touchent pas ou qu'ils ne l'utilisent pas comme un jouet.

Cette machine est exclusivement réservée à un usage professionnel.

Il est dangereux de modifier ou d'essayer de modifier les caractéristiques de cette machine.

Après l'installation de cette machine, assurez-vous qu'elle ne repose pas sur le câble d'alimentation.

Suivez les instructions données pour l'utilisation.

Cette machine doit être stockée et utilisée à l'intérieur, dans un local à l'abri de l'humidité et de la chaleur.

Cette machine doit être suffisamment éclairée pour effectuer le travail.

Cette machine a un niveau sonore inférieur à 75 dB(A), suivant la norme EN ISO 3744.

Cette machine doit être utilisée par une seule personne à la fois (sauf prescription contraire).

Cette machine est destinée au tranchage de pains cuits et tempérés.



**Cette machine n'est pas destinée aux pains et matériaux suivants :**

- pains chauds, pains rassis ;
- pains congelés, ou partiellement décongelés ;
- pains complets avec une croûte dure et d'autres types de pain avec une croûte dure ;
- pains de seigle ;
- produits non comestibles comme le bois, le plastique et matériaux similaires ;
- tout aliment qui ne fait pas partie de la catégorie des pains ou des cakes.

**La machine peut être endommagée lors de la coupe de pains ou matériaux non autorisés.**

Un endommagement de la machine, notamment des couteaux, peut créer un risque de blessures pour l'utilisateurs ou des tiers. N'utilisez pas la machine et faites la remettre en état par un agent agréé avant toute utilisation.



**Risques résiduels : la machine est construite selon l'état de l'art et les règles de sécurité applicables. Néanmoins, son utilisation peut entraîner des risques de blessures pour l'utilisateur ou des tiers ou des dommages à la machine ou à d'autres biens. Ces risques incluent notamment l'accès au côté tranchant des couteaux.**



**Toujours débrancher la prise de courant avant de procéder au nettoyage intérieur/extérieur de l'appareil et aux opérations de maintenance.**

Il est à noter que le contenu du ramasse-miettes n'est pas propre à la consommation.

Cet appareil est lourd. Prenez toutes les précautions de sécurité lors de sa manutention.

## **4 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

### **4.1 Caractéristiques techniques**

|                                         | <b>PICOMATIC 450</b>  | <b>PICOMATIC 450 M</b> |
|-----------------------------------------|-----------------------|------------------------|
| <b>Hauteur (mm)</b>                     | 722                   | 722                    |
| <b>Hauteur avec capot (mm)</b>          | 880                   | 880                    |
| <b>Hauteur avec socle (mm)</b>          | 1346                  | 1346                   |
| <b>Hauteur avec socle et capot (mm)</b> | 1500                  | 1500                   |
| <b>Largeur (mm)</b>                     | 607                   | 607                    |
| <b>Profondeur (mm)</b>                  | 682                   | 682                    |
| <b>Longueur du canal d'entrée (mm)</b>  | 280                   | 290                    |
| <b>Largeur du canal d'entrée (mm)</b>   | 440                   | 440                    |
| <b>Hauteur du canal d'entrée (mm)</b>   | 180                   | 180                    |
| <b>Colisage (mm)</b>                    | 800 x 860 x 800       | 800 x 860 x 800        |
| <b>Poids net (kg)</b>                   | 105                   | 115                    |
| <b>Poids NET + emballage (kg)</b>       | 125                   | 135                    |
| <b>Puissance moteur (kW)</b>            | 0,49                  | 1,5                    |
| <b>Type moteur</b>                      | Monophasé ou triphasé | Triphasé               |
| <b>Courant à 220v - 50Hz (A)</b>        | 5                     |                        |
| <b>Courant à 380v - 50Hz (A)</b>        | 3,2                   | 3,2                    |
| <b>Capacité (pains/heure)</b>           | 200 à 500             | 200 à 500              |
| <b>Niveau sonore (dB)</b>               | <75                   | <75                    |

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| <b>Moteur renforcé</b>      | option |
| <b>Afficheur digital</b>    | option |
| <b>Socle avec roulettes</b> | option |
| <b>Double tranche</b>       | Option |
| <b>Couleur spéciale</b>     | option |
| <b>Couteaux spéciaux</b>    | option |
| <b>Cellules</b>             | option |
| <b>JACFIX</b>               | option |

#### **4.2 Détail des matériaux en contact direct avec le pain**

**Table d'entrée** : INOX 430

**Pousse-pains** : INOX 430

**Presse-pains** : INOX 430

**Lames** : Acier

**Table de sortie** : INOX 430

**Ensachoir** : INOX 430

### 5.1 Déconditionnement de la machine

Les machines sont livrées, sorties de nos ateliers, sur palettes, sanglées et protégées par du carton. Avant toute chose, l'emballage doit être observé et tout dommage dû au transport doit être déclaré directement au livreur.

- A. Retirer le carton ainsi que le sachet d'emballage de la machine.
- B. Enlever les sangles en faisant particulièrement attention à la détente de ces dernières lors de leur sectionnement.
- C. Désolidariser la machine de sa palette en enlevant les lattes de bois qui bloquent les roulettes.
- D. Descendre la machine de la palette. Veiller à faire cette manipulation à au moins deux personnes afin d'amortir au mieux le contact avec le sol.
- E. Mettre en place la butée réglable d'ensachoir sur l'ensachoir (fig.10, n°36).

**Après déballage de la machine, vérifier qu'elle n'a pas subi de dommages pendant le transport. Nous signaler toute anomalie.**

Si la machine est livrée avec un socle (option) :

- A. Monter les roulettes fournies sur le socle en prenant garde d'installer les roulettes munies d'un frein à l'avant.
- B. Poser, au moins à deux personnes, la machine sur le socle.
- C. Retirer le bac à miettes de la machine.
- D. Intercaler les silentbloks fournis entre la machine et le socle (fig.4, n°23).
- E. Insérer, par l'intérieur de la machine, les vis (fig.4, n°22) et rondelles fournies dans les trous prévus à cet effet dans le châssis de la machine.
- F. Passer les vis au travers de la machine, les silentbloks et le socle et serrer l'ensemble avec les écrous fournis (fig.4, n°24).

### 5.2 Emplacement

Pour obtenir d'excellentes performances et une fiabilité à long terme, choisir un emplacement :

Bien ventilé, à l'abri du rayonnement solaire direct et éloigné des sources de chaleur, avec une surface robuste exempte de vibrations.

### 5.3 Raccordement électrique

**IMPORTANT:** Cette machine doit être raccordée à la terre.

Il est recommandé de protéger le système avec un disjoncteur (CB) associé à un dispositif de courant résiduel (RCD).

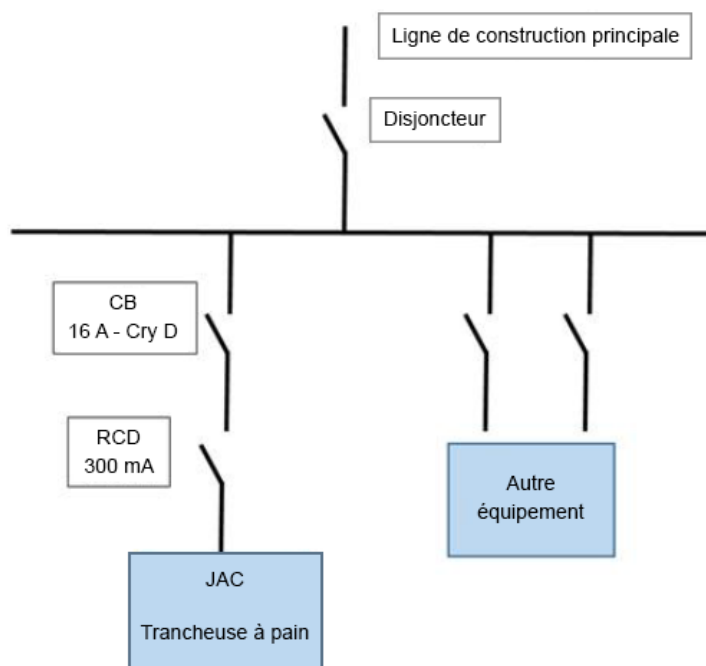
Le circuit d'alimentation de la machine ne doit pas être utilisé pour alimenter d'autres équipements.

Le disjoncteur (CB) du circuit d'alimentation de la machine, doit être installé comme indiqué ci-dessous:

- Amérique du Nord: 15 A Courbe D de protection;
- Reste du monde: 16 A Courbe D de protection.

Le dispositif de courant résiduel (RCD) du circuit d'alimentation de la machine, doit être installé comme indiqué ci-dessous:

- 300 mA RCD



Note: Tout problème résultant de tout autre type de connexion ne sera pas couvert par la garantie.

Avant de connecter la machine au réseau et afin d'éviter une mise hors service du moteur à la mise sous tension, il est important de vérifier la concordance du réseau d'alimentation avec les caractéristiques de la machine (voir plaque signalétique de celle-ci).

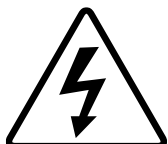
Cet appareil est conforme aux Directives Machines 2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE et porte le marquage CE attestant cette conformité.

Veuillez prendre connaissance des pictogrammes de sécurité figurant sur la machine :



Pictogramme signalant un risque de coupure. Vous le retrouverez à l'avant de la machine autour de la zone de dépose du pain (fig.9, n°32).

Vous trouverez le schéma électrique de la machine sur le verso de la porte du coffret électrique (fig.9, n°33).



Pictogramme signalant un risque d'électrocution. Veuillez débrancher la machine avant toute intervention sur celle-ci. Vous retrouverez ce pictogramme à l'arrière de la machine à proximité du câble d'alimentation et à l'intérieur de la machine sur le coffret électrique (fig.9, n°34).



Pictogramme signalant un risque de contact avec la mécanique en mouvement. Vous le retrouverez près du bac à mies (fig.9, n°31).

#### **5.4 Mise en service**

Avant la mise en service, s'assurer de l'absence de tout objet parasite sur les parties en mouvement de la machine.

Pour l'utilisation de la machine, se reporter au chapitre « Utilisation ».

## **5.5 Danger**

En cas de danger pour l'utilisateur ou pour la machine, utiliser le bouton d'arrêt d'urgence pour couper l'alimentation de la machine.

Retirer la fiche de la prise électrique avant toute opération de maintenance et d'entretien.  
Ne pas toucher la lame, même à l'arrêt.

Pour le changement de lame, faire faire l'opération par votre distributeur agréé.

Veiller à toujours porter des gants de protection anti-coupure lors du remplacement de la lame ou lors d'une opération au voisinage des lames.

Toute opération de maintenance ou de remplacement de pièce doit être effectuée par une personne qualifiée.

---

## **6 ORGANE DE COMMANDE ET DE SECURITE**

---

### **6.1 Organe de commande**

Votre trancheuse est équipée de série d'un bouton d'arrêt d'urgence (fig.1, n°5).

Un bouton lumineux de démarrage et/ou réinitialisation de la machine (MRL – MRM) (fig.2, n°17).

Un voyant lumineux (MRP – MRQ) (fig.1, n°17).

Un sectionneur (MRL ETL – MRP ETL) (fig.7, n°30).

Certaines machines sont équipées d'un afficheur digital (fig.6) (MRK – MRF – MRL ETL) qui permet :

- de mettre l'écran de la machine sous tension (fig.6, n°26) ;
- de mettre l'écran de la machine hors tension (fig.6, n°28) ;
- de remettre à zéro le compteur de coupe pour les machines équipées en appuyant simultanément 5 secondes sur les deux boutons situés sur le logo ISC (fig.6, n°27) ;
- de mettre à zéro le compteur d'huile (MRF) (fig.6, n°29) ;
- de programmer les différents réglages de la machine (réservé à un agent agréé) (fig.6, n°27).

Cet afficheur vous indique :

- le nombre de coupes effectuées ;
- si vos lames doivent être remplacées ;
- si une sécurité est enclenchée.

### **6.2 Zone de travail**

La zone de travail se situe devant la machine (fig.3, n°21).

### **6.3 Organes de sécurité**

Si votre machine en est équipée, la fermeture du capot active la mise en marche de la machine.

L'ouverture de celui-ci stoppe la machine (fig.1, n°1) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ).

Cette machine est équipée :

**D'un interrupteur de sécurité** (fig.1, n°11) qui empêche la machine de fonctionner quand le capot arrière (fig.1, n°1 & fig.2, n°20) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ) est ouvert.

**D'une barrière de cellules photoélectriques** (fig.2, n°16) qui empêche le fonctionnement de la machine lorsque le faisceau est coupé (option) (MRL – MRM).

**D'une cellule photoélectrique** (fig.2, n°19) qui empêche le fonctionnement de la machine lorsque le faisceau est coupé (option) (MRL ETL).

---

## **7 UTILISATION**

---

Si votre machine est équipée d'un socle (fig.1, n°9) (option), les roulettes pourvues d'un frein doivent être bloquées pour l'utilisation (fig.1, n°10).

**En début de journée, mettre la machine sous tension à l'aide de l'arrêt d'urgence (fig.1, n°5). Pour les machines équipées d'un afficheur digital (fig.6) (MRK – MRF – MRL ETL), appuyer sur le bouton de mise sous tension (fig.6, n°26).**

### **Procédure d'utilisation (fig.5)**

Pour les machines équipées d'un capot arrière (fig.1, n°1 & fig.2, n°20) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL– MRQ).

- D. Placer le pain sur la table arrière, entre les lames et la partie mobile.
- E. Fermer le capot arrière, cette action met en route la machine.
- F. Une fois le processus de coupe terminé, récupérer le pain coupé à l'avant de la machine. Le capot arrière s'ouvre. Si votre machine est équipée d'un JACFIX (option), ce système a pour effet de maintenir le pain une fois coupé. Retirer le pain vers le haut afin de le libérer du JACFIX.

Pour les machines équipées d'une barrière de cellules photoélectriques (option) (fig.2, n°16) (MRL – MRM).

- D. Placer le pain sur la table arrière, entre les lames et la partie mobile.
- E. Le cycle de coupe démarre automatiquement après avoir déposé le pain sur la table, dès que la main de l'opérateur n'est plus détectée.
- F. Une fois le processus de coupe terminé, récupérer le pain coupé à l'avant de la machine. Si votre machine est équipée d'un JACFIX (option), ce système a pour effet de maintenir le pain une fois coupé. Retirer le pain vers le haut afin de le libérer du JACFIX.

Pour les machines équipées d'une cellule photoélectrique (option) (fig.2, n°19) (MRL ETL).

- D. Placer le pain sur la table arrière, entre les lames et la partie mobile.
- E. Appuyer sur le bouton (fig.6, n°26) afin de démarrer le processus de coupe.
- F. Une fois le processus de coupe terminé, récupérer le pain coupé à l'avant de la machine. Si votre machine est équipée d'un JACFIX (option), ce système a pour effet de maintenir le pain une fois coupé. Retirer le pain vers le haut afin de le libérer du JACFIX.

En fin de journée, pour les machines équipées d'un afficheur digital (MRK – MRF – MRL ETL), appuyer sur le bouton jaune de sécurité de mise hors tension (fig.6, n°28). Appuyer sur le bouton rouge **d'arrêt d'urgence (fig.1, n°5)** pour mettre la machine hors tension.

**Conseil :** Après les premiers jours de travail, faire contrôler la tension des lames par une personne qualifiée.

**Capacité :** Nombre de pains coupés par jour : 6000 (en fonction du type de pain).

Dimensions du pain (L x l x h) (cm) :

MRP – MRK – MRL – MRL ETL – MRP ETL

min. 12 x 6 x 6 - max. 44 x 28 x 18

MRM – MRF – MRQ

min. 12 x 6 x 6 - max. 44 x 29 x 18

### **Sécurité :**

L'ouverture du capot de sécurité arrière (fig.1, n°1 & fig.2, n°20) empêche le fonctionnement de la machine (MRP – MRK – MRF – MRP ETL– MRQ).

Traverser la barrière de cellules photoélectriques (fig.2, n°16) (option) empêche le fonctionnement de la machine (MRL – MRM).

Passer devant la cellule photoélectrique (fig.2, n°19) empêche le fonctionnement de la machine (MRL ETL).

L'activation d'une sécurité est signalée par un message sur l'afficheur (fig.6, n°25) (MRK – MRF – MRL ETL).

L'activation d'une sécurité est signalée par le clignotement du bouton/voyant. Le nombre de clignotements correspond à un code erreur (§11).

Lorsque le problème est résolu ou que l'on veut acquitter l'erreur, il faut appuyer sur le bouton. La machine reprend alors son cycle.

---

## **8 ENTRETIEN**

---

### **8.1 Journalier par un utilisateur formé**

- A. Vérifier s'il ne faut pas vider le bac à miettes.
- B. Nettoyer les tables à l'aide d'une brosse.
- C. Utiliser un chiffon sec pour le nettoyage intérieur.
- D. Pour l'entretien extérieur, utiliser un chiffon humide.

### **8.2 Toutes les 25 000 coupes et/ou 1 fois par an au minimum, par un agent agréé**

Retirer la fiche de la prise.

Vérifier l'état des lames de coupe.

Si une dépréciation de la qualité de la coupe est notée, il faut procéder au remplacement des lames de coupe (référence JAC : 6100011, 6110001 du catalogue de Pièces de Rechange JAC).

Si elles sont à changer, remplacer les lames conformément à la procédure de changement des lames de coupe.

NB : Ne pas tendre les lames à l'excès, au risque de déformer les cadres.

Nettoyer à la brosse et aspirer l'intérieur de la machine.

Vérifier l'état des roulements, ensuite graisser ceux-ci.

Graisser les articulations du vérin.

Bien vérifier que votre agent agréé enregistre son intervention dans votre carnet d'entretien afin de conserver votre garantie de 5 ans.

### **8.3 Complément d'entretien pour les modèles avec huilage**

**L'huile à utiliser est : 7940019 (comme mentionné dans le catalogue JAC « pièces détachées »  
Ou une huile végétale liquide alimentaire avec antioxydant naturel**

**Toutes les 1000 coupes ou tous les 15 jours**, par un utilisateur formé :

Ajouter la dose d'huile alimentaire (100 à 150 ml) nécessaire pour imbiber les feutres du pousse-pains (actionner le bouton d'avance chariot pour permettre l'accès au bouchon d'alimentation d'huile).

**Toutes les 25 000 coupes et/ou 1 fois par an au minimum**, par un agent agréé :

Retirer la fiche de la prise.

Remplacer les feutres du pousse-pains.

### **8.4 Changement des lames, par un agent agréé**

(Fig.8)

Veiller à toujours porter des gants de protection anti-coupure (Norme EN 388 : 2003 indice B= 5) et des chaussures de sécurité lors du remplacement de la lame ou lors d'une opération au voisinage des lames.

S'assurer que la fiche de la machine est bien déconnectée du secteur.

- A. Démonter la tôle arrière de la machine à l'aide des 4 vis.
- B. Dévisser les deux vis de la table arrière et la glisser vers l'arrière de la machine pour libérer la table avant.
- C. Dévisser l'ensachoir à l'aide de la molette de gauche, dévisser la molette de droite et dévisser les deux vis de la coiffe.
- D. Ouvrir la coiffe. Dévisser les 4 vis de la table avant et la retirer.
- E. Sur le côté gauche intérieur, Desserrer la vis **A** qui fixe la biellette au cadre avant.
- F. Coucher le cadre vers l'avant. Remplacer les lames du cadre arrière (déposer de quoi se protéger sur les lames du cadre avant). Desserrer les contre-écrous vissés sur les vis **B** (MRF – MRM – MRQ). Desserrer les vis **B** 6 pans creux qui tendent les lames. Remplacer les lames en contrôlant qu'elles soient bien placées dans l'ergot des balanciers. Retendre les lames en serrant les vis **B** avec, comme repère pour la tension, les lames restées sur le cadre. Serrer ensuite les écrous (machine équipée de l'option huilage).

**Afin de ne pas déformer le cadre et de ne pas risquer de casses dangereuses, ne remplacer que 1 à 3 lame(s) à la fois en alternant de gauche à droite.**

Recommencer la procédure du point E pour le cadre avant et remonter le cadre avant ainsi que les éléments d'habillage.

Connecter la machine au réseau électrique, la machine est prête.

Bien vérifier que votre agent agréé enregistre son intervention dans votre carnet d'entretien afin de conserver votre garantie de 5 ans.

## 9 CONSOMMABLES

Lors d'une commande d'une pièce de rechange, vérifier avec votre agent agréé de quelle pièce il s'agit sur la base du catalogue de pièces de rechange émis par le fabricant.  
Toujours préciser le numéro de machine comme indiqué sur la plaque signalétique.  
Votre agent effectue les commandes auprès de JAC.

### 9.1 Liste des CONSOMMABLES

| LIBELLE                                      | MODELE         |
|----------------------------------------------|----------------|
| COURROIE A 31                                | TOUTES         |
| PATIN DE GLISSIERE 100MM                     | TOUTES         |
| BIELLETTE DE CADRE                           | TOUTES         |
| COUTEAU JAC 13MM/0,5MM                       | PICOMATIC 450  |
| COUTEAU JAC 13MM/0,5MM + TEFLON              | PICOMATIC 450M |
| RESSORT PRESSE PAIN ANNEAU PLASTIQUE         | PICOMATIC 450  |
| RESSORT PRESSE PAIN ANNEAU INOX              | PICOMATIC 450M |
| PATIN PRESSE PAIN                            | TOUTES         |
| BANDE REFLECHISSANTE CELLULE PHOTOELECTRIQUE | TOUTES         |
| JAC FLAPS                                    | TOUTES         |
| FEUTRE POUSSOIR                              | PICOMATIC 450M |
| RESSORT JACFIX                               | TOUTES         |

| Problème                                                                                      | Vérification                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| <b>La machine ne tourne pas</b>                                                               | Brancher la machine à l'aide du câble (fig.1, n°15)                         |
|                                                                                               | Déverrouiller l'arrêt d'urgence (fig.1, n°5)                                |
|                                                                                               | Fermer le capot                                                             |
|                                                                                               | Fermer le bac à mies                                                        |
|                                                                                               | Allumer l'afficheur (fig.6, n°26)                                           |
| <b>La machine fonctionne, mais les pains sont endommagés ou coupés de manière irrégulière</b> | Vérifier s'il ne faut pas remplacer les lames (fig.8)                       |
|                                                                                               | Laisser le pain refroidir quelques heures                                   |
|                                                                                               | Introduire un pain aux dimensions acceptées                                 |
|                                                                                               | Introduire un pain assez ferme                                              |
|                                                                                               | Si les lames sont désalignées, régler les lames et les cadres               |
| <b>Le pain vibre dans les lames</b>                                                           | Si les lames sont désalignées, régler les lames et les cadres               |
| <b>Le pain se coupe trop lentement</b>                                                        | Vérifier s'il ne faut pas remplacer les lames (fig.8)                       |
|                                                                                               | Vérifier que les ressorts du presse-pains sont bien en place (fig.10, n°35) |
| <b>Le pain se déchire</b>                                                                     | Si les lames sont désalignées, régler les lames et les cadres               |
|                                                                                               | Vérifier que les ressorts du presse-pains sont bien en place (fig.10, n°35) |
| <b>Le pain sort très lentement ou reste dans les lames</b>                                    | Vérifier que les ressorts du presse-pains sont bien en place (fig.10, n°35) |
| <b>Le pain est écrasé en sortie des lames</b>                                                 | Enlever un ressort du presse-pains et recommencer votre test (fig.10, n°35) |

**ATTENTION** : La machine doit obligatoirement être mise hors tension pour toute intervention.



**Si le problème persiste, veuillez contacter votre technicien.**

## 11 CODES D'ERREUR

### 11.1 Machines équipées d'un écran (MRK – MRF – MRL ETL)

| Message affiché sur l'écran                 | Description du problème                             | Action                                                                                                                                   |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| STOP ! CELLULE PHOTOELECTRIQUE VERIFIER     | Faisceaux de la cellule photoélectrique (S5) coupés | Veuillez redémarrer la machine à l'aide de l'arrêt d'urgence (fig.1, n°5). Si le problème persiste, veuillez contacter votre technicien. |
| ARRET TIROIR OUVERT FERMER LE TIROIR        | Bac à mies (S7) ouvert                              |                                                                                                                                          |
| ARRET SURCHAUFFE MOTEUR ATTENDRE !!!        | Thermique du moteur de lame (F3) enclenché          |                                                                                                                                          |
| PRESSER START POUR REPOSITIONNER LA MACHINE | Pousse-pains pas en position initiale (S1)          |                                                                                                                                          |
| CAPOT OUVERT FERMER LE CAPOT                | Capot de sécurité ouvert (S6)                       |                                                                                                                                          |
| REEMPLIR LE RESERVOIR D'HUILE DE COUPE      | Appoint d'huile nécessaire dans le pousse-pains     |                                                                                                                                          |
| RESTE 0 COUPE AVANT REMPLACEMENT DES LAMES  | Remplacement des couteaux nécessaire                |                                                                                                                                          |

## 11.2 Machines sans écran

Clignotement ou code affiché  
sur l'écran

Description du problème

Action

|    |                                                                                   |                                                                                                                                          |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2  | Sécurité SECU1 ouverte pendant cycle.                                             | Veuillez redémarrer la machine à l'aide de l'arrêt d'urgence (fig.1, n°5). Si le problème persiste, veuillez contacter votre technicien. |
| 3  | Courant au vérin (M2) supérieur à 6A pendant 1 seconde, lors de l'avance / coupe. |                                                                                                                                          |
| 4  | Sécurité thermique moteur de coupe (F3) enclenché.                                |                                                                                                                                          |
| 5  | Pas de mouvement du vérin (M2) malgré tension au maximum.                         |                                                                                                                                          |
| 6  | Pousse-pains pas en position initiale. Fin de course S1 pas enclenchée.           |                                                                                                                                          |
| 7  | Temps de cycle d'avance / coupe supérieur à 60 secondes.                          |                                                                                                                                          |
| 8  | Temps de cycle de recul supérieur à 30 secondes.                                  |                                                                                                                                          |
| 9  | Fin de course de position arrière (S1) et avant (S2) enclenchées en même temps.   |                                                                                                                                          |
| 10 | Courant au vérin (M2) supérieur à 5A pendant 1 seconde, lors du recul du chariot. |                                                                                                                                          |
| 11 | Capot de sécurité avant (S3) ouvert pendant un cycle.                             |                                                                                                                                          |



Si le problème persiste, veuillez contacter votre technicien.

## 12 LISTE DES COMPOSANTS SUR LES FIGURES

| Figure | Bulle | Nom                                                                         |
|--------|-------|-----------------------------------------------------------------------------|
| 1      | 1     | Capot arrière                                                               |
|        | 2     | Ensachoir                                                                   |
|        | 3     | Pousse-pains                                                                |
|        | 4     | Coiffe                                                                      |
|        | 5     | Bouton d'arrêt d'urgence                                                    |
|        | 6     | Presse-pains                                                                |
|        | 7     | Table avant                                                                 |
|        | 8     | Bac à mies                                                                  |
|        | 9     | Socle à roulettes (option)                                                  |
|        | 10    | Roulettes freinées                                                          |
|        | 11    | Interrupteur de sécurité capot arrière                                      |
|        | 12    | Molette                                                                     |
|        | 13    | Table arrière                                                               |
|        | 14    | Tôle arrière                                                                |
|        | 15    | Câble d'alimentation                                                        |
| 2      | 16    | Barrière de cellules photoélectriques (option)                              |
|        | 17    | Voyant ou bouton lumineux                                                   |
|        | 18    | Afficheur digital (MRK – MRF – MRL ETL)                                     |
|        | 19    | Cellule photoélectrique (option)                                            |
|        | 20    | Capot arrière                                                               |
| 3      | 21    | Zone de travail                                                             |
| 4      | 22    | Vis d'assemblage socle à roulettes                                          |
|        | 23    | Silentbloc socle à roulettes                                                |
|        | 24    | Ecrou de serrage socle à roulettes                                          |
| 6      | 25    | Ecran digital                                                               |
|        | 26    | Mise sous tension de l'afficheur (MRK – MRF – MRL ETL)                      |
|        | 27    | Touche de programmation (MRK – MRF – MRL ETL)<br>(réservée à un technicien) |
|        | 28    | Mise hors tension de l'afficheur (MRK – MRF – MRL ETL)                      |
|        | 29    | Mise à zéro de la mise à niveau d'huile (MRF)                               |
| 7      | 30    | Sectionneur                                                                 |
| 9      | 31    | Signalétique « risque mécanique »                                           |
|        | 32    | Signalétique « risque de coupure »                                          |
|        | 33    | Schéma électrique                                                           |
|        | 34    | Signalétique « risque d'électrocution »                                     |
| 10     | 35    | Ressort de presse-pains décrochable                                         |
|        | 36    | Butée réglable d'ensachoir                                                  |



|           |                                                                                                       |           |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b>  | <b>VOR DER INBETRIEBNAHME</b>                                                                         | <b>42</b> |
| <b>2</b>  | <b>GARANTIE</b>                                                                                       | <b>42</b> |
| <b>3</b>  | <b>WARNHINWEISE</b>                                                                                   | <b>43</b> |
| <b>4</b>  | <b>TECHNISCHE DATEN</b>                                                                               | <b>44</b> |
| 4.1       | <i>Technische Daten</i>                                                                               | 44        |
| 4.2       | <i>Materialien, die in Kontakt mit dem Brot kommen</i>                                                | 46        |
| <b>5</b>  | <b>INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME</b>                                                                | <b>46</b> |
| 5.1       | <i>Auspacken der Maschine:</i>                                                                        | 46        |
| 5.2       | <i>Aufstellung:</i>                                                                                   | 47        |
| 5.3       | <i>Anschluss an die Stromversorgung:</i>                                                              | 47        |
| 5.4       | <i>Inbetriebnahme:</i>                                                                                | 48        |
| 5.5       | <i>Gefahr:</i>                                                                                        | 48        |
| <b>6</b>  | <b>BEDIENELEMENT UND SICHERHEITSVORRICHTUNG</b>                                                       | <b>48</b> |
| 6.1       | <i>Bedienelement:</i>                                                                                 | 48        |
| 6.2       | <i>Arbeitsbereich:</i>                                                                                | 50        |
| 6.3       | <i>Sicherheitseinrichtungen:</i>                                                                      | 50        |
| <b>7</b>  | <b>BEDIENUNG</b>                                                                                      | <b>50</b> |
| <b>8</b>  | <b>INSTANDHALTUNG</b>                                                                                 | <b>51</b> |
| 8.1       | <i>Täglich durch einen eingewiesenen Bediener:</i>                                                    | 51        |
| 8.2       | <i>Nach 25.000 Schnitten und/oder mindestens ein Mal jährlich durch einen zugelassenen Vertreter:</i> | 52        |
| 8.3       | <i>Austausch der Messer</i>                                                                           | 52        |
| <b>9</b>  | <b>ERSATZTEILE</b>                                                                                    | <b>54</b> |
| 9.1       | <i>ERSATZTEILLISTE</i>                                                                                | 54        |
| <b>10</b> | <b>STÖRUNGEN UND FEHLER</b>                                                                           | <b>55</b> |
| <b>11</b> | <b>FEHLERCODES</b>                                                                                    | <b>56</b> |
| 11.1      | <i>Maschinen mit Bildschirm (MRK – MRK ETL – MRF – MRL – MRL ETL – MRM – MRC)</i>                     | 56        |
| <b>12</b> | <b>LISTE DER ABGEBILDETEN TEILE UND FUNKTIONEN</b>                                                    | <b>58</b> |

---

## 1 VOR DER INBETRIEBNAHME

---

Vielen Dank, dass Sie sich für ein Gerät von JAC entschieden haben. Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung vor der Installation und Inbetriebnahme dieser Maschine aufmerksam durch. Dies dient zu Ihrer Sicherheit und zum Schutz der Maschine vor Schäden.

Diese Bedienungsanleitung enthält Verweise auf verschiedene Abbildungen, die das Verständnis der Anleitungen erleichtern. Die Abbildungen befinden sich am Schluss der Bedienungsanleitung. Bitte schlagen Sie die jeweilige Abbildung anhand des angegebenen Verweises (Fig. X, Nr. Y) nach.

**Damit Sie sich viele Jahre an dieser Maschine erfreuen können, möchten wir Sie bitten, die folgenden Hinweise zu berücksichtigen:**

- Lassen Sie sich bei der Installation, der Inbetriebnahme und der weiteren Nutzung von Ihrem zugelassenen Vertreter unterstützen.
- Um die Garantie von fünf Jahren (siehe nachfolgende Garantiebestimmungen) in Anspruch nehmen zu können, lassen Sie bitte von Ihrem Vertriebshändler bei der Installation Ihrer Maschine das Wartungsheft ausfüllen. Das Wartungsheft befindet sich an der Rückseite Ihrer Maschine.

---

## 2 GARANTIE

---



**JAC bietet auf alle seine Produkte eine Garantie von fünf Jahren.**

Diese Garantie erstreckt sich auf alle Teile Ihrer Maschine, auch auf die elektronischen Bauteile, außer Verschleißteile. Die Garantiefrist beginnt zum Zeitpunkt der Installation der Anlage.

**Es gelten die folgenden Beschränkungen:**

- Das Produkt wurde bei einem zugelassenen Vertragshändler erworben.
- Die Installation wurde von einem zugelassenen Vertreter vorgenommen.
- Das Produkt wurde im Rahmen seines bestimmungsgemäßen Gebrauchs und entsprechend der Bedienungsanleitung verwendet.
- Das Produkt wurde täglich entsprechend den Vorgaben der Bedienungsanleitung instandgehalten.
- Die Wartung wird durch einen zugelassenen Vertreter entsprechend den Wartungsvorgaben durchgeführt und findet mindestens einmal jährlich statt (auf Kosten des Anwenders).
- Es werden ausschließlich Originalersatzteile von JAC verwendet.



**Sofern keine Wartung durch einen zugelassenen Vertreter erfolgt bzw. das Wartungsheft nicht ordnungsgemäß ausgefüllt ist, ist die Garantie auf ein Jahr begrenzt.**

**Diese Garantie deckt nicht:**

- den Ersatz von Verschleißteilen (siehe Abschnitt 9);
- Teile, die unser Kundendienst nicht als defekt anerkennt;

- Probleme, die sich aus einer ungewöhnlichen Nutzung des Produktes ergeben;
- Probleme, die darauf zurückzuführen sind, dass die Installation nicht durch einen zugelassenen Vertreter durchgeführt wurde;
- Beschädigungen oder Probleme, die auf einen Transportschaden oder auf die unsachgemäße Handhabung des Produktes zurückzuführen sind.

**Die Durchführung einer Reparatur und/oder der Ersatz defekter Teile während der Garantiefrist führen nicht zur Verlängerung der Garantiefrist.**

### **3 WARNHINWEISE**

Bitte bewahren Sie diese Bedienungsanleitung unbedingt mit Ihrem Gerät zum späteren Nachlesen auf. Bei Verkauf oder Weitergabe Ihres Gerätes übergeben Sie bitte diese Bedienungsanleitung an den neuen Besitzer bzw. Benutzer, damit dieser über die Funktionsweise des Gerätes und die Warnhinweise informiert ist und diese befolgen kann.



**Diese Warnhinweise dienen zu Ihrer Sicherheit und der Sicherheit anderer. Bitte lesen Sie die Warnhinweise vor der Installation und Verwendung Ihres Gerätes aufmerksam durch.**

Diese Maschine ist für die Verwendung durch befugte erwachsene Personen bestimmt. Stellen Sie sicher, dass die Maschine nicht von Kindern berührt oder als Spielzeug benutzt wird.

Diese Maschine ist ausschließlich für den professionellen Einsatz vorgesehen.

Eine Modifizierung bzw. versuchte Modifizierung der Eigenschaften und Merkmale dieser Maschine ist gefährlich.

Stellen Sie nach der Installation dieser Maschine sicher, dass diese nicht auf dem Netzkabel steht.

Befolgen Sie stets die Anleitungen zur Bedienung und Verwendung.

Die Maschine ist in einem Innenraum und gegen Feuchtigkeit und Hitze geschützt aufzustellen.

Die Maschine muss zur Durchführung der Arbeiten ausreichend ausgeleuchtet sein.

Der Geräuschpegel der Maschine liegt unter 70 dB(A) und entspricht damit der EN ISO 3744.

Die Maschine darf nicht von mehreren Personen gleichzeitig benutzt werden (es sei denn, die Anleitung gibt etwas Anderes vor).

Die Maschine dient zum Schneiden abgekühlter Brotlaibe.



**Diese Maschine darf nicht zum Schneiden der folgenden Brote, Artikel und Materialien verwendet werden:**

- Warmes Brot, altbackenes Brot
- Gefrorenes oder halb aufgetautes Brot
- Vollwertbrot mit harter Kruste und andere Brotsorten mit harter Kruste

- Roggenbrot
- Ungenießbare Produkte wie Holz, Kunststoff oder Ähnliches
- Lebensmittel, die nicht zur Gruppe der Backwaren (speziell Brote und Kuchen) gehören.

**Die Verwendung der Maschine zum Schneiden nicht zulässiger Brote, Artikel und Materialien kann zur Beschädigung der Maschine führen.**

Eine Beschädigung der Maschine, insbesondere der Messer, kann zu einer Verletzungsgefahr für den Benutzer oder Dritte führen. Benutzen Sie die Maschine nicht und lassen Sie sie vor der Benutzung von einem autorisierten Vertreter instandsetzen.



**Restrisiken: Die Maschine entspricht dem Stand der Technik und den geltenden Sicherheitsvorschriften. Dennoch kann ihre Verwendung eine Verletzungsgefahr für den Benutzer oder Dritte oder Schäden an der Maschine oder an anderen Objekten verursachen. Eine dieser Gefahren stellt unter anderem der Zugang zur scharfen Seite der Messer dar.**



**Vor Reinigungsarbeiten innen und außen am Gerät und vor Wartungsarbeiten immer den Netzstecker ziehen.**

Bitte beachten Sie, dass der Inhalt des Krümelfachs nicht zum Verzehr geeignet ist.

Dieses Gerät ist sehr schwer. Beim Transport und Bewegen des Gerätes sind angemessene Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen.

## **4 TECHNISCHE DATEN**

### **4.1 Technische Daten**

|                                           | <b>PICOMATIC 450</b>      | <b>PICOMATIC 450 M</b> |
|-------------------------------------------|---------------------------|------------------------|
| <b>Höhe (mm)</b>                          | 722                       | 722                    |
| <b>Höhe mit Abdeckung (mm)</b>            | 880                       | 880                    |
| <b>Höhe mit Sockel (mm)</b>               | 1346                      | 1346                   |
| <b>Höhe mit Sockel und Abdeckung (mm)</b> | 1500                      | 1500                   |
| <b>Breite (mm)</b>                        | 607                       | 607                    |
| <b>Tiefe (mm)</b>                         | 682                       | 682                    |
| <b>Länge der Schneidkammer (mm)</b>       | 280                       | 290                    |
| <b>Breite der Schneidkammer (mm)</b>      | 440                       | 440                    |
| <b>Höhe der Schneidkammer (mm)</b>        | 180                       | 180                    |
| <b>Verpackungsmaße (mm)</b>               | 800 x 860 x 800           | 800 x 860 x 800        |
| <b>Nettogewicht (kg)</b>                  | 105                       | 115                    |
| <b>Nettogewicht + Verpackung (kg)</b>     | 125                       | 135                    |
| <b>Motorleistung (kW)</b>                 | 0,49                      | 1,5                    |
| <b>Motortyp</b>                           | Einphasig oder dreiphasig | dreiphasig             |
| <b>Strom bis 220 V - 50 Hz (A)</b>        | 5                         |                        |
| <b>Strom bis 380 V - 50 Hz (A)</b>        | 3,2                       | 3,2                    |

|                                 |         |         |
|---------------------------------|---------|---------|
| <b>Kapazität (Brote/Stunde)</b> | 200<500 | 200<500 |
| <b>Geräuschpegel (dB)</b>       | <75     | <75     |

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| <b>Verstärkter Motor</b> | Option |
| <b>Digitale Anzeige</b>  | Option |
| <b>Sockel mit Rollen</b> | Option |
| <b>Doppelschnitt</b>     | Option |
| <b>Sonderfarbe</b>       | Option |
| <b>Spezialmesser</b>     | Option |
| <b>Zellen</b>            | Option |
| <b>JACFIX</b>            | Option |

#### 4.2 **Materialien, die in Kontakt mit dem Brot kommen**

**Aufgabetisch:** EDELSTAHL 430

**Brotschieber:** EDELSTAHL 430

**Brotpresse:** EDELSTAHL 430

**Messer:** Stahl

**Austragstisch:** EDELSTAHL 430

**Brotablage** EDELSTAHL 430

---

## 5 **INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME**

---

### 5.1 **Auspacken der Maschine:**

Unsere Maschinen werden zur Lieferung ab Werk auf Paletten verpackt, mit Umreifungsbändern gesichert und mit einer Kartonverpackung geschützt. Prüfen Sie die Verpackung bei Erhalt auf Beschädigungen und teilen Sie dem Spediteur etwaige Transportschäden direkt mit.

- A. Entfernen Sie die Kartonverpackung und die Folie von der Maschine.
- B. Entfernen Sie die Umreifungsbänder und bedenken Sie dabei, dass diese beim Durchschneiden aufspringen.
- C. Lösen Sie die Maschine durch Entfernen der Holzleisten, welche die Räder sichern, von der Palette.
- D. Heben Sie die Maschine von der Palette. Dies muss durch mindestens zwei Personen erfolgen, so dass die Maschine möglichst sicher auf dem Boden abgesetzt werden kann.
- E. Den einstellbaren Anschlag der Brotablage auf der Brotablage einrichten. (Fig. 10, Nr. 36)

**Die Maschine nach dem Auspacken auf Transportschäden überprüfen. Melden Sie uns bitte alle Fehler und Schäden.**

Wenn Ihre Maschine mit einem Sockel (Option) ausgeliefert wird:

- A. Die mitgelieferten Rollen am Sockel montieren und darauf achten, die Rollen mit einer Bremse vorne zu installieren.
- B. Die Maschine muss von mindestens zwei Personen auf dem Sockel abgestellt werden.
- C. Den Krümelbehälter entfernen.

- D. Die mitgelieferten Silentbloccs zwischen der Maschine und dem Sockel einsetzen (Fig. 4, Nr. 23).
- E. Über die Innenseite der Maschine die mitgelieferten Schrauben (Fig. 4, Nr. 22) und Unterlegscheiben an den dazu vorgesehenen Bohrungen im Maschinengestell anbringen.
- F. Die Schrauben durch die Maschine, die Silentbloccs und den Sockel führen und alles mit den mitgelieferten Muttern (Fig. 4, Nr. 24) anziehen.

## 5.2 Aufstellung:

Um eine hohe Leistung, eine lange Lebensdauer und einen zuverlässigen Betrieb sicherzustellen, sollte der Aufstellort wie folgt beschaffen sein:

Gut belüftet, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, in ausreichender Entfernung zu Wärmequellen, mit tragfähigem und schwingungsfreiem Boden.

## 5.3 Anschluss an die Stromversorgung:

**WICHTIG:** Die Erdung der Maschine ist vorgeschrieben.

Wir empfehlen den Schutz der Anlage durch eine Sicherung und einen FI-Schutzschalter.

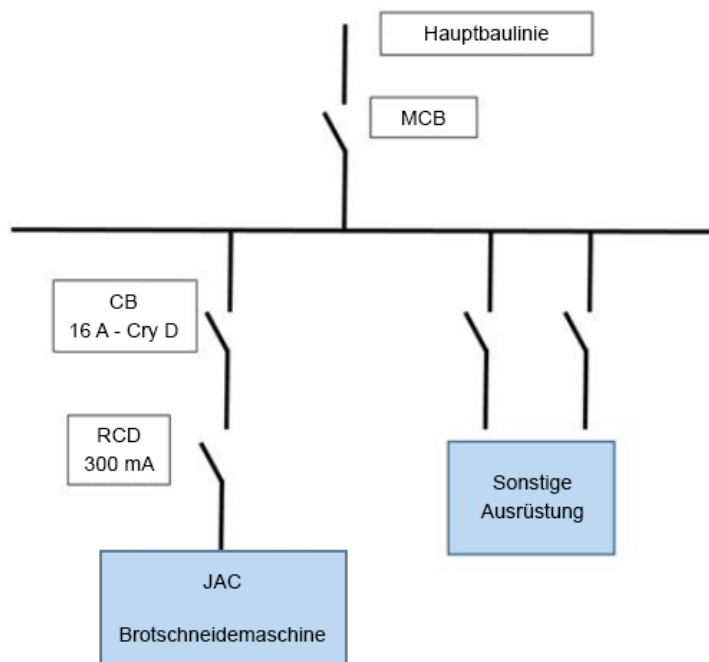
Ihr Stromnetz zur Versorgung der Maschine muss folgendermaßen geschützt werden:

- Nordamerika: Schutz 15 A;
- Rest der Welt: Schutz 16 A.

Maschinen mit Stromrichter müssen zwingend über einen FI-Schutzschalter für 300 mA angeschlossen werden.

Hinweis: Probleme und Störungen, die sich durch abweichende Ausführung des Anschlusses ergeben, sind nicht durch die Garantie gedeckt.

Prüfen Sie vor dem Anschließen der Maschine an das Stromnetz unbedingt, ob die Stromversorgung für die Maschine geeignet ist (siehe Angaben auf dem Typenschild), um einen Motorschaden beim Einschalten zu vermeiden.

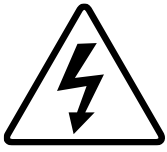


Dieses Gerät entspricht den Maschinenrichtlinien 2006/42/EG, 2014/35/EG und 2014/30/EG und ist mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet.

Bitte beachten Sie die an der Maschine angebrachten Warnsymbole:



Warnsymbol zur Anzeige der Schneidgefahr. Dieses Warnsymbol befindet sich auf der Vorderseite der Maschine im Bereich der Brotaufnahme (Fig. 9, Nr. 32).



Den Schaltplan der Maschine finden Sie auf der Rückseite der Schaltkastentür (Fig. 9, Nr. 33).



Warnsymbol zur Anzeige der Gefahr eines tödlichen Stromschlags. Die Maschine vor jedem Eingriff vom Stromnetz nehmen. Das Warnsymbol ist an der Rückseite der Maschine neben dem Netzanschluss sowie im Inneren der Maschine auf dem Schaltkasten angebracht (Fig. 9, Nr. 34).

Warnsymbol für Verletzungsgefahr durch bewegliche Teile. Sie finden dieses Symbol am Krümelfach (Abb. 9 Nr. 31).

#### **5.4 Inbetriebnahme:**

Vor der Inbetriebnahme sicherstellen, dass sich keine Fremdkörper auf den beweglichen Teilen der Maschine befinden.

Weitere Informationen zur Verwendung der Maschine erhalten Sie im Abschnitt „Bedienung“.

#### **5.5 Gefahr:**

Bei einer akuten Gefahr für Bediener oder Maschine Maschine mit dem Not-Aus-Schalter ausschalten.

Vor Wartungs- oder Instandsetzungsmaßnahmen den Netzstecker ziehen.

Die Klinge niemals berühren, und zwar auch dann nicht, wenn die Maschine abgeschaltet ist.

Das Messer muss von einem zugelassenen Vertreter ausgetauscht werden.

Tragen Sie beim Austauschen des Messers und während Arbeiten direkt neben dem oder am Messer stets Schutzhandschuhe zum Schutz vor Schnittverletzungen.

Wartungsmaßnahmen und der Austausch von Ersatzteilen dürfen nur durch eine qualifizierte Person erfolgen.

---

## **6 BEDIENELEMENT UND SICHERHEITSVORRICHTUNG**

---

#### **6.1 Bedienelement:**

Ihre Brotschneidemaschine ist serienmäßig mit einem Not-Aus-Schalter ausgestattet (Fig. 1, Nr. 5).

Ein Leuchtanzeige zum Einschalten und/oder Resetten der Maschine (MRL - MRM) (Fig. 2 Nr. 17).

Eine Leuchtanzeige (MRP - MRQ) (Fig. 1 Nr. 17).

Ein Trennschalter (MRL ETL - MRP ETL) (Fig. 7 Nr. 30).

Manche Maschinen sind mit einer digitalen Anzeige ausgestattet (Fig. 6) (MRK - MRF - MRL ETL), mit der:

- der Bildschirm der Maschine eingeschaltet werden kann (Fig. 6, Nr. 26);
- der Bildschirm der Maschine abgeschaltet werden kann (Fig. 6, Nr. 28);
- der Schnitzzähler bei den so ausgerüsteten Maschinen auf Null gesetzt werden kann, indem die beiden Tasten unter dem ISC-Logo (Fig. 6, Nr. 27) für fünf Sekunden gleichzeitig gedrückt gehalten werden;
- der Ölzähler zurückgesetzt werden kann (MRF) (Fig. 6, Nr. 29);
- die verschiedenen Einstellungen der Maschine (durch einen zugelassenen Vertreter) programmiert werden können (Fig. 6, Nr. 27).

Diese Anzeige weist auf Folgendes hin:

- die durchgeführte Schnittanzahl;
- ob die Messer ausgetauscht werden müssen;
- ob eines der Sicherheitssysteme ausgelöst hat.

## **6.2 Arbeitsbereich:**

Der Arbeitsbereich befindet sich an der Vorderseite der Maschine (Fig. 3, Nr. 21).

## **6.3 Sicherheitseinrichtungen:**

Soweit Ihre entsprechend ausgestattet ist, wird sie durch das Schließen der Abdeckung eingeschaltet. Deren Öffnung hält die Maschine an (Fig. 1, Nr. 1) (MRP - MRK - MRF - MRP ETL - MRQ).

Diese Maschine ist mit folgenden Sicherheitseinrichtungen ausgestattet:

Mit einem **Sicherheitsschalter** (Abb. 1 Nr. 11), der verhindert, dass die Maschine weiterläuft, wenn die hintere Abdeckung offen ist (Fig.1 Nr. 1 & Fig.2 Nr. 20) (MRP - MRK - MRF - MRP ETL- MRQ).

**Eine Lichtschranke** (Fig. 2 Nr. 16), die den Betrieb der Maschine verhindert, wenn der Lichtstrahl unterbrochen wird (optional) (MRL - MRM).

**einer photoelektrischen Zelle** (Fig. 2, Nr. 19), die den Betrieb der Maschine unterbricht, wenn das Lichtbündel unterbrochen wird (Option) (MRL ETL).

---

## **7 BEDIENUNG**

---

Wenn Ihre Maschine mit einem Sockel (Fig. 1, Nr. 9) (Option) versehen ist, müssen vor dem Betrieb die mit Bremsen versehenen Räder (Fig. 1, Nr. 10) festgestellt werden.

**Die Maschine bei Tagesbeginn über den Not-Aus einschalten. (Fig. 1, Nr. 5)**

**Bei Maschinen mit einer digitalen Anzeige (Fig. 6) (MRK - MRF - MRL ETL) auf den grünen Einschalter (Fig. 6, Nr. 26) drücken.**

### **Bedienung (Fig. 5)**

Für Maschinen mit einer hinteren Abdeckung (Fig.1 Nr. 1 & Fig.2 Nr. 20) (MRP - MRK - MRF - MRP ETL- MRQ).

- G. Das Brot auf dem hinteren Tisch zwischen den Messern und dem beweglichen Teil ablegen.
- H. Schließen Sie die hintere Abdeckung, die Maschine wird dadurch eingeschaltet.
- I. Wenn das Schneiden beendet ist, Brot vorne an der Maschine entnehmen. Die hintere Abdeckung öffnet sich. Wenn Ihre Maschine mit einem JACFIX (optional) ausgestattet ist, wird das Brot nach dem Schneiden gehalten. Ziehen Sie das Brot nach oben aus dem JACFIX heraus.

Für Maschinen, die mit einer Lichtschranke (optional) ausgestattet sind (Fig. 2 Nr. 16) (MRL - MRM).

- G. Brot auf dem hinteren Tisch zwischen den Messern und dem beweglichen Teil ablegen.

- H. Der Schneidezyklus startet automatisch, nachdem Sie das Brot auf den Tisch gelegt haben, sobald die Hand der Bedienperson nicht mehr erkannt wird.
- I. Wenn das Schneiden beendet ist, Brot vorne an der Maschine entnehmen. Wenn Ihre Maschine mit einem JACFIX (optional) ausgestattet ist, wird das Brot nach dem Schneiden gehalten. Ziehen Sie das Brot nach oben aus dem JACFIX heraus.

Für Maschinen, die mit einer Fotozelle (optional) ausgestattet sind (Fig. 2 Nr. 19) (MRL ETL).

- G. Brot auf dem hinteren Tisch zwischen den Messern und dem beweglichen Teil ablegen.
- H. Drücken Sie die Taste (Fig. 6 Nr. 26), um das Schneiden zu starten.
- I. Wenn das Schneiden beendet ist, Brot vorne an der Maschine entnehmen. Wenn Ihre Maschine mit einem JACFIX (optional) ausgestattet ist, wird das Brot nach dem Schneiden gehalten. Ziehen Sie das Brot nach oben aus dem JACFIX heraus.

Bei Maschinen mit digitaler Anzeige (MRK - MRF - MRL ETL) am Ende des Tages gelben Aus-Schalter drücken (Abb. 6 Nr. 28). Drücken Sie den roten **Not-Aus-Schalter (Abb. 1 Nr. 5)**, um die Maschine abzuschalten.

**Tipp:** Nach den ersten Betriebstagen die Spannung der Messer durch eine qualifizierte Person überprüfen lassen.

**Kapazität:** Geschnittene Brote pro Tag: 6000 (je nach Brotsorte).

Brotgrößen (L x B x H in cm):

MRP - MRK - MRL - MRL ETL - MRP ETL

mind. 12 x 6 x 6 - max. 44 x 28 x 18

MRM - MRF - MRQ

min. 12 x 6 x 6 - max. 44 x 29 x 18

## **Sicherheit**

Ist die hintere Schutzabdeckung geöffnet (Fig.1 Nr. 1 & Fig.2 Nr. 20), kann die Maschine nicht laufen (MRP - MRK - MRF - MRP ETL- MRQ).

Das Durchkreuzen der Lichtschranke (Fig. 2 Nr. 16) (optional) verhindert den Betrieb der Maschine (MRL - MRM).

Eine Bewegung vor den die Fotozelle (Fig. 2, Nr. 19) verhindert den Betrieb der Maschine (MRL ETL).

Das Einschalten eines Sicherheitssystems wird durch eine Meldung auf der Anzeige signalisiert (Fig. 6, Nr. 25) (MRK - MRF - MRL ETL).

Die Aktivierung einer Sicherheitseinrichtung wird durch Blinken der grünen Taste oder Anzeige angezeigt. Wie oft die Anzeige blinkt, entspricht einem Fehlercode (Abschnitt 11).

Wenn das Problem behoben ist oder man den Fehler quittieren möchte, ist die Taste zu drücken. Die Maschine setzt dann den Vorgang fort.

---

## **8 INSTANDHALTUNG**

---

### **8.1 Täglich durch einen eingewiesenen Bediener:**

- A. Prüfen, ob das Krümelfach geleert werden muss.
- B. Die Tische mit einer Bürste reinigen.
- C. Den Innenbereich mit einem trockenen Tuch reinigen.

D. Zur Reinigung des Außenbereichs ein feuchtes Tuch verwenden.

## **8.2 Nach 25.000 Schnitten und/oder mindestens ein Mal jährlich durch einen zugelassenen Vertreter:**

Den Stecker aus der Steckdose ziehen.

Den Zustand der Messer überprüfen.

Soweit die Schneidqualität nachgelassen hat, muss das Messer ausgetauscht werden (JAC Bestellnummer: 610011, 6110001 Ersatzteilkatalog JAC)

Das Messer ist entsprechend dem für den Austausch der Messer vorgeschriebenen Verfahren auszutauschen.

HINWEIS: Die Messer nicht zu stark spannen - andernfalls können die Rahmen verformen.

Mit der Bürste reinigen und den Innenbereich der Maschine absaugen.

Den Zustand der Lager überprüfen und diese schmieren.

Die Zylindergelenke schmieren.

Hier bitte sicherstellen, dass Ihr zugelassener Vertreter diese Maßnahmen im Wartungsheft festhält, um Ihren Garantieanspruch von fünf Jahren zu erhalten.

## **8.3 Zusätzliche Wartungsmaßnahmen bei Modellen mit Schmiersystem**

**Bitte folgendes Öl verwenden: 7940019 (wie im JAC Ersatzteilkatalog beschrieben).**

**Oder ein flüssiges lebensmitteltaugliches Pflanzenöl mit natürlichen**

**Antioxidantien.**

**Nach 1000 Schneidvorgängen oder alle zwei Wochen** durch einen eingewiesenen Benutzer:

Die erforderliche Menge an Speiseöl (100 bis 150 ml) zugeben, um den Filz des Brotschiebers zu befeuchten (Schalter für die Vorwärtsbewegung des Wagens betätigen, um an den Stopfen für die Ölversorgung zu gelangen).

**Nach 25.000 Schnittzyklen und/oder mindestens ein Mal jährlich** durch einen zugelassenen Vertreter

Netzstecker ziehen.

Filz des Schiebers ersetzen.

## **8.4 Austausch der Messer von einem zugelassenen Vertreter**

(Fig. 8)

Beim Austausch der Messer oder bei Arbeiten in der Umgebung der Messer müssen Schnittschutzhandschuhe (Norm EN 388: 2003, Index B = 5) sowie Sicherheitsschuhe getragen werden.

Sich zunächst vergewissern, dass der Netzstecker gezogen ist.

- A. Das hintere Blech der Maschine über die vier Schrauben abmontieren.
- B. Die beiden Schrauben vom hinteren Tisch lösen und ihn nach hinten schieben, um den vorderen Tisch freizubekommen.
- C. Die Brotablage über das Drehrad rechts und das Drehrad rechts abschrauben sowie die beiden Schrauben der Abdeckung lösen.
- D. Die Abdeckung öffnen. Die vier Schrauben des vorderen Tisches lösen und den Tisch herausziehen.

- E. Lösen Sie die Schraube **A** auf der linken Seite innen, mit der das Gestänge vorne am Rahmen befestigt ist.
- F. Rahmen nach vorne umklappen. Tauschen Sie die Messer am hinteren Rahmen aus (Messer vorne am Rahmen zum Schutz abdecken). Lösen Sie die Gegenmuttern mit den Schrauben **B** (MRF - MRM - MRQ). Lösen Sie die Innensechskantschrauben **B**, mit denen die Messer gespannt werden. Messer austauschen und dabei darauf achten, dass sie richtig auf dem Führungzapfen der Ausleger sitzen. Messer durch Anziehen der Schrauben **B** wieder einspannen, ungefähr so fest wie die Messer, die noch im Rahmen sind. Anschließend Muttern anziehen (Maschinen mit Schmiersystem).

**Um den Rahmen nicht zu verformen und um zu verhindern, dass es zu gefährlichen Schäden kommt, nur ein bis drei Messer auf ein Mal und abwechselnd von links nach rechts austauschen.**

Für den vorderen Rahmen das Verfahren ab Punkt E wiederholen und den vorderen Rahmen und die Verkleidungselemente wieder einsetzen.

Die Maschine mit dem Stromnetz verbinden. Die Maschine ist betriebsbereit.

Hier bitte sicherstellen, dass Ihr zugelassener Vertreter diese Maßnahmen im Wartungsheft festhält, um Ihren Garantieanspruch von fünf Jahren zu erhalten.

## 9 ERSATZTEILE

Um Ersatzteile für Ihre Maschine zu bestellen, lassen Sie von Ihrem Vertreter anhand des Ersatzteilkatalogs des Herstellers prüfen, um welche Teile es sich genau handelt. Dazu immer die Maschinenummer übermitteln, die auf dem Typenschild steht. Ihr Vertreter bestellt das Ersatzteil dann bei JAC.

### 9.1 ERSATZTEILLISTE

| BEZEICHNUNG                          | MODELL         |
|--------------------------------------|----------------|
| RIEMEN A 31                          | ALLE           |
| GLEITSCHUH 100 MM                    | ALLE           |
| GESTÄNGE VORDERRAHMEN                | ALLE           |
| JAC-MESSER 13 MM/0,5 MM              | PICOMATIC 450  |
| JAC-MESSER 13 MM/0,5 MM + TEFLON     | PICOMATIC 450M |
| FEDER BROTPRESSE KUNSTSTOFFRING      | PICOMATIC 450  |
| FEDER BROTPRESSE EDELSTAHLRING       | PICOMATIC 450M |
| GLEITSCHUH BROTPRESSE                | ALLE           |
| REFLEKTORBAND PHOTOELEKTRISCHE ZELLE | ALLE           |
| JAC FLAPS                            | ALLE           |
| FILZ SCHIEBER                        | PICOMATIC 450M |
| JACFIX FEDER                         | ALLE           |

| Problem                                                                                          | Fehlersuche                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Die Maschine funktioniert nicht.</b>                                                          | Die Maschine über das Kabel anschließen (Fig. 1, Nr. 15).                         |
|                                                                                                  | Den Not-Aus entriegeln (Fig. 1, Nr. 5)                                            |
|                                                                                                  | Die Schneidkammertür schließen.                                                   |
|                                                                                                  | Krümelfach schließen                                                              |
|                                                                                                  | Schalten Sie die Anzeige ein (Fig.6 Nr. 26)                                       |
| <b>Die Maschine funktioniert, das Brot wird jedoch zerdrückt oder ungleichmäßig geschnitten.</b> | Möglicherweise müssen die Messer ausgetauscht werden (Fig.8)                      |
|                                                                                                  | Lassen Sie das Brot einige Stunden lang abkühlen.                                 |
|                                                                                                  | Schneiden Sie nur Brote passender Größe.                                          |
|                                                                                                  | Schneiden Sie nur ausreichend feste Brote.                                        |
|                                                                                                  | Wenn die Messer nicht ausgerichtet sind, die Messer und Rahmen einstellen.        |
| <b>Das Brot vibriert zwischen den Messern.</b>                                                   | Wenn die Messer nicht ausgerichtet sind, die Messer und Rahmen einstellen.        |
| <b>Das Brot wird zu langsam geschnitten.</b>                                                     | Möglicherweise müssen die Messer ausgetauscht werden (Fig.8)                      |
|                                                                                                  | Überprüfen, ob die Federn der Brotpresse richtig platziert sind (Fig. 10, Nr. 35) |
| <b>Das Brot wird zerrissen.</b>                                                                  | Wenn die Messer nicht ausgerichtet sind, die Messer und Rahmen einstellen.        |
|                                                                                                  | Überprüfen, ob die Federn der Brotpresse richtig platziert sind (Fig. 10, Nr. 35) |
| <b>Das Brot wird nur sehr langsam ausgegeben oder bleibt im Bereich der Messer stecken.</b>      | Überprüfen, ob die Federn der Brotpresse richtig platziert sind (Fig. 10, Nr. 35) |
| <b>Das Brot wird am Ende der Messer zusammengedrückt.</b>                                        | Eine Brotpressenfeder entfernen und den Test beginnen (Fig. 10, Nr. 35)           |

**VORSICHT:** Vor allen Eingriffen an der Maschine ist die Maschine zwingend von der Stromversorgung zu trennen.



Bei Anhalten des Problems wenden Sie sich bitte an Ihren Servicetechniker.

### 11.1 Maschinen mit Bildschirm (MRK - MRF - MRL ETL)

| Anzeige auf dem Bildschirm                                 | Fehlerbeschreibung                                                 | Fehlerbehebung                                                                                                                                       |
|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| STOP! PHOTOELEKTRISCHE Zelle<br>ÜBERPRÜFEN                 | Lichtstrahl der photoelektrischen Zelle (S5) unterbrochen          | Neustart der Maschine durch Drücken des Not-Aus-Schalters (Abb. 1 Nr. 5). Bei Anhalten des Problems wenden Sie sich bitte an Ihren Servicetechniker. |
| ANHALTEN SCHUBLADE OFFEN<br>SCHUBLADE SCHLIESSEN.          | Krümelfach (S7) offen                                              |                                                                                                                                                      |
| ANHALTEN ÜBERHITZUNG<br>MOTOR<br>WARTEN!!!                 | Die Thermosicherung des Schneidmotors (F3) hat ausgelöst           |                                                                                                                                                      |
| START DRÜCKEN,<br>UM DIE MASCHINE NEU ZU<br>POSITIONIEREN. | Der Brotschieber befindet sich nicht in der Ausgangsposition (S1). |                                                                                                                                                      |
| ABDECKUNG OFFEN<br>ABDECKUNG SCHLIESSEN.                   | Sicherheitsabdeckung offen (S6)                                    |                                                                                                                                                      |
| TANK NACHFÜLLEN<br>SCHNEIDÖL                               | Es fehlt Öl für den Brotschieber                                   |                                                                                                                                                      |
| NOCH 0 SCHNITTE VORN<br>AUSTAUSCH DER MESSER               | Die Messer müssen ausgetauscht werden.                             |                                                                                                                                                      |

## 11.2 Maschinen ohne Touchscreen

| Blinken oder Fehlercode am Touchscreen | Fehlerbeschreibung                                                                              | Fehlerbehebung                                                                                                                                                     |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2                                      | Sicherheit SECU1 wurde während des Betriebs geöffnet.                                           | <p>Maschine durch Betätigen des Not-Aus-Schalters neu starten (Fig. 1 Nr. 5). Besteht das Problem immer noch, wenden Sie sich bitte an Ihren Servicetechniker.</p> |
| 3                                      | Strom am Zylinder (M2) während der Vorwärtsbewegung/des Schneidens eine Sekunde lang über 6 A.  |                                                                                                                                                                    |
| 4                                      | Die Thermosicherung des Schneidmotors (F3) wurde ausgelöst.                                     |                                                                                                                                                                    |
| 5                                      | Keine Bewegung des Zylinders (M2) trotz maximaler Spannung.                                     |                                                                                                                                                                    |
| 6                                      | Brotschieber nicht in der Ausgangsposition. Endschalter S1 nicht ausgelöst.                     |                                                                                                                                                                    |
| 7                                      | Taktzeit Vorwärtsbewegung/Schneiden mehr als 60 Sekunden.                                       |                                                                                                                                                                    |
| 8                                      | Taktzeit Rückwärtsbewegung mehr als 30 Sekunden.                                                |                                                                                                                                                                    |
| 9                                      | Endschalter Position hinten (S1) und vorne (S2) gleichzeitig ausgelöst.                         |                                                                                                                                                                    |
| 10                                     | Strom am Zylinder (M2) während der Rückwärtsbewegung des Schlittens eine Sekunde lang über 5 A. |                                                                                                                                                                    |
| 11                                     | Die vordere Sicherheitsabdeckung (S3) wurde während des Betriebs geöffnet.                      |                                                                                                                                                                    |



**Besteht das Problem immer noch, wenden Sie sich bitte an Ihren Servicetechniker.**

## 12 LISTE DER ABGEBILDETEN TEILE UND FUNKTIONEN

| Abbildung | Nummer | Bezeichnung                                                |
|-----------|--------|------------------------------------------------------------|
|           | 1      | Abdeckung hinten                                           |
| 1         | 2      | Brotablage                                                 |
|           | 3      | Brotschieber                                               |
|           | 4      | Abdeckung                                                  |
|           | 5      | Not-Aus-Schalter                                           |
|           | 6      | Brotpresse                                                 |
|           | 7      | Vorderer Tisch                                             |
|           | 8      | Krümelfach                                                 |
|           | 9      | Rollensockel (Option)                                      |
|           | 10     | Blockierte Rollen                                          |
|           | 11     | Sicherheitsschalter Abdeckung hinten                       |
|           | 12     | Drehrad                                                    |
|           | 13     | hinterer Tisch                                             |
|           | 14     | Blech hinten                                               |
|           | 15     | Netzkabel                                                  |
| 2         | 16     | Lichtschranke (optional)                                   |
|           | 17     | Leuchtanzeige oder -schalter                               |
|           | 18     | Digitale Anzeige (MRK - MRF - MRL ETL)                     |
|           | 19     | Photozelle (optional)                                      |
|           | 20     | Abdeckung hinten                                           |
| 3         | 21     | Arbeitsbereich                                             |
| 4         | 22     | Montageschraube rollbarer Sockel                           |
|           | 23     | Silentbloc rollbarer Sockel                                |
|           | 24     | Anziehmutter rollbarer Sockel                              |
| 6         | 25     | digitaler Bildschirm                                       |
|           | 26     | Einschalten der Anzeige (MRK - MRF - MRL ETL)              |
|           | 27     | Programmiertaste (MRK - MRF - MRL ETL) (nur für Techniker) |
|           | 28     | Ausschalten der Anzeige (MRK - MRF - MRL ETL)              |
|           | 29     | Zurücksetzen des Ölstands (MRF)                            |
| 7         | 30     | Trennschalter                                              |
| 9         | 31     | Hinweis „Gefahr wegen mechanischer Teile“                  |
|           | 32     | Hinweis „Schneidgefahr“                                    |
|           | 33     | Schaltplan                                                 |
|           | 34     | Hinweis „Gefahr eines Stromschlags“                        |
| 10        | 35     | abnehmbare Brotpressenfeder                                |
|           | 36     | einstellbarer Anschlag der Brotablage                      |

|           |                                                                                                  |           |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b>  | <b>VÓÓR DE INBEDRIJFSTELLING .....</b>                                                           | <b>60</b> |
| <b>2</b>  | <b>GARANTIE .....</b>                                                                            | <b>60</b> |
| <b>3</b>  | <b>WAARSCHUWINGEN .....</b>                                                                      | <b>61</b> |
| <b>4</b>  | <b>TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN .....</b>                                                            | <b>62</b> |
| 4.1       | <i>Technische eigenschappen .....</i>                                                            | <i>62</i> |
| 4.2       | <i>Materiaal dat rechtstreeks in contact komt met het brood .....</i>                            | <i>64</i> |
| <b>5</b>  | <b>INSTALLATIE EN INBEDRIJFSTELLING .....</b>                                                    | <b>64</b> |
| 5.1       | <i>De machine uit de verpakking halen: .....</i>                                                 | <i>64</i> |
| 5.2       | <i>Plaatsing: .....</i>                                                                          | <i>64</i> |
| 5.3       | <i>Elektrische aansluiting: .....</i>                                                            | <i>65</i> |
| 5.4       | <i>Inbedrijfstelling: .....</i>                                                                  | <i>67</i> |
| 5.5       | <i>Gevaar: .....</i>                                                                             | <i>67</i> |
| <b>6</b>  | <b>BEDIENINGS- EN VEILIGHEIDSPANEEL .....</b>                                                    | <b>67</b> |
| 6.1       | <i>Bedieningspaneel: .....</i>                                                                   | <i>67</i> |
| 6.2       | <i>Werkzone: .....</i>                                                                           | <i>67</i> |
| 6.3       | <i>Veiligheidsvoorzieningen: .....</i>                                                           | <i>68</i> |
| <b>7</b>  | <b>GEBRUIK .....</b>                                                                             | <b>68</b> |
| <b>8</b>  | <b>ONDERHOUD .....</b>                                                                           | <b>70</b> |
| 8.1       | <i>Dagelijks door een opgeleide gebruiker. ....</i>                                              | <i>70</i> |
| 8.2       | <i>Om de 25.000 snij-acties en/of minimaal één keer per jaar door een erkende verdeler. ....</i> | <i>70</i> |
| 8.3       | <i>Vervanging van de bladen .....</i>                                                            | <i>72</i> |
| <b>9</b>  | <b>VERBRUIKSGOEDEREN .....</b>                                                                   | <b>72</b> |
| 9.1       | <i>Lijst met VERBRUIKSGOEDEREN .....</i>                                                         | <i>73</i> |
| <b>10</b> | <b>STORINGEN .....</b>                                                                           | <b>74</b> |
| <b>11</b> | <b>FOUTCODES .....</b>                                                                           | <b>75</b> |
| 11.1      | <i>Machines uitgerust met een scherm (MRK – MRK ETL – MRF – MRL – MRL ETL – MRM – MRC) .....</i> | <i>75</i> |
| <b>12</b> | <b>LIJST MET ONDERDELEN OP DE AFBEELDINGEN .....</b>                                             | <b>77</b> |

---

## 1 VÓÓR DE INBEDRIJFSTELLING

---

Bedankt dat u hebt gekozen voor een JAC-oplossing. Neem deze gebruikershandleiding grondig door voordat u deze machine installeert en in werking stelt. Zo kunt u uzelf beschermen en schade aan uw machine vermijden.

Deze handleiding verwijst naar diverse afbeeldingen zodat u de instructies beter kunt begrijpen. Deze afbeeldingen bevinden zich op het einde van de handleiding. Raadpleeg ze wanneer u de volgende symbolen tegenkomt (fig.X, n°Y).

**Om nog jarenlang van uw machine te kunnen genieten, raden we u aan om de volgende adviezen na te leven:**

- Doe een beroep op uw erkende verdeler voor de installatie, inbedrijfstelling en opvolging.
- Om te kunnen genieten van de garantie van vijf jaar (zie verder voor de voorwaarden), moet u bij de installatie van uw machine het onderhoudsboekje laten invullen door uw verdeler. Dit onderhoudsboekje bevindt zich aan de achterkant van uw machine.

---

## 2 GARANTIE

---



**JAC biedt een garantie van vijf jaar op al zijn producten.**

Deze garantie is geldig voor alle onderdelen van uw machine, waaronder de elektronische onderdelen, maar uitgezonderd de verbruiksgoederen. De garantie treedt in werking op de installatiedatum van het materiaal.

**Onder de volgende beperkende voorwaarden:**

- Het materiaal moet bij een erkende verdeler zijn aangekocht.
- De installatie moet door een erkende verdeler zijn uitgevoerd.
- Het materiaal moet worden gebruikt in overeenstemming met de aanwijzingen in de gebruikershandleiding en voor het doel waarvoor het werd geproduceerd.
- Het materiaal moet dagelijks worden onderhouden in overeenstemming met de aanwijzingen in de gebruikershandleiding.
- Ten minste één keer per jaar moet onderhoud worden uitgevoerd door de erkende verdeler en dit in overeenstemming met de onderhoudsspecificaties (onderhoud ten laste van de gebruiker).
- Alleen originele JAC-onderdelen mogen worden gebruikt.



**Als er geen onderhoud wordt uitgevoerd door een erkende verdeler en/of het onderhoudsboekje niet correct wordt ingevuld, is de garantie beperkt tot één jaar.**

**Het volgende valt niet onder deze garantie:**

- De vervanging van verbruiksgoederen (§9).
- Defecte stukken die door onze diensten niet worden erkend.
- Problemen ten gevolge van een abnormaal gebruik van het materiaal.
- Problemen doordat de installatie niet door een erkende verdeler is uitgevoerd.
- De onderdelen of problemen die het gevolg zijn van transportschade of een ongepaste behandeling.

**Een reparatie en/of een vervanging van defecte onderdelen tijdens de garantieperiode verlengt deze garantie niet.**

---

### **3 WAARSCHUWINGEN**

---

Het is heel belangrijk dat deze gebruikershandleiding bij het apparaat wordt bewaard zodat ze later kan worden geraadpleegd. Als dit apparaat wordt verkocht of aan een andere persoon wordt overgedragen, zorg er dan voor dat de gebruikershandleiding wordt overhandigd zodat de gebruiker op de hoogte is van de werking ervan en van de daarin vermelde waarschuwingen.



**Deze waarschuwingen worden gegeven voor uw veiligheid en die van anderen. We vragen u dan ook ze aandachtig te lezen vooraleer u het apparaat installeert en gebruikt.**

Deze machine werd ontworpen om door bevoegde volwassenen te worden gebruikt. Zorg er dus voor dat kinderen de machine niet aanraken en niet als speelgoed beschouwen.

Deze machine is uitsluitend voorbehouden voor professioneel gebruik.

Het is gevaarlijk om de eigenschappen van deze machine te wijzigen of te proberen wijzigen.

Zorg er na de installatie van deze machine voor dat ze niet op het netsnoer staat.

Volg de meegeleverde gebruiksinstructies.

Deze machine moet worden bewaard en gebruikt in een ruimte die niet vochtig of warm wordt.

Deze machine moet voldoende verlicht zijn om het werk uit te voeren.

Deze machine heeft een geluidsniveau van minder dan 70 dB(A) conform de norm EN ISO 3744.

Deze machine mag slechts door één persoon tegelijkertijd worden gebruikt (behoudens tegengestelde instructie).

Deze machine is bedoeld voor het snijden van gebakken en lauw brood.



**Deze machine is niet bedoeld voor het volgende brood en materiaal:**

- Warm brood, oud brood
- Bevroren of half ontdooid brood
- Volkorenbrood met harde korst en andere soorten brood met een harde korst
- Roggebrood
- Niet-eetbare producten zoals hout, plastic en soortgelijk materiaal
- Elk voedingsmiddel dat niet hoort tot de categorie brood of cake

**De machine kan beschadigd raken als niet toegestaan brood of materiaal wordt gesneden.**

Schade aan de machine, vooral aan de messen, kan leiden tot letsel bij de gebruiker of derden. Gebruik de machine niet en laat deze vóór gebruik door een erkende verdeler repareren.



**Restrisico's:** de machine is gebouwd volgens de stand van de techniek en de geldende veiligheidsregels. Desondanks kan het gebruik ervan leiden tot letsel bij de gebruiker of derden, of tot schade aan de machine of andere eigendommen. Deze risico's omvatten toegang tot het snijvlak van de messen.



**Haal altijd de stekker uit het stopcontact vooraleer u de buiten- of binnenkant van het apparaat schoonmaakt of onderhoud uitvoert.**

De inhoud van de kruimellade is niet geschikt voor consumptie.

Dit apparaat is zwaar. Neem alle veiligheidsmaatregelen tijdens het onderhoud.

## 4 TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

### 4.1 Technische eigenschappen

|                                    | PICOMATIC 450         | PICOMATIC 450 M |
|------------------------------------|-----------------------|-----------------|
| Hoogte (mm)                        | 722                   | 722             |
| Hoogte met klep (mm)               | 880                   | 880             |
| Hoogte met sokkel (mm)             | 1346                  | 1346            |
| Hoogte met sokkel en klep (mm)     | 1500                  | 1500            |
| Breedte (mm)                       | 607                   | 607             |
| Diepte (mm)                        | 682                   | 682             |
| Lengte van het toevoerkanaal (mm)  | 280                   | 290             |
| Breedte van het toevoerkanaal (mm) | 440                   | 440             |
| Hoogte van het toevoerkanaal (mm)  | 180                   | 180             |
| Verpakking (mm)                    | 800 x 860 x 800       | 800 x 860 x 800 |
| Nettogewicht (kg)                  | 105                   | 115             |
| Nettogewicht + verpakking (kg)     | 125                   | 135             |
| Motorvermogen (kW)                 | 0,49                  | 1,5             |
| Motortype                          | Eenfasig of driefasig | driefasig       |
| Stroom bij 220 V - 50 Hz (A)       | 5                     |                 |
| Stroom bij 380 V - 50 Hz (A)       | 3,2                   | 3,2             |
| Capaciteit (broden/uur)            | 200<500               | 200<500         |
| Geluidsniveau (dB)                 | <75                   | <75             |

|                  |       |
|------------------|-------|
| Versterkte motor | optie |
| Digitaal scherm  | optie |

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| <b>Sokkel met wielkje</b>  | optie |
| <b>Dubbele snijbreedte</b> | optie |
| <b>Speciale kleur</b>      | optie |
| <b>Speciale messen</b>     | optie |
| <b>Cellen</b>              | optie |

## 4.2 Materiaal dat rechtstreeks in contact komt met het brood.

**Toevoerband:** INOX 430

**Broodduwer:** INOX 430

**Broodpers:** INOX 430

**Bladen:** Staal

**Afvoerband:** INOX 430

**Broodplank:** INOX 430

---

## 5 **INSTALLATIE EN INBEDRIJFSTELLING**

---

### 5.1 De machine uit de verpakking halen:

De machines worden uit onze ateliers op pallets, verankerd en met karton beschermd geleverd. U moet eerst en vooral de verpakking bekijken en elke transportschade onmiddellijk aan de koerier melden.

- A. Verwijder het karton en de verpakkingzak van de machine.
- B. Verwijder de riemen en let daarbij met name op de terugslag wanneer ze worden doorgesneden.
- C. Maak de machine los van de pallet door de houten latten te verwijderen die de wieltjes blokkeren.
- D. Haal de machine van de pallet. Doe dit met minstens twee personen zodat de machine niet met een harde schok op de grond terechtkomt.
- E. Installeer de verstelbare aanslag van de broodplank op de broodplank (fig.10, n°36).

**Na het uitpakken van uw machine moet u nakijken of ze tijdens het transport geen schade heeft opgelopen. Meld ons elke afwijking.**

Als u machine met een sokkel wordt geleverd (optie):

- A. Monteer de geleverde wieltjes op de sokkel en let er daarbij op dat u de wieltjes met een rem vooraan monteert.
- B. Plaats met minstens twee mensen de machine op de sokkel.
- C. Haal de kruimelbak van de machine weg.
- D. Voeg de meegeleverde silentblocs tussen de machine en de sokkel (fig.4, n°23).
- E. Steek via de binnenkant van de machine de meegeleverde schroeven (fig.4, n°22) en sluitringen in de daartoe voorziene gaten in het chassis van de machine.
- F. Plaats de schroeven door de machine, de silentblocs en de sokkel en draai het geheel vast met de meegeleverde moeren (fig.4, n°24).

### 5.2 Plaatsing:

Voor uitstekende prestaties en betrouwbaarheid op lange termijn moet u een plaats kiezen die:

Goed verlucht is, niet blootgesteld is aan direct zonlicht en uit de buurt is van warmtebronnen, met een stevig en trillingsvrij oppervlak.

### 5.3 Elektrische aansluiting:

**BELANGRIJK:** Verplichte aarding.

Er wordt aangeraden om de installatie te beveiligen met een zekering en differentieelschakelaar.

Uw elektriciteitsinstallatie die stroom levert aan de machine moet als volgt worden beveiligd:

- Noord-Amerika: Beveiliging 15 A
  - Rest van de wereld: Beveiliging 16 A
- Machines die uitgerust zijn met een regelaar moeten worden aangesloten op een aftakdoos op een lijn die uitgerust is met een differentieelschakelaar van 300 mA.

Opmerking: Elk probleem dat te wijten is aan een andere soort aansluiting wordt niet gedekt door de garantie.

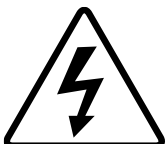
Voordat u uw machine op het net aansluit en om een storing van de motor bij het onder spanning zetten te vermijden, is het belangrijk dat u controleert of het elektriciteitsnet overeenstemt met de eigenschappen van de machine (zie het identificatieplaatje).

Dit apparaat is conform de machinerichtlijnen 2006/42/EG, 2014/35/EU, 2014/30/EU en draagt de CE-markering die van deze conformiteit getuigt.

Houd rekening met de veiligheidspictogrammen op de machine:



Pictogram dat wijst op een mogelijke stroomonderbreking. Dat vindt u aan de voorkant van de machine in de zone waar het brood wordt geplaatst (fig.9, n°32).

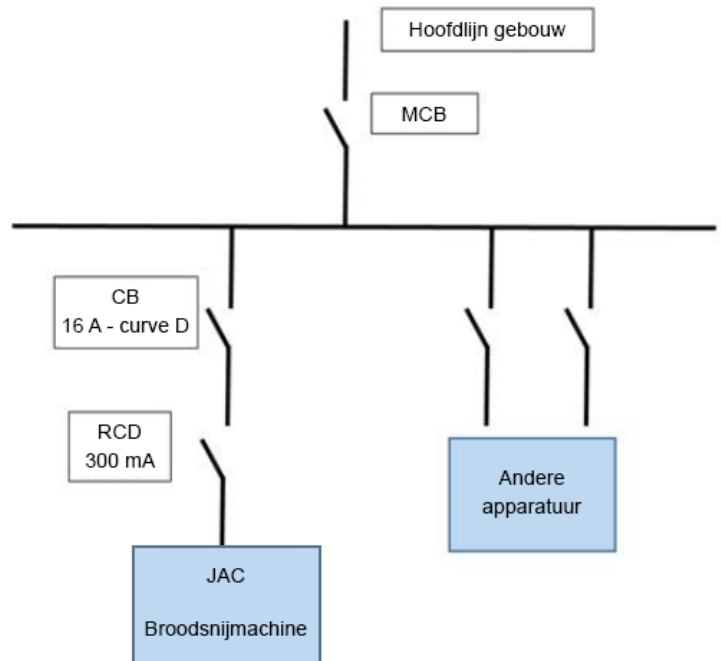


U vindt het elektrische schema van de machine op de achterkant van de deur van de schakelkast (fig.9, n°33).

Pictogram dat wijst op gevaar voor elektrocutie. Trek de machine vóór elke interventie uit het stopcontact. Deze is terug te vinden aan de achterkant van de machine in de buurt van het netsnoer en binnenin de machine op de schakelkast (fig.9, n°34).



Pictogram dat wijst op een risico op contact met het bewegende mechanisme. U vindt het bij de kruimelbak (fig.9, n°31).





#### **5.4 Inbedrijfstelling:**

Zorg er vóór de inbedrijfstelling voor dat er zich geen enkel storend voorwerp bevindt op de bewegende onderdelen van de machine.

Raadpleeg het hoofdstuk "Gebruik" voor informatie over het gebruik van de machine.

#### **5.5 Gevaar:**

Als er gevaar is voor de gebruiker of voor de machine, gebruikt u de noodstop om de stroomtoevoer naar de machine te onderbreken.

Haal de stekker uit het stopcontact vooraleer u onderhoud uitvoert.  
Raak het blad niet aan, ook niet als het stilstaat.

Het blad mag alleen worden vervangen door uw erkende verdeler.

Draag altijd snijbestendige veiligheidshandschoenen tijdens de vervanging van het blad of tijdens een handeling in de buurt van het blad.

Elk onderhoud of vervanging van een onderdeel moet door een bevoegde persoon worden uitgevoerd.

---

### **6 BEDIENINGS- EN VEILIGHEIDSPANEEL**

---

#### **6.1 Bedieningspaneel:**

Uw snijmachine is standaard uitgerust met een noodstopknop (fig.1, n°5).

Een verlichte knop voor het starten en/of resetten van de machine (MRL - MRM) (fig. 2, nr. 17).

Een signaallamp (MRP - MRQ) (fig. 1, nr. 17).

Een scheidingsschakelaar (MRL ETL - MRP ETL) (fig. 7, nr. 30).

Bepaalde machines zijn uitgerust met een digitaal scherm (fig.6) (MRK - MRF - MRL ETL) waarmee u de volgende zaken kunt doen:

- Het scherm van de machine inschakelen (fig.6, n°26).
- Het scherm van de machine uitschakelen (fig.6, n°28).
- De snijmeter op nul zetten voor de uitgeruste machines door gelijktijdig gedurende vijf seconden op de twee knoppen onder het ISC-logo te drukken (fig.6, n°27).
- De olieteller op nul zetten (MRF) (fig.6, n°29).
- De verschillende instellingen van de machine programmeren (voorbehouden aan een erkende verdeler) (fig.6, n°27).

Dit scherm geeft de volgende zaken weer:

- Het aantal uitgevoerde snij-acties
- Of de bladen moeten worden vervangen
- Of een beveiliging is ingeschakeld

#### **6.2 Werkzone:**

De werkzone bevindt zich voor de machine (fig.3, n°21).

### 6.3 Veiligheidsvoorzieningen:

Als uw machine ermee is uitgerust, wordt de machine gestart door de klep te sluiten. Als deze wordt geopend, stopt de machine (fig.1, n°1) (MRP - MRK - MRF - MRP ETL - MRQ).  
Deze machine is uitgerust met:

**Een veiligheidsschakelaar** (fig.1, n°11) die verhindert dat de machine werkt wanneer de klep achteraan (fig. 1, nr. 1 & fig. 2, nr. 20) (MRP - MRK - MRF - MRP ETL - MRQ) geopend is.

**Een barrière van foto-elektrische cellen** (fig. 2, nr. 16) die voorkomt dat de machine werkt wanneer de lichtstraal wordt onderbroken (optie) (MRL - MRM).

**Een fotoelektrische cel** (fig.2, nr. 19) die de werking van de machine verhindert wanneer de straal wordt geblokkeerd (optie) (MRL ETL).

---

## 7 **GEBRUIK**

---

Voor het gebruik moeten de met een rem uitgeruste wielen worden vastgezet (fig.1, n°9) (optie), als uw machine uitgerust is met een sokkel (fig.1, n°10).

**Zet de machine in het begin van de dag onder spanning met de noodstop (fig.1, n°5).**  
**Voor de machines die uitgerust zijn met een digitaal scherm (fig.6) (MRK - MRF - MRL ETL),**  
**druk op de groene startknop (fig.6, n°26).**

### **Gebruiksprocedure (fig.5)**

Voor machines met een klep achteraan (fig. 1, nr. 1 & fig. 2, nr. 20) (MRP - MRK - MRF - MRP ETL - MRQ).

- J. Leg het brood op de plank achteraan, tussen de bladen en het bewegende deel.
- K. Sluit de klep achteraan om de machine te starten.
- L. Zodra het snijproces voltooid is, haalt u het gesneden brood op aan de voorkant van de machine. De klep achteraan gaat open. Als uw machine is uitgerust met een JACFIX (optie), houdt dit systeem het brood op zijn plaats nadat het is gesneden. Haal het brood naar boven toe uit de JACFIX.

Voor machines uitgerust met een barrière van foto-elektrische cellen (optie) (fig. 2, nr.16) (MRL - MRM).

- J. Leg het brood op de plank achteraan, tussen de bladen en het bewegende deel.
- K. De snijcyclus start automatisch nadat het brood op tafel is gelegd, zodra de hand van de operator niet meer wordt gedetecteerd.
- L. Zodra het snijproces voltooid is, haalt u het gesneden brood op aan de voorkant van de machine. Als uw machine is uitgerust met een JACFIX (optie), houdt dit systeem het brood op zijn plaats nadat het is gesneden. Haal het brood naar boven toe uit de JACFIX.

Voor machines uitgerust met een foto-elektrische cel (optie) (fig. 2, nr.19) (MRL ETL).

- J. Leg het brood op de plank achteraan, tussen de bladen en het bewegende deel.
- K. Druk op de knop (fig. 6, nr. 26) om het snijproces te starten.
- L. Zodra het snijproces voltooid is, haalt u het gesneden brood op aan de voorkant van de machine. Als uw machine is uitgerust met een JACFIX (optie), houdt dit systeem het brood op zijn plaats nadat het is gesneden. Haal het brood naar boven toe uit de JACFIX.

Voor de machines die uitgerust zijn met een digitaal scherm (MRK - MRF - MRL ETL), druk op het einde van de dag op de gele veiligheidsknop die de machine uitschakelt (fig.6, n°28). Druk op de rode **noodstopknop (fig.1, n°5)** om de machine uit te schakelen.

**Advies:** Laat na de eerste werkdagen de spanning van de bladen nakijken door een bevoegd persoon.

**Capaciteit:** Aantal gesneden broden per dag: 6000 (afhankelijk van het broodtype).

Afmetingen van het brood (b x l x h) (cm):

MRP - MRK - MRL - MRL ETL - MRP ETL

min. 12 x 6 x 6 - max. 44 x 28 x 18

MRM - MRF - MRQ

min. 12 x 6 x 6 - max. 44 x 29 x 18

## **Veiligheid:**

Als u de veiligheidsklep achteraan opent (fig. 1, nr. 1 & fig. 2, nr. 20), verhindert dit de werking van de machine (MRP - MRK - MRF - MRP ETL - MRQ).

Het doorbreken van de barrière van foto-elektrische cellen (fig. 2, nr. 16) (optie) verhindert de werking van de machine (MRL - MRM).

Als u voor de foto-elektrische cel (fig.2, nr. 19), dan verhindert dit de werking van de machine (MRL ETL).

De activering van een beveiliging wordt aangegeven door een bericht op het scherm (fig.6, n°25) (MRK - MRF - MRL ETL).

Als een veiligheid wordt geactiveerd, wordt dit aangegeven door het knipperen van de knop/controlelamp. Het aantal keer knipperen stemt overeen met een foutcode (§11).

Als het probleem is opgelost of als u de fout wilt bevestigen, drukt u op de knop. De machine hervat dan zijn cyclus.

---

## **8 ONDERHOUD**

---

### **8.1 Dagelijks door een opgeleide gebruiker.**

- A. Controleer of u de kruimelbak niet moet leegmaken.
- B. Maak de planken met een borstel schoon.
- C. Gebruik een droge doek om de binnenkant schoon te maken.
- D. Gebruik een vochtige doek om de buitenkant schoon te maken.

### **8.2 Om de 25.000 snij-acties en/of minimaal één keer per jaar door een erkende verdeler.**

Haal de stekker uit het stopcontact.

Controleer de staat van de snijbladen.

Als de snijkwaliteit daalt, vervang dan de snijbladen (JAC-referentie: 610011, 6110001 in de reserveonderdelencatalogus van JAC)

Als ze moeten worden vervangen, vervang de bladen dan conform de vervangingsprocedure voor snijbladen.

NB: Span de bladen niet overmatig, dit kan de kaders vervormen.

Maak schoon met een borstel en stofzuig de binnenkant van de machine.

Controleer de staat van de lagers en smeer ze.

Smeer de vijzelgewrichten.

Controleer goed of uw erkende verdeler zijn interventie in uw onderhoudsboekje heeft genoteerd zodat u uw garantie van vijf jaar behoudt.

### **8.3 Onderhoud voor de modellen met smering**

**De te gebruiken olie is: 7940019 (zoals vermeld in de JAC-catalogus voor 'reserveonderdelen')  
Of een vloeibare plantaardige consumptieolie met  
natuurlijke antioxidant**

**Om de 1000 snij-acties of elke twee weken, door een opgeleide gebruiker:**

Voeg de dosis consumptieolie (100 tot 150 ml) die nodig is om de vilten van het broodduwer te drenken (druk op de knop om het wagentje vooruit te laten gaan zodat u toegang hebt tot de knop om olie toe te voegen).

**Om de 25.000 snij-acties en/of minimaal één keer per jaar, door een erkende verdeler:**  
Haal de stekker uit het stopcontact.  
Vervang de vilten van de broodduwer.

#### 8.4 Vervanging van de bladen, door een erkende verdeler

(fig.8).

Draag altijd snijbestendige veiligheidshandschoenen (norm EN 388: 2003 index B= 5) en veiligheidsschoenen tijdens de vervanging van het blad of tijdens een handeling in de buurt van het blad.

Wees er zeker van dat de stekker van uw machine uit het stopcontact is getrokken.

- A. Demonteer de plaat aan de achterkant van de machine met behulp van de vier schroeven.
- B. Draai de twee schroeven van de plank achteraan los en schuif deze naar de achterkant van de machine zodat de plank vooraan vrijkomt.
- C. Schroef de broodplank los met het linkerstelwiel, schroef het rechterstelwiel los en draai de twee schroeven van de kap los.
- D. Open de kap. Draai de vier schroeven van de plank vooraan los en haal de plank weg.
- E. Draai binnenin links schroef **A** los die de verbindingsslang op het kader vooraan bevestigt.
- F. Haal het kader naar voren. Vervang de bladen van het kader achteraan (plaats iets om u te beschermen tegen de bladen van het kader vooraan). Draai de contramoeren los die op de schroeven **B** (MRF - MRM - MRQ). Draai schroeven **B** met holle binnenzeskant los die de bladen spannen. Vervang de bladen en ga daarbij na of ze goed worden geplaatst in de stift van de persen. Span de bladen opnieuw aan door schroeven **B**, waarbij de bladen op het kader blijven als merkteken voor de spanning. Draai vervolgens de moeren vast (machine uitgerust met smeringoptie).

**Om het kader niet te vervormen en geen risico op gevaarlijke breuken te lopen, mag u slechts 1 tot 3 bladen tegelijkertijd vervangen en moet u links en rechts afwisselen.**

Herbegin de procedure vanaf punt E voor het kader vooraan en plaats het kader vooraan evenals de afwerkingselementen terug op hun plaats.

Steek de stekker van uw machine in het stopcontact. De machine is klaar.

Controleer goed of uw erkende verdeler zijn interventie in uw onderhoudsboekje heeft genoteerd zodat u uw garantie van vijf jaar behoudt.

---

## 9 **VERBRUIKSGOEDEREN**

---

Ga bij de bestelling van een reserveonderdeel met uw verdeler na om welk stuk het gaat op basis van de reserveonderdelencatalogus van de fabrikant.

Geef altijd het machinenummer op zoals vermeld op het identificatieplaatje.

Uw verdeler voert de bestellingen uit bij JAC.

## 9.1 Lijst met VERBRUIKSGOEDEREN

| OMSCHRIJVING                           | MODEL          |
|----------------------------------------|----------------|
| RIEM A 31                              | ALLE           |
| SCHUIFGLIJDERS 100 MM                  | ALLE           |
| VERBINDINGSSTANG VAN KADER             | ALLE           |
| JAC-MES 13 MM/0,5 MM                   | PICOMATIC 450  |
| JAC-MES 13 MM/0,5 MM + TEFLON          | PICOMATIC 450M |
| VEER BROODPERS PLASTIC RING            | PICOMATIC 450  |
| VEER BROODPERS INOX RING               | PICOMATIC 450M |
| GLIJDER BROODPERS                      | ALLE           |
| REFLECTERENDE BAND FOTOELEKTRISCHE CEL | ALLE           |
| JAC-FLAPS                              | ALLE           |
| VILTDUWER                              | PICOMATIC 450M |
| VEER JACFIX                            | ALLE           |

| Probleem                                                                         | Controle                                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>De machine werkt niet</b>                                                     | Sluit de machine met een kabel op het stopcontact aan (fig.1, n°15).              |
|                                                                                  | Ontgrendel de noodstop (fig.1, n°5).                                              |
|                                                                                  | Sluit de klep.                                                                    |
|                                                                                  | Sluit de kruimelbak                                                               |
|                                                                                  | Zet het scherm aan (fig. 6, nr. 26)                                               |
| <b>De machine werkt maar het brood wordt beschadigd of onregelmatig gesneden</b> | Controleer of de bladen niet moeten worden vervangen (fig. 8).                    |
|                                                                                  | Laat het brood enkele uren afkoelen.                                              |
|                                                                                  | Plaats brood met toegelaten afmetingen.                                           |
|                                                                                  | Plaats een redelijk stevig brood.                                                 |
|                                                                                  | Als de bladen niet goed zijn uitgelijnd, stel dan de bladen en kaders af.         |
| <b>Het brood trilt in de bladen</b>                                              | Als de bladen niet goed zijn uitgelijnd, stel dan de bladen en kaders af.         |
| <b>Het brood wordt te traag gesneden</b>                                         | Controleer of de bladen niet moeten worden vervangen (fig. 8).                    |
|                                                                                  | Controleer of de veren van de broodpers goed op hun plaats zitten (fig.10, n°35). |
| <b>Het brood wordt stukgescheurd</b>                                             | Als de bladen niet goed zijn uitgelijnd, stel dan de bladen en kaders af.         |
|                                                                                  | Controleer of de veren van de broodpers goed op hun plaats zitten (fig.10, n°35). |
| <b>Het brood komt traag naar buiten of blijft in de bladen</b>                   | Controleer of de veren van de broodpers goed op hun plaats zitten (fig.10, n°35). |
| <b>Het brood wordt bij het verlaten van de bladen verpletterd</b>                | Neem een veer van de broodpers weg en herbegint uw test (fig.10, n°35).           |

**OPGELET:** Bij elke tussenkomst moet de machine verplicht worden uitgeschakeld.



Als het probleem zich blijft voordoen, neem dan contact op met uw technicus.

## 11 FOUTCODES

### 11.1 Machines uitgerust met een scherm (MRK - MRF - MRL ETL)

| Bericht weergegeven op het scherm                         | Beschrijving van het probleem                         | Actie                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| STOP! FOTOELEKTRISCHE CEL<br>CONTROLLEREN                 | Straal van de fotoelektrische cel (S5)<br>geblokkeerd | Start de machine<br>opnieuw op met behulp<br>van de noodstop (fig.1<br>n°5). Als het probleem<br>zich blijft voordoen,<br>neem dan contact op<br>met uw technicus. |
| STOP SCHUIF OPEN<br>SLUIT DE SCHUIF                       | Kruimelbak (S7) open                                  |                                                                                                                                                                    |
| STOP OVERVERHITTE MOTOR<br>WACHTEN!!!                     | Zekering van de bladmotor (F3)<br>ingeschakeld        |                                                                                                                                                                    |
| DRUK OP START OM<br>DE MACHINE OPNIEUW TE<br>POSITIONEREN | Broodduwer niet in beginpositie (S1)                  |                                                                                                                                                                    |
| KLEP OPEN<br>SLUIT KLEP                                   | Veiligheidsklep open (S6)                             |                                                                                                                                                                    |
| VUL HET OLIERESERVOIR<br>VOOR HET SNIJDEN                 | Voeg de nodige olie toe in de<br>broodduwer           |                                                                                                                                                                    |
| O SNIJACTIES OVER ALVORENS<br>VERVANGING VAN DE BLADEN    | De messen moeten worden<br>vervangen.                 |                                                                                                                                                                    |

## 11.2 Machines zonder scherm

**Knipperen of code op het scherm weergegeven**

**Beschrijving van het probleem**

**Actie**

|           |                                                                                                                  |                                                                                                                                                             |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>2</b>  | Veiligheid SECU1 open tijdens de cyclus.                                                                         | <p>Start de machine opnieuw op met behulp van de noodstop (fig. 1, nr. 5). Als het probleem zich blijft voordoen, neem dan contact op met uw technicus.</p> |
| <b>3</b>  | Stroom bij de vijzel (M2) bedraagt meer dan 6A gedurende 1 seconde, tijdens de voortgang/het snijden.            |                                                                                                                                                             |
| <b>4</b>  | Thermische beveiliging van de snijmotor (F3) ingeschakeld.                                                       |                                                                                                                                                             |
| <b>5</b>  | Geen beweging van de vijzel (M2) ondanks maximale spanning.                                                      |                                                                                                                                                             |
| <b>6</b>  | Broodduwer niet in beginpositie. Eindschakelaar S1 niet ingeschakeld.                                            |                                                                                                                                                             |
| <b>7</b>  | Cyclustijd van de voortgang/het snijden langer dan 60 seconden.                                                  |                                                                                                                                                             |
| <b>8</b>  | Cyclustijd voor achteruit langer dan 30 seconden.                                                                |                                                                                                                                                             |
| <b>9</b>  | Eindschakelaar van positie achteraan (S1) en vooraan (S2) tegelijkertijd ingeschakeld.                           |                                                                                                                                                             |
| <b>10</b> | Stroom bij de vijzel (M2) bedraagt meer dan 5 A gedurende 1 seconde, tijdens het achteruitgaan van het wagentje. |                                                                                                                                                             |
| <b>11</b> | Veiligheidsklep vooraan (S3) open gedurende een cyclus.                                                          |                                                                                                                                                             |



**Als het probleem zich blijft voordoen, neem dan contact op met uw technicus.**

## 12 LIJST MET ONDERDELEN OP DE AFBEELDINGEN

| Afbeelding | Nummer | Naam                                                                       |
|------------|--------|----------------------------------------------------------------------------|
|            | 1      | Klep achteraan                                                             |
| 1          | 2      | Broodplank                                                                 |
|            | 3      | Broodduwer                                                                 |
|            | 4      | Kap                                                                        |
|            | 5      | Noodstopknop                                                               |
|            | 6      | Broodpers                                                                  |
|            | 7      | Plank vooraan                                                              |
|            | 8      | Kruimelbak                                                                 |
|            | 9      | Sokkel met zwenkwielen (optie)                                             |
|            | 10     | Wieltjes met rem                                                           |
|            | 11     | Noodschakelaar van klep achteraan                                          |
|            | 12     | Afstelwiel                                                                 |
|            | 13     | Plank achteraan                                                            |
|            | 14     | Plaat achteraan                                                            |
|            | 15     | Netsnoer                                                                   |
| 2          | 16     | Barrière van foto-elektrische cellen (optie)                               |
|            | 17     | Controlelamp of verlichte knop                                             |
|            | 18     | Digitaal display (MRK - MRF - MRL ETL)                                     |
|            | 19     | Foto-elektrische cel (optie)                                               |
|            | 20     | Klep achteraan                                                             |
| 3          | 21     | Werkzone                                                                   |
| 4          | 22     | Monterschroef van sokkel met zwenkwielen                                   |
|            | 23     | Silentbloc van sokkel met zwenkwielen                                      |
|            | 24     | Klemschroef van sokkel met zwenkwielen                                     |
| 6          | 25     | Digitaal scherm                                                            |
|            | 26     | Scherm inschakelen (MRK - MRF - MRL ETL)                                   |
|            | 27     | Programmeringstoets (MRK - MRF - MRL ETL) (voorbehouden aan een technicus) |
|            | 28     | Scherm uitschakelen (MRK - MRF - MRL ETL)                                  |
|            | 29     | Op nul zetten van het toevoegen van olie (MRF)                             |
| 7          | 30     | Scheidingsschakelaar                                                       |
| 9          | 31     | Plaatje "mechanisch risico"                                                |
|            | 32     | Plaatje "gevaar voor stroomonderbreking"                                   |
|            | 33     | Elektrisch schema                                                          |
|            | 34     | Plaatje "gevaar voor elektrocutie"                                         |
| 10         | 35     | Veer van de afneembare broodpers                                           |
|            | 36     | Verstelbare aanslag van de broodplank                                      |

|           |                                                                                                       |           |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b>  | <b>ПЕРЕД ВВОДОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ.....</b>                                                               | <b>79</b> |
| <b>2</b>  | <b>ГАРАНТИЯ.....</b>                                                                                  | <b>79</b> |
| <b>3</b>  | <b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ.....</b>                                                                            | <b>80</b> |
| <b>4</b>  | <b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....</b>                                                                | <b>81</b> |
| 4.1       | Технические характеристики.....                                                                       | 81        |
| 4.2       | Подробности о материалах, находящихся в непосредственном контакте с хлебом.....                       | 83        |
| <b>5</b>  | <b>УСТАНОВКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ.....</b>                                                           | <b>83</b> |
| 5.1       | Распаковка машины.....                                                                                | 83        |
| 5.2       | Место установки.....                                                                                  | 84        |
| 5.3       | Электрическое подключение.....                                                                        | 84        |
| 5.4       | Ввод в эксплуатацию.....                                                                              | 85        |
| 5.5       | Опасность.....                                                                                        | 85        |
| <b>6</b>  | <b>ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА.....</b>                                          | <b>85</b> |
| 6.1       | Органы управления.....                                                                                | 85        |
| 6.2       | Рабочая зона.....                                                                                     | 87        |
| 6.3       | Предохранительные устройства.....                                                                     | 87        |
| <b>7</b>  | <b>ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....</b>                                                                              | <b>87</b> |
| <b>8</b>  | <b>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....</b>                                                                  | <b>89</b> |
| 8.1       | Ежедневное, выполняется пользователем, прошедшим подготовку.....                                      | 89        |
| 8.2       | Через каждые 25 000 нарезок и/или не реже 1 раза в год; выполняется аккредитованным специалистом..... | 89        |
| 8.3       | Замена ножей.....                                                                                     | 89        |
| <b>9</b>  | <b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.....</b>                                                                       | <b>90</b> |
| 9.1       | Список РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ.....                                                                      | 90        |
| <b>10</b> | <b>НЕПОЛАДКИ В РАБОТЕ.....</b>                                                                        | <b>91</b> |
| <b>11</b> | <b>КОДЫ ОШИБОК.....</b>                                                                               | <b>92</b> |
| 11.1      | Машины, оборудованные экраном (MRK — MRK ETL — MRF — MRL — MRL ETL — MRM — MRC) 92                    |           |
| <b>12</b> | <b>СПИСОК КОМПЛЕКТУЮЩИХ НА ИЗОБРАЖЕНИЯХ.....</b>                                                      | <b>94</b> |

## 1 ПЕРЕД ВВОДОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Благодарим за то, что выбрали компанию JAC. Перед установкой машины и ее вводом в эксплуатацию обязательно прочтите настоящее руководство. Таким образом вы сможете защитить себя и избежать повреждений машины.

В настоящем руководстве содержатся ссылки на различные изображения, облегчающие понимание инструкций. Эти изображения находятся в конце руководства. Обращайтесь к ним, когда встретите в тексте обозначения следующего вида: (fig.X, n°Y).

**Для полной удовлетворенности работой машины в будущем предлагаем ознакомиться с поданными ниже правилами.**

- Для установки машины, ее ввода в эксплуатацию и контроля работы обращайтесь к аккредитованному специалисту.

- Чтобы на машину действовала 5-летняя гарантия (см. необходимые условия далее), дистрибьютор должен заполнить журнал технического обслуживания при установке машины. Журнал технического обслуживания находится с тыльной части машины.

## 2 ГАРАНТИЯ



**Компания JAC предоставляет 5-летнюю гарантию на всю свою продукцию.**

Гарантия распространяется на все детали машины, в том числе электронные, кроме расходных материалов. Гарантия вступает в силу с даты установки оборудования.

**Гарантия действует при соблюдении следующих ограничительных условий:**

- приобретение оборудования у аккредитованного дистрибьютора;
- выполнение установки аккредитованным специалистом;
- использование оборудования в соответствии с указаниями в руководстве по эксплуатации и по назначению, предусмотренному при производстве;
- ежедневное обслуживание оборудования в соответствии с указаниями в руководстве по эксплуатации;
- выполнение технического обслуживания аккредитованным специалистом в соответствии с требованиями по техническому обслуживанию не реже одного раза в год (производится за счет пользователя);
- использование исключительно оригинальных деталей компании JAC.



**При отсутствии контроля технического обслуживания со стороны аккредитованного специалиста и/или в случае неправильного ведения журнала технического обслуживания действие гарантии ограничивается одним годом.**

**Гарантия не распространяется:**

- на замену расходных материалов (§9);
- на детали, признанные неисправными не нашей компанией;
- на проблемы, возникшие вследствие неправильной эксплуатации оборудования;

- на проблемы, возникшие вследствие установки машины не аккредитованным специалистом;
- на детали или проблемы, связанные с нанесением ущерба во время транспортировки или ненадлежащим обращением при погрузочно-разгрузочных работах.

**Ремонт и/или замена неисправных деталей, выполненные в течение гарантийного периода, не могут послужить причиной продления данной гарантии.**

---

### **3 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ**

---

Настоящее руководство следует сохранить для получения справочной информации при дальнейшей эксплуатации машины. В случае продажи или передачи машины другому лицу следует удостовериться, что руководство по эксплуатации передается вместе с ней, чтобы пользователь мог получить информацию о ее работе и связанных с ней предупреждениях.



**Предупреждения изложены для обеспечения вашей безопасности и безопасности других лиц. Просим вас внимательно прочесть эти предупреждения перед установкой и эксплуатацией машины.**

Машина разработана для использования совершеннолетними лицами с соответствующим разрешением. Поэтому нужно следить за тем, чтобы дети не прикасались к машине и не использовали ее в качестве игрушки.

Машина предназначена исключительно для использования в рабочих целях.

Опасно вносить изменения (и даже пытаться) в характеристики машины.

После установки машины убедитесь в том, что она не стоит на кабеле электроснабжения.

Соблюдайте данные инструкции по эксплуатации.

Машина должна храниться и использоваться в помещении, защищенном от сырости и жары.

Машина должна быть обеспечена достаточным освещением для выполнения работы.

Уровень шума машины ниже 70 дБ(А) согласно стандарту EN ISO 3744.

Машина не должна использоваться несколькими операторами параллельно (если не предписано иное).

Данная машина предназначена для нарезки печеного и выдержанного хлеба.



**Данная машина не предназначена для следующих материалов и видов хлеба:**

- Горячий хлеб, черствый хлеб.
- Замороженный или частично размороженный хлеб.
- Цельнозерновой хлеб с твердой коркой и другие виды хлеба с твердой коркой.

- Ржаной хлеб.
- Несъедобные изделия из древесины, пластмассы и аналогичных материалов.
- Любые продукты питания, не входящие в категорию хлебных или кексовых изделий.

**Нарезка перечисленных видов хлеба или материалов может привести к повреждению машины.**

Повреждение машины, особенно ножей, может представлять риск травм для пользователей или третьих лиц. Использовать машину можно только после ее ремонта уполномоченным специалистом.



**Остаточные риски:** машина изготовлена в соответствии с современным уровнем технологий и действующими правилами безопасности. Тем не менее, ее использование может быть сопряжено с риском травм для пользователя или третьих лиц, а также с риском повреждения самой машины или другого имущества. Эти риски включают, в частности, доступ к режущей стороне ножей.



**Всегда отключайте машину от сети электропитания перед выполнением чистки внутренних/внешних поверхностей и операций по техническому обслуживанию.**

Обратите внимание, что содержимое поддона для крошек не пригодно для употребления.

Машина тяжелая. Принимайте все необходимые меры предосторожности при транспортировке и погрузочно-разгрузочных работах.

## **4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

### **4.1 Технические характеристики**

|                                           | <b>PICOMATIC 450</b> | <b>PICOMATIC 450 M</b> |
|-------------------------------------------|----------------------|------------------------|
| <b>Высота (мм)</b>                        | 722                  | 722                    |
| <b>Высота с крышкой (мм)</b>              | 880                  | 880                    |
| <b>Высота с подставкой (мм)</b>           | 1346                 | 1346                   |
| <b>Высота с подставкой и крышкой (мм)</b> | 1500                 | 1500                   |
| <b>Ширина (мм)</b>                        | 607                  | 607                    |
| <b>Глубина (мм)</b>                       | 682                  | 682                    |
| <b>Длина входного канала (мм)</b>         | 280                  | 290                    |
| <b>Ширина входного канала (мм)</b>        | 440                  | 440                    |
| <b>Высота входного канала (мм)</b>        | 180                  | 180                    |
| <b>Упаковка (мм)</b>                      | 800 x 860 x 800      | 800 x 860 x 800        |
| <b>Вес нетто (кг)</b>                     | 105                  | 115                    |
| <b>Вес нетто + упаковка (кг)</b>          | 125                  | 135                    |
| <b>Мощность мотора (кВт)</b>              | 0,49                 | 1,5                    |

| Тип мотора                          | Однофазный или<br>трехфазный | Трехфазный |
|-------------------------------------|------------------------------|------------|
| Ток при 220 В, 50 Гц (А)            | 5                            |            |
| Ток при 380 В, 50 Гц (А)            | 3,2                          | 3,2        |
| Производительность<br>(буханок/час) | 200<500                      | 200<500    |
| Уровень шума (дБ)                   | <75                          | <75        |

|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Усиленный мотор         | опция |
| Цифровой дисплей        | опция |
| Подставка на колесиках  | опция |
| Двойная толщина нарезки | опция |
| Специальный цвет        | опция |
| Специальные ножи        | опция |
| Фотоэлементы            | Опция |
| JACFIX                  | опция |

#### **4.2 Подробности о материалах, находящихся в непосредственном контакте с хлебом.**

**Входная полка:** НЕРЖ. 430

**Толкатель для буханок:** НЕРЖ. 430

**Пресс для буханок:** НЕРЖ. 430

**Ножи:** сталь

**Выходная полка:** НЕРЖ. 430

**Устройство для упаковки в пакеты:** НЕРЖ. 430

## **5 УСТАНОВКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

### **5.1 Распаковка машины**

Машины из наших цехов поставляются на поддонах, закрепленные ремнями и в защитной картонной коробке. Прежде всего следует осмотреть упаковку на предмет наличия повреждений, полученных во время транспортировки, и сообщить о них непосредственно экспедитору.

- A. Удалите картонную коробку и упаковочный пакет машины.
- B. Снимите ремни, обратив особое внимание на их ослабление при разрезании.
- C. Открепите машину от поддона, сняв деревянные рейки, фиксирующие колесики.
- D. Снимите машину с поддона. В этой операции должны участвовать не менее двух человек для обеспечения максимально плавного соприкосновения машины с полом.
- E. Установите на место регулируемый упор устройства для упаковки в пакеты (fig.10, n°36).

**После распаковки машины убедитесь, что она не подвергалась повреждениям во время транспортировки. Сообщайте нам о любых дефектах.**

В случае машины с подставкой (опция):

- A. Прикрепите к подставке колесики, входящие в комплект поставки, при этом колесики с тормозом должны быть прикреплены спереди.
- B. Установите машину на подставку (установку должны выполнять не менее двух человек).
- C. Удалите бак для крошек.

- D. Вставьте между машиной и подставкой сайлентблоки, входящие в комплект поставки (fig.4, n°23).
- E. Вставьте изнутри машины входящие в комплект поставки винты (fig.4, n°22) и шайбы в специально предусмотренные отверстия на каркасе машины.
- F. Пропустите винты через каркас машины, сайлентблоки и каркас подставки и зажмите с помощью гаек, входящих в комплект поставки (fig.4, n°24).

## 5.2 Место установки

Для обеспечения долгосрочной высокой производительности и надежности машины следует правильно выбрать место установки.

Оно должно быть хорошо проветриваемым, защищенным от воздействия прямых солнечных лучей, удаленным от источников тепла, с прочной поверхностью, не подвергающейся вибрации.

## 5.3 Электрическое подключение

**ВАЖНО!** Обязательно наличие заземления.

Рекомендуется защитить электрическую установку с помощью плавкого предохранителя и дифференциального автоматического выключателя.

Электрическая установка, обеспечивающая питание машины, должна быть защищена следующим образом:

- Северная Америка: защита 15 А;
- Остальные страны: защита 16 А.

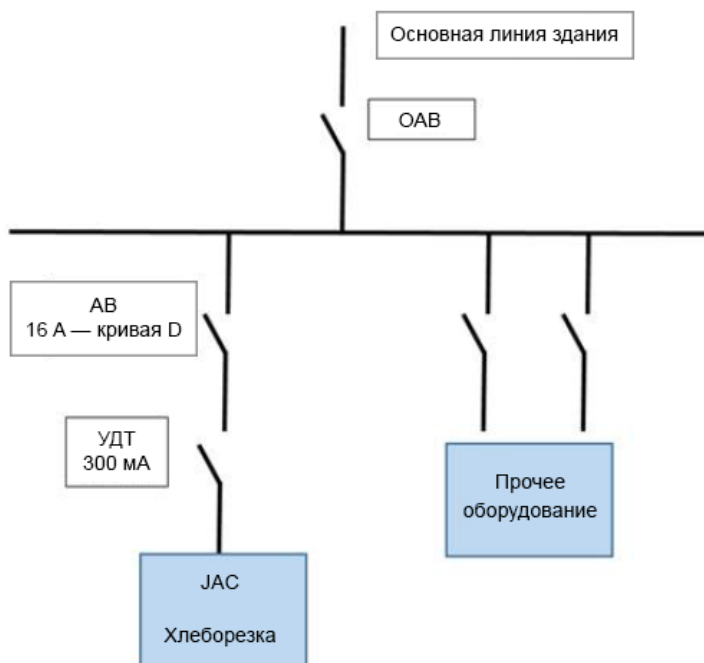
Машины, оборудованные регулятором скорости, обязательно должны подключаться к разветвительной коробке на линии с дифференциальным автоматом 300 мА.

Примечание. Любые проблемы, возникшие в связи с иным видом подключения, не будут покрываться гарантией.

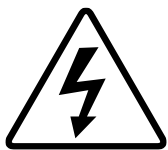
Перед подключением машины к электросети и во избежание выхода мотора из строя в момент подключения следует убедиться в соответствии электросети характеристикам машины (см. заводской щиток).

Данное устройство соответствует директивам по механическому оборудованию 2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE и имеет маркировку CE, подтверждающую это соответствие.

Ознакомьтесь с пиктограммами техники безопасности, имеющимися на машине.



Пиктограмма, предупреждающая об опасности пореза. Она находится в передней части машины, рядом с зоной выгрузки хлеба (fig.9, n°32).



Электросхема машины находится на обратной стороне дверцы отсека электрощитка (fig.9, n°33).

Пиктограмма, предупреждающая об опасности поражения электрическим током. Отключайте машину перед выполнением любых работ. Пиктограмма находится сзади машины, рядом с кабелем питания, и внутри машины на отсеке электрощитка (fig.9, n°34).



Пиктограмма, предупреждающая об опасности прикосновения к подвижным механическим элементам. Находится возле бака для крошек (fig.9, n°31).

#### **5.4 Ввод в эксплуатацию**

Перед вводом в эксплуатацию убедитесь в отсутствии любых посторонних предметов на подвижных частях машины.

Для получения ответов на все вопросы, касающиеся эксплуатации машины, см. раздел «Эксплуатация».

#### **5.5 Опасность**

При возникновении опасности для пользователя или машины используйте кнопку аварийного выключения для отключения питания машины.

Извлеките штекер из электрической розетки перед выполнением любых операций по техническому или периодическому обслуживанию.  
Не прикасайтесь к ножу, даже если машина выключена.

Для замены ножа обратитесь к аккредитованному дистрибьютору.

Обязательно надевайте защитные перчатки, предохраняющие от порезов, при выполнении операций в непосредственной близости от ножа или при его замене.

Все операции по техническому обслуживанию или замене деталей должны осуществляться квалифицированным сотрудником.

---

### **6 ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА**

---

#### **6.1 Органы управления**

Хлебoreзка серийно оборудована кнопкой аварийного останова (fig.1, n°5)..  
Светящаяся кнопка для запуска и/или сброса машины (MRL – MRM) (рис. 2, № 17).  
Световой индикатор (MRP – MRQ) (рис. 1, № 17).  
Автоматический выключатель (MRL ETL – MRP ETL) (рис. 7, № 30).

Некоторые машины (MRK – MRF – MRL ETL) оборудованы цифровым дисплеем (fig.6), позволяющим:

- включать экран машины (fig.6, n°26);
- выключать экран машины (fig.6, n°28);
- обнулять счетчик нарезки на оборудованных таким счетчиком машинах путем одновременного нажатия и удержания в течение 5 секунд двух кнопок под логотипом ISC (fig.6, n°27);
- обнулять счетчик масла (MRF) (fig.6, n°29);
- программировать различные настройки машины (выполняется аккредитованным специалистом) (fig.6, n°27).

На дисплее отображается:

- выполненное количество нарезок;
- необходимость замены ножей;
- срабатывание какого-либо предохранительного устройства.

## **6.2 Рабочая зона**

Рабочая зона находится перед машиной (fig.3, n°21).

## **6.3 Предохранительные устройства**

Если машина оборудована предохранительными устройствами, она включается с закрытием верхней крышки. Открытие верхней крышки останавливает работу машины (fig.1, n°1) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ).

Оборудование на данной машине:

**Аварийный выключатель** (fig.1, n°11), препятствующий работе машины при открытой задней крышке (рис. 1, № 1 и рис. 2, № 20) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ).

**Защитным барьером из фотоэлементов** (рис. 2, № 16), блокирующим работу машины при прерывании луча (опция) (MRL – MRM).

**Фотоэлемент** (fig.2, № 19), препятствующий работе машины при прерывании луча (опция) (MRL ETL).

---

## **7 ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

---

Если машина оборудована подставкой (fig.1, n°9) (опция), при эксплуатации колесики с тормозом должны быть заблокированы (fig.1, n°10).

**В начале рабочего дня машину следует включить с помощью кнопки аварийного останова. (fig.1, n°5)**

**На машинах с цифровым дисплеем (fig.6) (MRK – MRF – MRL ETL) нужно нажать зеленую кнопку включения электропитания (fig.6, n°26).**

### **Порядок эксплуатации (fig.5)**

Для машин, оснащенных задней крышкой (рис. 1, № 1 и рис. 2, № 20) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ).

М. Поместите буханку на заднюю полку между ножами и подвижной частью.

Н. Закройте заднюю крышку, чтобы запустить машину.

О. По окончании процесса нарезки примите нарезанную буханку в передней части машины. Задняя крышка открывается. Если машина оборудована системой JACFIX (опция), эта система служит для удержания буханки после нарезки. Извлеките буханку вверх, чтобы достать ее из системы JACFIX.

Для машин, оснащенных защитным барьером из фотоэлементов (опция) (рис. 2, № 16) (MRL – MRM).

- М. Поместите буханку на заднюю полку между ножами и подвижной частью.
- Н. Цикл нарезки начинается автоматически после помещения буханки на полку, как только рука оператора перестает обнаруживаться.
- О. По окончании процесса нарезки примите нарезанную буханку в передней части машины. Если машина оборудована системой JACFIX (опция), эта система служит для удержания буханки после нарезки. Извлеките буханку вверх, чтобы достать ее из системы JACFIX.

Для машин, оснащенных дополнительным фотоэлементом (рис. 2, № 19) (MRL ETL).

- М. Поместите буханку на заднюю полку между ножами и подвижной частью.
- Н. Нажмите на кнопку (рис. 6, № 26), чтобы начать процесс нарезки.
- О. По окончании процесса нарезки примите нарезанную буханку в передней части машины. Если машина оборудована системой JACFIX (опция), эта система служит для удержания буханки после нарезки. Извлеките буханку вверх, чтобы достать ее из системы JACFIX.

В конце рабочего дня на машинах с цифровым дисплеем (MRK – MRF – MRL ETL) нужно нажать желтую кнопку выключения электропитания (fig.6, п°28). Нажмите на красную кнопку **аварийного останова (fig.1, п°5)**, чтобы отключить электропитание машины.

**Рекомендация.** После первых дней эксплуатации поручите квалифицированному специалисту проверить натяжение ножей.

**Производительность:** Количество буханок, нарезаемых в день: 6000 (в зависимости от типа хлеба).

Размеры буханки (Д x Ш x В) (см):

MRP – MRK – MRL – MRL ETL – MRP ETL

мин. 12 x 6 x 6, макс. 44 x 28 x 18.

MRM – MRF – MRQ

мин. 12 x 6 x 6, макс. 44 x 29 x 18.

#### **Безопасность:**

Открытие задней защитной крышки (рис. 1, № 1 и рис. 2, № 20) препятствует работе машины (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ).

При пересечении защитного барьера из фотоэлементов (рис. 2, № 16) (опция) работа машины блокируется (MRL – MRM).

Движение перед фотоэлемент (fig.2, № 19) препятствует работе машины (MRL ETL).

Срабатывание предохранительного устройства отображается в виде сообщения на дисплее (fig.6, п°25) (MRK – MRF – MRL ETL).

О включении системы безопасности информирует мигающая зеленая кнопка или мигающий зеленый индикатор. Количество миганий соответствует коду ошибки (§ 11).

Если неисправность устранена или вы хотите сбросить ошибку, нажмите на кнопку. Машина возобновит свой цикл.

### 8.1 Ежедневное, выполняется пользователем, прошедшим подготовку.

- A. Проверьте заполненность бака для крошек.
- B. Очистите полки с помощью щетки.
- C. Протрите сухой ветошью внутренние поверхности.
- D. Протрите влажной ветошью внешние поверхности.

### 8.2 Через каждые 25 000 нарезок и/или не реже 1 раза в год; выполняется аккредитованным специалистом.

Извлеките штекер из розетки.

Проверьте состояние ножей.

При констатации снижения качества нарезки закажите замену ножей (артикул JAC: 610011, 6110001 в каталоге запасных частей компании JAC).

Если ножи подлежат замене, эта операция должна быть выполнена в соответствии с процедурой замены ножей.

**ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!** Натяжка ножей не должна быть избыточной, это может привести к деформации рамок.

Очистите внутренние поверхности машины с помощью щетки и пылесоса.

Проверьте состояние подшипников, смазку подшипников.

Смажьте шарнирные соединения установочного домкрата.

Проверьте внесение аккредитованным специалистом записей о выполненной работе в журнал технического обслуживания для сохранения 5-летней гарантии.

### 8.3 Дополнительные операции по техническому обслуживанию для моделей с системой смазки

**Рекомендуемое масло: 7940019 (как указано в каталоге компании JAC «Запасные части»)  
Или жидкое пищевое растительное масло с натуральным антиоксидантом**

**Каждые 1 000 нарезок или раз в 15 дней;** выполняется пользователем, прошедшим подготовку:

Добавьте нужное количество пищевого масла (100—150 мл), чтобы пропитать войлок толкателя для буханок (нажмите на кнопку продвижения каретки, чтобы получить доступ к пробке для заливки масла).

**Каждые 25 000 нарезок и (или) не реже 1 раза в год;** выполняется уполномоченным специалистом:

Извлеките вилку из розетки.

Замените войлок толкателя для буханок.

### 8.4 Замена ножей; выполняется уполномоченным специалистом

(Fig.8)

Обязательно надевайте защитные перчатки, предохраняющие от порезов (стандарт EN 388: 2003, индекс B = 5), и защитную обувь во время выполнения замены ножа или операций в непосредственной близости от ножа.

Убедитесь, что штекер машины отсоединен от электросети.

- A. Снимите заднюю пластину машины, открутив 4 винта.
- B. Открутите оба винта задней полки и пропустите ее в заднюю часть машины, чтобы освободить переднюю полку.
- C. Открутите устройство для упаковки в пакеты с помощью левого и правого колесиков и открутите оба винта кожуха.
- D. Откройте кожух. Открутите 4 винта передней полки и снимите ее.
- E. Внутри слева открутите винт **A**, с помощью которого стержень прикреплен к передней рамке.
- F. Уложите рамку вперед. Замените лезвия задней рамки (накройте чем-нибудь лезвия передней рамки, чтобы не порезаться). Ослабьте контргайки, навинченные на винты **B** (MRF – MRM – MRQ). Ослабьте винты **B** с 6-гранным углублением под торцевой ключ, обеспечивающие натяжение лезвий. Замените лезвия, следя за тем, чтобы они правильно расположились в выступах противовесов. Восстановите натяжение лезвий, затянув винты **B**, используя в качестве ориентира ножи, оставшиеся на рамке. Затем зажмите гайки (на машинах, оборудованных опцией смазывания).

**Во избежание деформации рамки и опасных поломок одновременно следует заменять не более 1-3 ножей, чередуя левую и правую стороны.**

Выполните ту же процедуру, начиная с пункта E, для передней рамки и установите ее на место вместе с другими элементами корпуса машины.

Подключите машину к электросети. Машина готова к работе.

Проверьте внесение аккредитованным специалистом записей о выполненной работе в журнал технического обслуживания для сохранения 5-летней гарантии.

## 9 РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

При заказе запасной части проверьте вместе с аккредитованным специалистом, о какой детали идет речь, по каталогу запасных частей, выпускаемому производителем.

Всегда уточняйте номер машины, указанный на заводском щитке.

Заказ в компании JAC может разместить ваш аккредитованный специалист.

### 9.1 Список РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

| DESCRIPTION                             | MODEL          |
|-----------------------------------------|----------------|
| A 31 BELT                               | ALL            |
| SLIDE PAD, 100 MM                       | ALL            |
| FRAME LINK                              | ALL            |
| JAC KNIFE, 13 MM/0.5 MM                 | PICOMATIC 450  |
| JAC KNIFE, 13 MM/0.5 MM + TEFLON        | PICOMATIC 450M |
| LOAF HOLDER SPRING PLASTIC RING         | PICOMATIC 450  |
| LOAF HOLDER SPRING STAINLESS STEEL RING | PICOMATIC 450M |
| LOAF HOLDER PAD                         | ALL            |
| PHOTOELECTRIC CELL REFLECTIVE STRIP     | ALL            |
| JAC FLAP                                | ALL            |
| PUSHER FELT PAD                         | PICOMATIC 450M |
| ПРУЖИНА JACFIX                          | BCE            |

| Проблема                                                               | Проверка                                                                   |
|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| <b>Машина не работает</b>                                              | Подключить машину с помощью кабеля (fig.1, n°15).                          |
|                                                                        | Разблокировать аварийный останов (fig.1, n°5).                             |
|                                                                        | Закрыть крышку.                                                            |
|                                                                        | Закройте поддон для крошек                                                 |
|                                                                        | Включите дисплей (рис. 6, № 26)                                            |
| <b>Машина работает, но буханки разрушаются или нарезаются неровно.</b> | Проверить, не нужно ли заменить ножи (рис. 8).                             |
|                                                                        | Дать хлебу остыть несколько часов.                                         |
|                                                                        | Загрузить буханку подходящих размеров.                                     |
|                                                                        | Загрузить достаточно твердую буханку.                                      |
|                                                                        | Если лезвия сместились, отрегулировать ножи и рамки.                       |
| <b>Буханка вибрирует между ножей.</b>                                  | Если лезвия сместились, отрегулировать ножи и рамки.                       |
| <b>Хлеб нарезается слишком медленно.</b>                               | Проверить, не нужно ли заменить ножи (рис. 8).                             |
|                                                                        | Убедиться в правильном положении пружин пресса для буханок (fig.10, n°35). |
| <b>Буханка разрывается.</b>                                            | Если лезвия сместились, отрегулировать ножи и рамки.                       |
|                                                                        | Убедиться в правильном положении пружин пресса для буханок (fig.10, n°35). |
| <b>Буханка выходит слишком медленно или остается между ножами.</b>     | Убедиться в правильном положении пружин пресса для буханок (fig.10, n°35). |
| <b>Буханка выходит из ножей раздавленной.</b>                          | Извлечь пружину пресса для буханок и повторить проверку (fig.10, n°35).    |

**ВНИМАНИЕ!** Перед выполнением любых ремонтных работ машина должна быть отключена от электроснабжения.



Если проблема не устраняется, обратитесь к вашему техническому специалисту.

## 11 КОДЫ ОШИБОК

### 11.1 Машины, оборудованные экраном (MRK – MRF – MRL ETL)

| Сообщение на экране                       | Описание проблемы                                | Действие                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| СТОП! ФОТОЭЛЕМЕНТ<br>ПРОВЕРИТЬ            | Прерывание лучей фотоэлемента (S5).              | Перезапустите машину с помощью кнопки аварийного останова (fig.1, п°5). Если проблема не устраняется, обратитесь к вашему техническому специалисту. |
| ОСТАНОВКА ОТКРЫТАЯ ПОЛКА<br>ЗАКРЫТЬ ПОЛКУ | Открыт бак для крошек (S7)                       |                                                                                                                                                     |
| ОСТАНОВКА ПЕРЕГРЕВ<br>МОТОРА<br>ОЖИДАТЬ!  | Срабатывание термореле привода ножей (F3)        |                                                                                                                                                     |
| НАЖМИТЕ ПУСК ДЛЯ<br>ПЕРЕУСТАНОВКИ МАШИНЫ  | Толкатель для буханок в начальном положении (S1) |                                                                                                                                                     |
| ОТКРЫТА КРЫШКА<br>ЗАКРЫТЬ КРЫШКУ          | Защитная крышка открыта (S6)                     |                                                                                                                                                     |
| НАПОЛНИТЬ МАСЛОБАК<br>ДЛЯ НАРЕЗКИ         | Требуется долить масло в толкатель для буханок   |                                                                                                                                                     |
| ОСТАЛОСЬ 0 НАРЕЗОК<br>ДО ЗАМЕНЫ НОЖЕЙ     | Требуется замена ножей                           |                                                                                                                                                     |

## 11.2 Машины без экрана

Мигание или отображение  
кода на экране

Описание проблемы

Действие

|    |                                                                                 |                                                                                                                                                        |
|----|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2  | Предохранительное устройство SECU1 открыто во время выполнения цикла.           | Перезапустите машину с помощью кнопки аварийного выключения (рис. 1, № 5). Если проблема не устраняется, обратитесь к вашему техническому специалисту. |
| 3  | Сила тока в цилиндре (M2) превышает 6 А в течение 1 секунды при подаче/нарезке. |                                                                                                                                                        |
| 4  | Сработала термозащита двигателя нарезки (F3).                                   |                                                                                                                                                        |
| 5  | Цилиндр не движется (M2), несмотря на максимальное напряжение.                  |                                                                                                                                                        |
| 6  | Толкатель буханок в начальном положении. Концевой выключатель S1 не сработал.   |                                                                                                                                                        |
| 7  | Время цикла подачи/нарезки превышает 60 секунд.                                 |                                                                                                                                                        |
| 8  | Время цикла отвода превышает 30 секунд.                                         |                                                                                                                                                        |
| 9  | Задний (S1) и передний (S2) концевые выключатели сработали одновременно.        |                                                                                                                                                        |
| 10 | Сила тока в цилиндре (M2) превышает 5 А в течение 1 секунды при отводе каретки. |                                                                                                                                                        |
| 11 | Передняя защитная крышка (S3) открыта во время выполнения цикла.                |                                                                                                                                                        |



Если проблема не устраняется, обратитесь к вашему техническому специалисту.

## 12 СПИСОК КОМПЛЕКТУЮЩИХ НА ИЗОБРАЖЕНИЯХ

| Изображение | Номер | Название                                                                                       |
|-------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1           | 1     | Задняя крышка                                                                                  |
|             | 2     | Устройство для упаковки в пакеты                                                               |
|             | 3     | Толкатель для буханок                                                                          |
|             | 4     | Кожух                                                                                          |
|             | 5     | Кнопка аварийного останова                                                                     |
|             | 6     | Пресс для буханок                                                                              |
|             | 7     | Передняя полка                                                                                 |
|             | 8     | Бак для крошек                                                                                 |
|             | 9     | Подставка на колесиках (опция)                                                                 |
|             | 10    | Заблокированные колесики                                                                       |
|             | 11    | Аварийный выключатель на задней крышке                                                         |
|             | 12    | Колесико                                                                                       |
|             | 13    | Задняя полка                                                                                   |
|             | 14    | Задняя пластина                                                                                |
|             | 15    | Кабель питания                                                                                 |
| 2           | 16    | Защитный барьер из фотоэлементов (опция)                                                       |
|             | 17    | Световой индикатор или светящаяся кнопка                                                       |
|             | 18    | Цифровой дисплей (MRK – MRF – MRL ETL)                                                         |
|             | 19    | Фотоэлемент (опция)                                                                            |
|             | 20    | Задняя крышка                                                                                  |
| 3           | 21    | Рабочая зона                                                                                   |
| 4           | 22    | Соединительный винт подставки на колесиках                                                     |
|             | 23    | Сайлентблок подставки на колесиках                                                             |
|             | 24    | Зажимная гайка подставки на колесиках                                                          |
| 6           | 25    | Цифровой дисплей                                                                               |
|             | 26    | Включение дисплея (MRK – MRF – MRL ETL)                                                        |
|             | 27    | Клавиша программирования (MRK – MRF – MRL ETL)<br>(только для работы технического специалиста) |
|             | 28    | Выключение дисплея (MRK – MRF – MRL ETL)                                                       |
|             | 29    | Обнуление долива масла (MRF)                                                                   |
| 7           | 30    | Автоматический выключатель                                                                     |
| 9           | 31    | Пиктограмма «Опасность получения механической травмы»                                          |
|             | 32    | Пиктограмма «Опасность пореза»                                                                 |
|             | 33    | Электросхема                                                                                   |
|             | 34    | Пиктограмма «Опасность поражения электрическим током»                                          |
| 10          | 35    | Съемная пружина пресса для буханок                                                             |
|             | 36    | Регулируемый упор устройства для упаковки в пакеты                                             |

|           |                                                                                                        |            |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| <b>1</b>  | <b>ANTES DE LA PUESTA EN SERVICIO .....</b>                                                            | <b>96</b>  |
| <b>2</b>  | <b>GARANTÍA .....</b>                                                                                  | <b>96</b>  |
| <b>3</b>  | <b>ADVERTENCIAS .....</b>                                                                              | <b>97</b>  |
| <b>4</b>  | <b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS .....</b>                                                                  | <b>98</b>  |
| 4.1       | <i>Características técnicas.....</i>                                                                   | 98         |
| 4.2       | <i>Detalle de materiales en contacto directo con el pan.....</i>                                       | 99         |
| <b>5</b>  | <b>INSTALACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO .....</b>                                                          | <b>100</b> |
| 5.1       | <i>Desembalaje de la máquina: .....</i>                                                                | 100        |
| 5.2       | <i>Ubicación:.....</i>                                                                                 | 100        |
| 5.3       | <i>Conexión eléctrica: .....</i>                                                                       | 101        |
| 5.4       | <i>Puesta en servicio: .....</i>                                                                       | 101        |
| 5.5       | <i>Peligro: .....</i>                                                                                  | 102        |
| <b>6</b>  | <b>CUADRO DE CONTROL Y DE SEGURIDAD.....</b>                                                           | <b>102</b> |
| 6.1       | <i>Cuadro de control: .....</i>                                                                        | 102        |
| 6.2       | <i>Área de trabajo:.....</i>                                                                           | 102        |
| 6.3       | <i>Cuadro de seguridad: .....</i>                                                                      | 102        |
| <b>7</b>  | <b>USO .....</b>                                                                                       | <b>104</b> |
| <b>8</b>  | <b>LIMPIEZA .....</b>                                                                                  | <b>106</b> |
| 8.1       | <i>Diaria por un usuario formado. ....</i>                                                             | 106        |
| 8.2       | <i>Cada 25 000 cortes y/o 1 vez al año como mínimo, por un agente autorizado .....</i>                 | 106        |
| 8.3       | <i>Cambio de las cuchillas .....</i>                                                                   | 106        |
| <b>9</b>  | <b>CONSUMIBLES.....</b>                                                                                | <b>107</b> |
| 9.1       | <i>Lista de CONSUMIBLES .....</i>                                                                      | 107        |
| <b>10</b> | <b>INCIDENTES DE FUNCIONAMIENTO .....</b>                                                              | <b>108</b> |
| <b>11</b> | <b>CÓDIGOS DE ERROR.....</b>                                                                           | <b>109</b> |
| 11.1      | <i>Máquinas están equipadas con una pantalla (MRK – MRK ETL – MRF – MRL – MRL ETL – MRM – MRC) 109</i> |            |
| <b>12</b> | <b>LISTA DE COMPONENTES DE LAS FIGURAS .....</b>                                                       | <b>111</b> |

---

## 1 ANTES DE LA PUESTA EN SERVICIO

---

Gracias por elegir una solución JAC. Lea con atención este manual de uso antes de instalar y poner en servicio esta máquina. De esta forma, usted puede protegerse y evitar el deterioro de su máquina.

Este manual hace referencia a distintas figuras con el fin de facilitar la comprensión de las instrucciones. Estas figuras se encuentran al final del manual. Consúltelas cuando vea los siguientes símbolos: fig.X, n°Y.

**Para que el funcionamiento de su máquina sea satisfactorio a lo largo de los próximos años, le invitamos a que lea los siguientes consejos:**

- Solicite ayuda a su agente autorizado para la instalación, la puesta en servicio y el seguimiento.
- Para poder beneficiarse de la garantía de 5 años (consulte las condiciones recogidas a continuación), solicite a su distribuidor que complete la tarjeta de mantenimiento al instalar su máquina. Esta tarjeta de mantenimiento se encuentra en la parte trasera de su máquina.

---

## 2 GARANTÍA

---



**JAC ofrece una garantía de 5 años en todos sus productos.**

Esta garantía es válida para todas las piezas de su máquina, incluidas las electrónicas, excluyendo los consumibles. La garantía entra en vigor a partir de la fecha de instalación del material.

**Con las siguientes condiciones restrictivas:**

- El material debe haberse adquirido a un revendedor autorizado.
- La instalación deberá efectuarla un agente autorizado.
- El material debe utilizarse conforme a las indicaciones del manual de uso y para la finalidad para la que ha sido fabricado.
- El mantenimiento diario del material debe efectuarse conforme a las indicaciones del manual de uso.
- El agente autorizado debe hacer un seguimiento del mantenimiento conforme a las especificaciones de mantenimiento, como mínimo, una vez al año (mantenimiento a cargo del usuario).
- Deben utilizarse exclusivamente piezas originales JAC.



**Si un agente autorizado no efectúa el seguimiento del mantenimiento y/o la tarjeta de mantenimiento no está cumplimentada correctamente, la garantía se limita a un año.**

**Esta garantía no cubre:**

- La sustitución de consumibles (§9).
- Las piezas que nuestros servicios no reconozcan como defectuosas.
- Los problemas derivados de un uso anormal del material.
- Los problemas derivados de una instalación no efectuada por un agente autorizado.

- Las piezas o los problemas causados por daños en el transporte o por un mantenimiento inadecuado.

**Una reparación y/o una sustitución de piezas defectuosas efectuadas durante el periodo de garantía no supondrá la prolongación de dicha garantía.**

---

### **3 ADVERTENCIAS**

---

Es muy importante conservar este manual de uso junto con el aparato para futuras consultas. Si este aparato se vende o se transfiere a otra persona, asegúrese de que se le entrega también el manual de uso para que el usuario pueda estar informado de su funcionamiento y de las advertencias que se recogen aquí.



**Estas advertencias se dan por su seguridad y la de los demás. Le rogamos que las lea con atención antes de instalar y utilizar el aparato.**

Esta máquina está diseñada para su uso por adultos autorizados. Asegúrese de que los niños no la toquen o que no la usen como un juguete.

Esta máquina está destinada únicamente a un uso profesional.

Es peligroso modificar o intentar modificar las características de esta máquina.

Después de instalar la máquina, asegúrese de que no aplasta el cable de alimentación.

Siga las instrucciones de uso.

Esta máquina debe almacenarse y utilizarse dentro de un local, protegida de la humedad y del calor.

Esta máquina debe estar suficientemente iluminada para efectuar el trabajo.

Esta máquina tiene un nivel sonoro inferior a 75 dB(A) según la norma EN ISO 3744.

Esta máquina debe utilizarla una sola persona a la vez (salvo indicación contraria).

Esta máquina está diseñada para el corte de panes cocidos y templados.



**Esta máquina no está destinada a los siguientes panes y materiales:**

- Panes calientes, panes duros.
- Panes congelados o parcialmente descongelados.
- Panes completos con una corteza dura y otros tipos de pan con corteza dura.
- Panes de centeno.
- Productos no comestibles como la madera, el plástico y materiales similares.
- Cualquier otro alimento que no forme parte de la categoría de panes o bizcochos.

**La máquina puede sufrir daños al cortar panes o materiales no permitidos.**

Los daños a la máquina, especialmente a las cuchillas, pueden generar riesgo de lesiones a los usuarios o a terceros. No utilice la máquina y hágala reparar por un agente autorizado antes del uso.



**Riesgos residuales:** la máquina está construida según los últimos avances técnicos y las normas de seguridad aplicables. No obstante, su uso puede entrañar riesgo de lesiones al usuario o a terceros o daños a la máquina u otra propiedad. Estos riesgos incluyen, en particular, el acceso al filo de las cuchillas.



**Desconecte siempre la toma de corriente antes de proceder a la limpieza interior y exterior del aparato y a las operaciones de mantenimiento.**

Tenga en cuenta que el contenido del recogemigas no es apto para el consumo.

Este aparato es pesado. Tome todas las precauciones de seguridad durante su mantenimiento.

## 4 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### 4.1 Características técnicas

|                                    | PICOMATIC 450          | PICOMATIC 450 M |
|------------------------------------|------------------------|-----------------|
| Altura (mm)                        | 722                    | 722             |
| Altura con tapa (mm)               | 880                    | 880             |
| Altura con zócalo (mm)             | 1346                   | 1346            |
| Altura con zócalo y tapa (mm)      | 1500                   | 1500            |
| Anchura (mm)                       | 607                    | 607             |
| Profundidad (mm)                   | 682                    | 682             |
| Longitud del canal de entrada (mm) | 280                    | 290             |
| Anchura del canal de entrada (mm)  | 440                    | 440             |
| Altura del canal de entrada (mm)   | 180                    | 180             |
| Embalaje (mm)                      | 800 x 860 x 800        | 800 x 860 x 800 |
| Peso neto (k)                      | 105                    | 115             |
| Peso neto + embalaje (k)           | 125                    | 135             |
| Potencia del motor (kW)            | 0,49                   | 1,5             |
| Tipo de motor                      | Monofásico o trifásico | Trifásico       |
| Actualizado el 220 v - 50 Hz (A)   | 5                      | 5               |
| Actualizado el 380 v - 50 Hz (A)   | 3,2                    | 3,2             |
| Capacidad (panes/hora)             | 200<500                | 200<500         |
| Nivel sonoro (dB)                  | <75                    | <75             |

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Motor reforzado      | Opcional |
| Pantalla digital     | Opcional |
| Zócalo con rueda     | Opcional |
| Doble rebanada       | Opcional |
| Color especial       | Opcional |
| Cuchillas especiales | Opcional |

|         |          |
|---------|----------|
| Células | Opcional |
|---------|----------|

#### 4.2 **Detalle de materiales en contacto directo con el pan.**

**Tabla de entrada:** INOX 430  
**Empujador de pan:** INOX 430  
**Rodillo:** INOX 430  
**Cuchillas:** Acero  
**Tabla de salida:** INOX 430  
**Embolsador:** INOX 430

### 5.1 Desembalaje de la máquina:

Las máquinas que salen de nuestros talleres se entregan en palés atados y protegidos con cartón. Antes de realizar cualquier acción, debe observarse el embalaje e informar al transportista de cualquier daño debido al transporte.

- A. Quite el cartón y el plástico de embalaje de la máquina.
- B. Quite las cinchas prestando especial atención a su distensión al seccionarlas.
- C. Separe la máquina del palé levantando los listones de madera que bloquean las ruedas.
- D. Baje la máquina del palé. Efectúe esta operación entre dos personas como mínimo para amortiguar al máximo el contacto con el suelo.
- E. Coloque el tope ajustable del embolsador en el embolsador (fig.10, n°36).

**Después de desembalar su máquina, compruebe que no ha sufrido daños durante el transporte. Infórmenos de cualquier anomalía.**

Si su máquina lleva un zócalo (opcional):

- A. Monte en el zócalo las ruedas suministradas prestando atención de instalar las ruedas con freno en la parte delantera.
- B. Coloque la máquina en el zócalo entre dos personas como mínimo.
- C. Quite la bandeja de migas de la máquina.
- D. Intercale los silentblocs suministrados entre la máquina y el zócalo (fig.4, n°23).
- E. Introduzca por el interior de la máquina los tornillos (fig.4, n°22) y arandelas en los orificios previstos para ello en el chasis de la máquina.
- F. Pase los tornillos a través de la máquina, los silentblocs y el zócalo y apriete el conjunto con las tuercas suministradas (fig.4, n°24).

### 5.2 Ubicación:

Para obtener un rendimiento excelente y una fiabilidad a largo plazo, elija una ubicación que esté:

Bien ventilada, protegida de los rayos directos del sol y alejada de fuentes de calor, con una superficie robusta y sin vibraciones.

### 5.3 Conexión eléctrica:

**IMPORTANTE:** La toma de tierra es obligatoria.

Es aconsejable proteger la instalación con un fusible y un disyuntor diferencial.

La instalación eléctrica que suministra energía a la máquina debe estar protegida tal y como se indica a continuación:

- América del Norte: Protección 15 A.

- Resto del mundo: Protección 16 A.

Las máquinas equipadas con un variador deben estar conectadas obligatoriamente a una caja de derivación en una línea equipada con un diferencial de 300 mA.

Nota: La garantía no cubrirá cualquier problema ocasionado por una conexión de otro tipo.

Antes de conectar su máquina a la red y con el fin de evitar una avería del motor al encenderla, es importante comprobar la adecuación de la red de alimentación a las características de la máquina (consulte la placa informativa de la máquina).

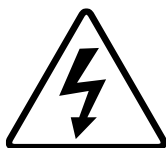
Este aparato se ajusta a las Directivas sobre Máquinas 2006/42/CE, 2014/35/UE y 2014/30/UE, y lleva el marcado CE que lo certifica.

Consulte los pictogramas de seguridad que figuran en la máquina:



Pictograma que indica un riesgo de corte. Lo encontrará en la parte delantera de la máquina, alrededor de la zona de colocación del pan (fig.9, n°32).

Encontrará el esquema eléctrico de la máquina en la parte trasera de la puerta de la caja eléctrica (fig.9, n°33).



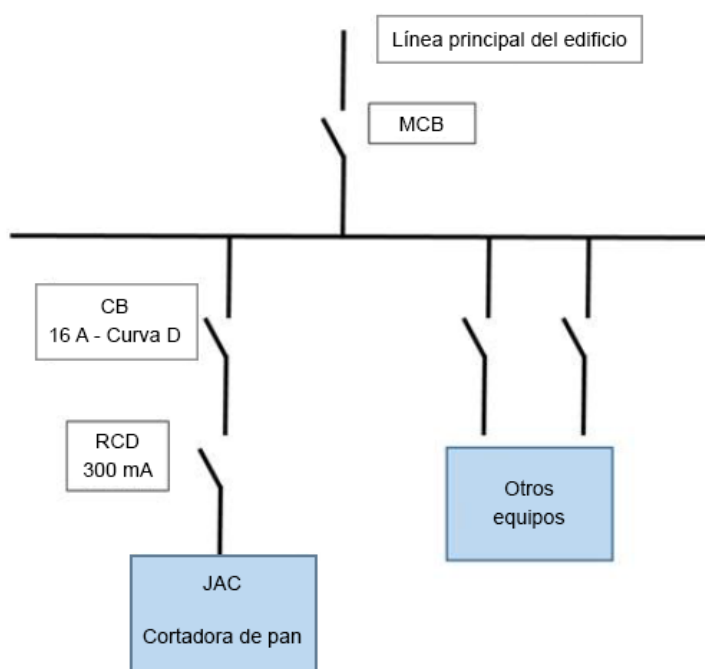
Pictograma que indica un riesgo de electrocución. Desconecte la máquina antes de hacer cualquier intervención. Lo encontrará en la parte trasera de la máquina, cerca del cable de alimentación y dentro de la máquina en la caja eléctrica (fig.9, n°34).



Pictograma que indica un riesgo de contacto con las partes mecánicas en movimiento. Lo encontrará en la puerta delantera (fig.9, n°31).

### 5.4 Puesta en servicio:

Antes de la puesta en servicio, asegúrese de que no queda ningún objeto sobrante en las partes en movimiento de la máquina.



Para utilizar la máquina, consulte el apartado «Uso».

## **5.5 Peligro:**

En caso de peligro para el usuario o para la máquina, debe utilizar el botón de detención de emergencia para cortar la alimentación de la máquina.

Quite el enchufe de la toma de corriente antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento y de limpieza.

No toque la cuchilla incluso si la máquina está parada.

Para cambiar la cuchilla, solicite la intervención de su distribuidor autorizado.

Lleve siempre guantes de protección anticorte al sustituir la cuchilla o cuando trabaje cerca de la cuchilla.

Cualquier operación de mantenimiento o de sustitución de piezas debe efectuarla una persona cualificada.

---

## **6 CUADRO DE CONTROL Y DE SEGURIDAD**

---

### **6.1 Cuadro de control:**

Su cortadora está equipada de serie con un botón de detención de emergencia (fig.1, n°5).

Un botón luminoso de inicio y/o reinicio de la máquina (MRL – MRM) (fig. 2, n.º 17).

Un indicador luminoso (MRP – MRQ) (fig. 1, n.º 17).

Un seccionador (MRL ETL – MRP ETL) (fig. 7, n.º 30).

Algunas máquinas están equipadas con una pantalla digital (fig.6) (MRK – MRF – MRL ETL) que permite:

- Encender la pantalla de la máquina (fig.6, n°26)
- Apagar la pantalla de la máquina (fig.6, n°28)
- Poner a cero el contador de corte de las máquinas que lo llevan equipado pulsando simultáneamente durante 5 segundos en los dos botones situados bajo el logo ISC (fig.6, n°27)
- Poner a cero el contador de aceite (MRF) (fig.6, n°29)
- Programar los distintos ajustes de la máquina (reservado a un agente autorizado) (fig.6, n°27)

Esta pantalla le indica:

- El número de corte efectuado
- Si se deben sustituir las cuchillas
- Si se ha activado un mecanismo de seguridad

### **6.2 Área de trabajo:**

El área de trabajo está situada en la parte delantera de la máquina (fig.3, n°21)

### **6.3 Cuadro de seguridad:**

Si su máquina está provista de esta función, el cierre de la tapa pone en marcha la máquina. Al abrirla, se para la máquina (fig.1, n°1) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ).

Esta máquina está equipada con:

**Un interruptor de seguridad** (fig.1, n.º 11) que impide que la máquina funcione cuando la tapa trasera (fig. 1, n.º 1 y fig. 2, n.º 20) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ) está abierta.

**Una barrera de células fotoeléctricas** (fig. 2, n.º 16) que impide el funcionamiento de la máquina cuando el cableado está cortado (opcional) (MRL – MRM).

**Una célula fotoeléctrica** (fig.2, n.º 19) que impide el funcionamiento de la máquina cuando el cableado está cortado (opcional) (MRL ETL).

Para usar la máquina, si está equipada con un zócalo (fig.1, n°9) (opcional), las ruedas provistas de freno deben estar bloqueadas (fig.1, n°10).

**Al principio del día, encienda la máquina con ayuda del botón de detención de emergencia (fig.1, n°5)**

**En las máquinas equipadas con pantalla digital (fig.6) (MRK – MRF – MRL ETL), pulse el botón verde de encendido (fig.6, n°26).**

### **Procedimiento de uso (fig.5)**

Para máquinas equipadas con tapa trasera (fig. 1, n.º 1 y fig. 2, n.º 20) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL– MRQ).

- P. Coloque el pan en la tabla trasera, entre las cuchillas y la parte móvil.
- Q. Cierre la tapa trasera. Esta acción pone en marcha la máquina.
- R. Cuando haya terminado el proceso de corte, recoja el pan cortado por la parte delantera de la máquina. La tapa trasera se abrirá. Si su máquina está equipada con un JACFIX (opcional), este sistema sujetará el pan una vez cortado. Retire el pan hacia arriba para liberarlo del JACFIX.

Para máquinas equipadas con barrera de células fotoeléctricas (opcional) (fig. 2, n.º 16) (MRL – MRM).

- P. Coloque el pan en la tabla trasera, entre las cuchillas y la parte móvil.
- Q. El ciclo de corte se inicia automáticamente después de colocar el pan sobre la mesa, en cuanto ya no se detecta la mano del operario.
- R. Cuando haya terminado el proceso de corte, recoja el pan cortado por la parte delantera de la máquina. Si su máquina está equipada con un JACFIX (opcional), este sistema sujetará el pan una vez cortado. Retire el pan hacia arriba para liberarlo del JACFIX.

Para máquinas equipadas con célula fotoeléctrica (opcional) (fig. 2, n.º 19) (MRL ETL).

- P. Coloque el pan en la tabla trasera, entre las cuchillas y la parte móvil.
- Q. Pulse el botón (fig. 6, n.º 26) para iniciar el proceso de corte.
- R. Cuando haya terminado el proceso de corte, recoja el pan cortado por la parte delantera de la máquina. Si su máquina está equipada con un JACFIX (opcional), este sistema sujetará el pan una vez cortado. Retire el pan hacia arriba para liberarlo del JACFIX.

Al final del día, en las máquinas equipadas con pantalla digital (MRK – MRF – MRL ETL), pulse el botón amarillo de apagado de seguridad (fig.6, n°28). Pulse el botón rojo **de detención de emergencia (fig.1, n°5)** para apagar la máquina.

**Recomendación:** Después de los primeros días de trabajo, pida a una persona cualificada que compruebe la tensión de las cuchillas.

**Capacidad:** Número de panes cortados al día: 6 000 (según el tipo de pan).

Tamaño del pan (l x anch. x alt.) (cm):

MRP – MRK – MRL – MRL ETL – MRP ETL

mín. 12 x 6 x 6 - máx. 44 x 28 x 18

MRM – MRF – MRQ

mín. 12 x 6 x 6 - máx. 44 x 29 x 18

### **Seguridad:**

Abrir la tapa de seguridad trasera (fig. 1, n.º 1 y fig. 2, n.º 20) impide que la máquina funcione (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ)

Cruzar la barrera de células fotoeléctricas (fig. 2, n.º 16) (opcional) impide el funcionamiento de la máquina (MRL – MRM).

Pasar por delante de la célula fotoeléctrica (fig.2, n.º 19) impide que la máquina funcione (MRL ETL)

Un mensaje en la pantalla indica que se ha activado un mecanismo de seguridad (fig.6, n.º25) (MRK – MRF – MRL ETL)

La activación de un sistema de seguridad se indica con el parpadeo del botón/indicador. El número de parpadeos corresponde a un código de error (§11).

Cuando el problema se haya resuelto o quiera confirmar el error, pulse el botón. La máquina reanudará entonces su ciclo.

**8.1 Diaria por un usuario formado.**

- A. Compruebe si debe vaciar la bandeja de migas
- B. Limpie las tablas con un cepillo
- C. Utilice un paño seco para limpiar el interior
- D. Para la limpieza exterior, utilice un paño húmedo

**8.2 Cada 25 000 cortes y/o 1 vez al año como mínimo, por un agente autorizado**

Quite el enchufe de la toma de corriente

Compruebe el estado de las cuchillas de corte

Si se percibe una bajada de la calidad de corte, es necesario sustituir las cuchillas de corte (referencia JAC: 610011, 6110001 del catálogo de Piezas de Recambio JAC)

Si se deben cambiar, hágalo de acuerdo con el procedimiento de cambio de las cuchillas de corte

NOTA: No tense las cuchillas en exceso, ya que podría deformar los marcos.

Limpie con un cepillo y aspire el interior de la máquina.

Compruebe el estado de los rodamientos y engráselos.

Engrase las articulaciones del elevador.

Compruebe que su agente autorizado registre su intervención en su tarjeta de mantenimiento para conservar su garantía de 5 años.

**8.3 Complemento de mantenimiento para los modelos con engrasado**

**El aceite que se debe utilizar es: 7940019 (como se indica en el catálogo JAC «Piezas de Recambio»**

**O un aceite vegetal líquido alimentario con antioxidante natural**

**Cada 1000 cortes o cada 15 días, por un usuario formado:**

Añada la dosis de aceite alimentario (de 100 a 150 ml) necesaria para empapar los fieltros del empujador de pan (active el botón de avance de carro para permitir el acceso al tapón de suministro de aceite).

**Cada 25 000 cortes o 1 vez al año como mínimo, por un agente autorizado:**

Quite el enchufe de la toma de corriente.

Sustituya los fieltros del empujador de pan.

**8.4 Cambio de las cuchillas, por un agente autorizado**

(fig.8)

Lleve siempre guantes de protección anticorte (Norma EN 388: 2003 índice B= 5) y calzado de seguridad al sustituir la cuchilla o cuando trabaje cerca de la cuchilla.

Asegúrese de que el enchufe de su máquina está desconectado de la corriente.

- A. Desmonte la chapa trasera de la máquina con ayuda de los 4 tornillos.
- B. Afloje los dos tornillos de la tabla trasera y deslícela hacia la parte trasera de la máquina para liberar la tabla delantera.

- C. Desatornille el embolsador con ayuda de la llave de la izquierda, desatornille la llave de la derecha y afloje los dos tornillos del forro.
- D. Abra el forro. Afloje los 4 tornillos de la tabla delantera y retírela.
- E. En la parte superior del marco delantero, afloje los tornillos **A** que sujetan el marco a las láminas de polipropileno (no desmonte nunca las láminas de la carcasa, ya que podría modificar los ajustes de fábrica).
- F. Empuje el marco hacia adelante. Sustituya las cuchillas del marco trasero (coloque algo para protegerse sobre las cuchillas del marco delantero). Afloje las contratueras apretadas en el tornillo **B** (MRF – MRM – MRQ) (Afloje los tornillos **B** hexagonales huecos que tensan las cuchillas. Sustituya las cuchillas comprobando que estén bien colocadas en los pasadores de los balancines. Vuelva a tensar las cuchillas apretando los tornillos **B**, teniendo como referencia para la tensión las cuchillas que han quedado en el marco. Luego, apriete las tuercas (máquina equipada con la opción de engrasado).

**Para no deformar el marco y evitar roturas peligrosas, sustituya solamente entre 1 y 3 cuchillas a la vez alternando de izquierda a derecha.**

Vuelva a empezar el procedimiento a partir del punto E para el marco delantero y vuelva a colocar el marco delantero y los elementos de protección.

Conecte la máquina a la red eléctrica, la máquina está lista.

Compruebe que su agente autorizado registre su intervención en su tarjeta de mantenimiento para conservar su garantía de 5 años.

## 9 CONSUMIBLES

Al pedir una pieza de recambio, compruebe con su agente autorizado de qué pieza se trata con base en el catálogo de piezas de recambio del fabricante.

Indique siempre el número de máquina tal y como se indica en la placa informativa.

Su agente efectuará el pedido a JAC.

### 9.1 Lista de CONSUMIBLES

| ETIQUETA                                          | MODELO         |
|---------------------------------------------------|----------------|
| CORREA A 31                                       | TODOS          |
| PATÍN DE GUÍA 100 MM                              | TODOS          |
| BIELETA DE MARCO                                  | TODOS          |
| CUCHILLA JAC 13 MM/0,5 MM                         | PICOMATIC 450  |
| CUCHILLA JAC 13 MM/0,5 MM + TEFLÓN                | PICOMATIC 450M |
| MUELLE DEL RODILLO CON ANILLO DE PLÁSTICO         | PICOMATIC 450  |
| MUELLE DEL RODILLO CON ANILLO DE ACERO INOXIDABLE | PICOMATIC 450M |
| PATÍN DEL RODILLO                                 | TODOS          |
| BANDA REFLECTANTE DE LA CÉLULA FOTOELÉCTRICA      | TODOS          |
| SOLAPAS JAC                                       | TODOS          |
| FIELTRO DEL EMPUJADOR                             | PICOMATIC 450M |
| RESORTE JACFIX                                    | TODOS          |

| Problema                                                                               | Comprobación                                                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>La máquina no gira</b>                                                              | Conecte la máquina con el cable (fig.1, n°15)                             |
|                                                                                        | Desbloquee la parada de emergencia (fig.1, n°5)                           |
|                                                                                        | Cierre la tapa                                                            |
|                                                                                        | Cierre la bandeja de migas                                                |
|                                                                                        | Encienda la pantalla (fig. 6, n.º 26)                                     |
| <b>La máquina funciona, pero los panes están dañados o cortados de forma irregular</b> | Compruebe si es necesario sustituir las cuchillas (fig. 8)                |
|                                                                                        | Deje que el pan se enfríe unas horas                                      |
|                                                                                        | Introduzca un pan con el tamaño adecuado                                  |
|                                                                                        | Introduzca un pan lo suficientemente firme                                |
|                                                                                        | Si las cuchillas están desalineadas, ajuste las cuchillas y los marcos    |
| <b>El pan vibra en las cuchillas</b>                                                   | Si las cuchillas están desalineadas, ajuste las cuchillas y los marcos    |
| <b>El pan se corta demasiado lento</b>                                                 | Compruebe si es necesario sustituir las cuchillas (fig. 8)                |
|                                                                                        | Compruebe que los muelles del rodillo están bien colocados (fig.10, n°35) |
| <b>El pan se rompe</b>                                                                 | Si las cuchillas están desalineadas, ajuste las cuchillas y los marcos    |
|                                                                                        | Compruebe que los muelles del rodillo están bien colocados (fig.10, n°35) |
| <b>El pan sale muy lentamente o se queda en las cuchillas</b>                          | Compruebe que los muelles del rodillo están bien colocados (fig.10, n°35) |
| <b>El pan está aplastado al salir de las cuchillas</b>                                 | Quite un muelle del rodillo y vuelva a empezar su prueba (fig.10, n°35)   |

**ATENCIÓN:** Para cualquier intervención, la máquina deberá estar desenchufada obligatoriamente.



Si el problema persiste, póngase en contacto con su técnico.

## 11 CÓDIGOS DE ERROR

### 11.1 Máquinas están equipadas con una pantalla (MRK – MRF – MRL ETL)

| Mensaje mostrado en pantalla                                  | Descripción del problema                         | Acción                                                                                                                         |
|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ¡STOP! CÉLULA FOTOELÉCTRICA<br>COMPROBAR                      | Cableado de la célula fotoeléctrica (S5) cortado | Reinicie la máquina con la detención de emergencia (fig.1, n°10). Si el problema persiste, póngase en contacto con su técnico. |
| PARADA, CAJÓN ABIERTO<br>CIERRE EL CAJÓN                      | Bandeja de migas (S7) abierta                    |                                                                                                                                |
| PARADA,<br>SOBRECALENTAMIENTO DEL<br>MOTOR<br>¡ESPERE!        | Térmico del motor de la cuchilla (F3) activado   |                                                                                                                                |
| PULSE START PARA<br>COLOCAR LA MÁQUINA EN<br>POSICIÓN INICIAL | El rodillo no está en su posición inicial (S1)   |                                                                                                                                |
| TAPA ABIERTA<br>CIERRE LA TAPA                                | Tapa de seguridad abierta (S6)                   |                                                                                                                                |
| LLENE EL DEPÓSITO<br>DE ACEITE DE CORTE                       | Es necesario añadir aceite al empujador de panes |                                                                                                                                |
| QUEDAN 0 CORTES ANTES<br>DE SUSTITUIR LAS CUCHILLAS           | Es necesario sustituir las cuchillas             |                                                                                                                                |

## 11.2 Máquinas sin pantalla

| Parpadeo o código mostrado en pantalla | Descripción del problema                                                                      | Acción                                                                                                                         |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2                                      | Seguridad SECU1 abierta durante ciclo.                                                        | Reinicie la máquina con la detención de emergencia (fig.1, n.º5). Si el problema persiste, póngase en contacto con su técnico. |
| 3                                      | Corriente al elevador (M2) superior a 6 A durante 1 segundo mientras avanza/corta.            |                                                                                                                                |
| 4                                      | Seguridad térmica del motor de corte (F3) activada.                                           |                                                                                                                                |
| 5                                      | Sin movimiento del elevador (M2) a pesar de que la tensión está al máximo.                    |                                                                                                                                |
| 6                                      | El empujador de pan no está en su posición inicial. No se ha activado el fin de recorrido S1. |                                                                                                                                |
| 7                                      | Tiempo del ciclo de avance / corte superior a 60 segundos.                                    |                                                                                                                                |
| 8                                      | Tiempo del ciclo de retroceso superior a 30 segundos.                                         |                                                                                                                                |
| 9                                      | Fin de recorrido de posición trasera (S1) y delantera (S2) activados al mismo tiempo.         |                                                                                                                                |
| 10                                     | Corriente al elevador (M2) superior a 5 A durante 1 segundo mientras el carro retrocede.      |                                                                                                                                |
| 11                                     | Tapa de seguridad delantera (S3) abierta durante un ciclo.                                    |                                                                                                                                |



Si el problema persiste, póngase en contacto con su técnico.

## 12 LISTA DE COMPONENTES DE LAS FIGURAS

| Figura | Número | Nombre                                                               |
|--------|--------|----------------------------------------------------------------------|
|        | 1      | Tapa trasera                                                         |
| 1      | 2      | Embolsador                                                           |
|        | 3      | Empujador de pan                                                     |
|        | 4      | Forro                                                                |
|        | 5      | Botón de detención de emergencia                                     |
|        | 6      | Rodillo                                                              |
|        | 7      | Tabla delantera                                                      |
|        | 8      | Bandeja de migas                                                     |
|        | 9      | Zócalo con ruedas (opcional)                                         |
|        | 10     | Ruedas con freno                                                     |
|        | 11     | Interruptor de seguridad de la tapa trasera                          |
|        | 12     | Llave                                                                |
|        | 13     | Tabla trasera                                                        |
|        | 14     | Chapa trasera                                                        |
|        | 15     | Cable de alimentación                                                |
| 2      | 16     | Barrera de células fotoeléctricas (opcional)                         |
|        | 17     | Indicador o botón luminoso                                           |
|        | 18     | Pantalla digital (MRK – MRF – MRL ETL)                               |
|        | 19     | Célula fotoeléctrica (opcional)                                      |
|        | 20     | Tapa trasera                                                         |
| 3      | 21     | Área de trabajo                                                      |
| 4      | 22     | Tornillo de montaje del zócalo con ruedas                            |
|        | 23     | Silentbloc del zócalo con ruedas                                     |
|        | 24     | Tuerca de ajuste del zócalo con ruedas                               |
| 6      | 25     | Pantalla digital                                                     |
|        | 26     | Encendido de la pantalla (MRK – MRF – MRL ETL)                       |
|        | 27     | Botón de programación (MRK – MRF – MRL ETL) (reservado a un técnico) |
|        | 28     | Apagado de la pantalla (MRK – MRF – MRL ETL)                         |
|        | 29     | Reseteo de la puesta a nivel de aceite (MRF)                         |
| 7      | 30     | Seccionador                                                          |
| 9      | 31     | Señal «riesgo mecánico»                                              |
|        | 32     | Señal «riesgo de corte»                                              |
|        | 33     | Esquema eléctrico                                                    |
|        | 34     | Señal «riesgo de electrocución»                                      |
| 10     | 35     | Muelle de rodillo extraíble                                          |
|        | 36     | Tope ajustable de embolsador                                         |



|           |                                                                                              |            |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| <b>1</b>  | <b>PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE.....</b>                                                    | <b>114</b> |
| <b>2</b>  | <b>GARANZIA .....</b>                                                                        | <b>114</b> |
| <b>3</b>  | <b>AVVERTENZE .....</b>                                                                      | <b>115</b> |
| <b>4</b>  | <b>CARATTERISTICHE TECNICHE .....</b>                                                        | <b>116</b> |
| 4.1       | <i>Caratteristiche tecniche .....</i>                                                        | <i>116</i> |
| 4.2       | <i>Dettaglio materiali a contatto con il pane. ....</i>                                      | <i>118</i> |
| <b>5</b>  | <b>INSTALLAZIONE E MESSA IN FUNZIONE .....</b>                                               | <b>118</b> |
| 5.1       | <i>Disimballo della macchina: .....</i>                                                      | <i>118</i> |
| 5.2       | <i>Posizionamento:.....</i>                                                                  | <i>119</i> |
| 5.3       | <i>Collegamento elettrico:.....</i>                                                          | <i>119</i> |
| 5.4       | <i>Messa in servizio: .....</i>                                                              | <i>121</i> |
| 5.5       | <i>Pericolo: .....</i>                                                                       | <i>121</i> |
| <b>6</b>  | <b>ORGANO DI COMANDO E DI SICUREZZA.....</b>                                                 | <b>121</b> |
| 6.1       | <i>Organo di comando: .....</i>                                                              | <i>121</i> |
| 6.2       | <i>Zona di lavoro:.....</i>                                                                  | <i>121</i> |
| 6.3       | <i>Organi di sicurezza:.....</i>                                                             | <i>122</i> |
| <b>7</b>  | <b>UTILIZZO .....</b>                                                                        | <b>122</b> |
| <b>8</b>  | <b>MANUTENZIONE .....</b>                                                                    | <b>124</b> |
| 8.1       | <i>Quotidiana da parte di un utilizzatore addestrato. ....</i>                               | <i>124</i> |
| 8.2       | <i>Ogni 25.000 tagli e/o 1 volta l'anno almeno, da parte di un tecnico autorizzato. ....</i> | <i>124</i> |
| 8.3       | <i>Sostituzione delle lame.....</i>                                                          | <i>124</i> |
| <b>9</b>  | <b>COMPONENTI DI CONSUMO .....</b>                                                           | <b>125</b> |
| 9.1       | <i>Elenco dei COMPONENTI DI CONSUMO.....</i>                                                 | <i>126</i> |
| <b>10</b> | <b>INCIDENTI DI FUNZIONAMENTO.....</b>                                                       | <b>127</b> |
| <b>11</b> | <b>CODICI DI ERRORE.....</b>                                                                 | <b>128</b> |
| 11.1      | <i>Macchine dotate di un display (MRK – MRK ETL – MRF – MRL – MRL ETL – MRM – MRC) .....</i> | <i>128</i> |
| <b>12</b> | <b>ELENCO DEI COMPONENTI INDICATI NELLE FIGURE .....</b>                                     | <b>130</b> |

---

## 1 PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE

---

Grazie per aver scelto una soluzione JAC. Si invita a leggere con attenzione queste note informative prima di procedere all'installazione e alla messa in servizio di questa macchina. Contengono informazioni su come proteggersi e come evitare il deterioramento della macchina.

Queste informazioni fanno riferimento a diverse figure, in modo da facilitare la comprensione delle istruzioni. Le figure si trovano al fondo delle informazioni. Si invita a farvi riferimento quando si incontrano i seguenti simboli (fig. X, n. Y).

**Per una totale soddisfazione dall'utilizzo della macchina nei prossimi anni, si invita a tenere presenti i seguenti consigli:**

- Farsi aiutare dal tecnico autorizzato per l'installazione, la messa in servizio e il follow-up.
- Per beneficiare della garanzia di 5 anni (vedere le condizioni riportate in seguito), far compilare dal distributore, il libretto di manutenzione al momento dell'installazione della macchina. Il libretto di manutenzione si trova nella parte posteriore della macchina.

---

## 2 GARANZIA

---



**JAC offre una garanzia di 5 anni su tutti i suoi prodotti.**

Questa garanzia è valida su tutte le parti della macchina, comprese quelle elettroniche, a parte i componenti di consumo. La garanzia entra in vigore a partire dalla data di installazione del materiale.

**Secondo le seguenti condizioni restrittive:**

- Materiale acquistato presso un rivenditore autorizzato;
- Installazione effettuata da un tecnico autorizzato;
- Utilizzo del materiale conformemente alle indicazioni sul modo di utilizzo e nel rispetto della finalità per la quale è stato fabbricato;
- Materiale quotidianamente mantenuto nel rispetto delle indicazioni delle modalità di utilizzo;
- Manutenzioni successive da parte del tecnico autorizzato conformemente alle specifiche di manutenzione con, al minimo, una manutenzione l'anno (manutenzione a carico dell'utente).
- L'utilizzo esclusivo di parti originali JAC.



**Se non si eseguono interventi di manutenzione da parte di un tecnico autorizzato e/o il libretto di manutenzione non è correttamente completato, la garanzia si limita ad un anno.**

**Questa garanzia non copre:**

- La sostituzione dei componenti di consumo (§9);
- Le parti non riconosciute difettose dai nostri servizi;
- I problemi derivanti da un utilizzo anomalo del materiale;
- I problemi derivanti da un'installazione non effettuata da un tecnico autorizzato;

- Le parti o i problemi derivanti da un danno di trasporto o da una manutenzione inadeguata.

**Una riparazione e/o una sostituzione di parti difettose effettuate durante il periodo di garanzia non producono l'effetto di prolungare detta garanzia.**

---

### 3 AVVERTENZE

---

È molto importante che le istruzioni per l'utilizzo siano conservate con l'apparecchio per ogni consultazione futura. Se questo macchinario deve essere venduto o trasferito ad un'altra persona, accertarsi che le istruzioni per l'utilizzo siano consegnate all'utente destinatario in modo che possa essere informato sul funzionamento e sui messaggi di avvertenza ad esso riferiti.



**Tali avvertenze sono fornite per la vostra sicurezza e per quella altrui. Si prega di leggerle con attenzione prima di installare e utilizzare il macchinario.**

Questa macchina è stata progettata per essere utilizzata da adulti autorizzati. Accertarsi quindi che i bambini non le si avvicinino e che non la utilizzino come un giocattolo.

Questa macchina è destinata unicamente ad un uso professionale.

È pericoloso modificare o provare a modificare le caratteristiche di questa macchina.

Accertarsi dopo averla installata, che non appoggi sul cavo di alimentazione.

Seguire le istruzioni fornite per l'utilizzo.

Questa macchina deve essere sistemata e utilizzata all'interno di un locale, al riparo da umidità e calore.

Deve essere illuminata a sufficienza per poter funzionare.

La macchina produce un livello di rumore inferiore a 75 dB(A), conforme alla norma EN ISO 3744.

La macchina deve essere utilizzata da una sola persona per volta (salvo prescrizioni contrarie).

Questa macchina è destinata al taglio del pane cotto e raffreddato.



**Questa macchina non è destinata ai seguenti materiali e tipi di pane:**

- Pane caldo, pane raffermo
- Pane congelato, o parzialmente scongelato
- Pane integrale con una crosta dura e altri tipi di pane a crosta dura
- Pane di segale
- Prodotti non commestibili come legno, plastica e materiali simili
- Ogni alimento che non fa parte della categoria dei tipi di pane o delle torte

**La macchina si può danneggiare con il taglio di pani o materiali non autorizzati.**

Danni alla macchina, in particolare ai coltelli, possono creare rischio di lesioni agli utenti o a terzi. Non utilizzare la macchina, farla riparare da personale autorizzato prima dell'uso.



**Rischi residui: la macchina è costruita secondo lo stato dell'arte e le norme di sicurezza applicabili. Tuttavia, il suo utilizzo può comportare il rischio di lesioni all'utente o a terzi o danni alla macchina o ad altre proprietà. Questi rischi includono in particolare l'accesso al lato affilato dei coltelli.**



**Staccare sempre il cavo di alimentazione prima di procedere alla pulizia interna/esterna del macchinario e alle operazioni di manutenzione.**

Si prega di notare che il contenuto del raccogli briciole non è adatto al consumo.

Questo macchinario è pesante. Adottare tutte le precauzioni di sicurezza al momento della manutenzione.

## **4 CARATTERISTICHE TECNICHE**

### **4.1 Caratteristiche tecniche**

|                                             | <b>PICOMATIC 450</b> | <b>PICOMATIC 450 M</b> |
|---------------------------------------------|----------------------|------------------------|
| <b>Altezza (mm)</b>                         | 722                  | 722                    |
| <b>Altezza con coperchio (mm)</b>           | 880                  | 880                    |
| <b>Altezza con base (mm)</b>                | 1346                 | 1346                   |
| <b>Altezza con base e coperchio (mm)</b>    | 1500                 | 1500                   |
| <b>Larghezza (mm)</b>                       | 607                  | 607                    |
| <b>Profondità (mm)</b>                      | 682                  | 682                    |
| <b>Altezza del canale d'ingresso (mm)</b>   | 280                  | 290                    |
| <b>Larghezza del canale d'ingresso (mm)</b> | 440                  | 440                    |
| <b>Altezza del canale d'ingresso (mm)</b>   | 180                  | 180                    |
| <b>Imballaggio (mm)</b>                     | 800 x 860 x 800      | 800 x 860 x 800        |
| <b>Peso netto (kg)</b>                      | 105                  | 115                    |
| <b>Peso NETTO + imballaggio (kg)</b>        | 125                  | 135                    |
| <b>Potenza motore (kW)</b>                  | 0,49                 | 1,5                    |
| <b>Tipo di motore</b>                       | Monofase o trifase   | Trifase                |
| <b>Corrente a 220v - 50Hz (A)</b>           | 5                    | 5                      |
| <b>Corrente a 380v - 50Hz (A)</b>           | 3,2                  | 3,2                    |
| <b>Capacità (forme di pane/ora)</b>         | 200<500              | 200<500                |
| <b>Livello sonoro (dB)</b>                  | <75                  | <75                    |

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| <b>Motore rinforzato</b> | opzionale |
| <b>Display digitale</b>  | opzionale |
| <b>Base con ruote</b>    | opzionale |

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| <b>Fetta doppia</b>      | opzionale |
| <b>Colore speciale</b>   | opzionale |
| <b>Coltelli speciali</b> | opzionale |
| <b>Cellule</b>           | opzionale |

#### 4.2 Dettaglio materiali a contatto con il pane.

**Ripiano di alimentazione:** INOX 430

**Spingipane:** INOX 430

**Premipane:** INOX 430

**Lame:** Acciaio

**Ripiano d'uscita:** INOX 430

**Insacchettatrice:** INOX 430

---

## 5 **INSTALLAZIONE E MESSA IN FUNZIONE**

---

### 5.1 Disimballo della macchina:

Le macchine sono consegnate, franco fabbrica, su pallet, legate con cinghie e protette con pannelli di cartone. Prima di tutto, occorre esaminare l'imballaggio e ogni danno dovuto al trasporto deve essere dichiarato direttamente all'addetto alla consegna.

- A. Togliere il cartone e il sacchetto d'imballaggio dalla macchina.
- B. Togliere le cinghie facendo particolare attenzione allo sgancio di queste ultime durante il taglio.
- C. Staccare la macchina dal pallet togliendo i listelli di legno che bloccano le ruote.
- D. Far scendere la macchina del pallet. Accertarsi di essere almeno in due per questa operazione per ammortizzare al meglio il contatto con il terreno.
- E. Posizionare il riscontro regolabile dell'insacchettatrice su quest'ultima (fig. 10, n. 36)

**Dopo il disimballo della macchina, verificare che non abbia subito danni durante il trasporto. Segnalare ogni anomalia.**

Se la macchina è consegnata con una base (opzionale):

- A. Montare le ruote fornite sulla base facendo attenzione a montare davanti le ruote con freno
- B. Posare, essendo almeno in due persone, la macchina sulla base
- C. Togliere il cassetto raccogli-briciole dalla macchina.
- D. Inserire le silentblock tra la macchina e la base (fig. 4, n. 23)
- E. Inserire dall'interno della macchina, le viti (fig. 4, n. 22) e le rondelle fornite nei fori previsti a tal fine nel telaio della macchina
- F. Passare le viti attraverso la macchina, i silentblock e la base e serrare l'insieme con i dadi forniti (fig. 4, n. 24)

## 5.2 Posizionamento:

Per ottenere performance eccellenti e affidabilità a lungo termine, scegliere una posizione:

Ben ventilata, al riparo dai raggi solari diretti e lontano da fonti di calore, con una superficie robusta e priva di vibrazioni.

## 5.3 Collegamento elettrico:

**IMPORTANTE:** Messa a terra obbligatoria.

Si consiglia di proteggere l'impianto con un fusibile e un salvavita.

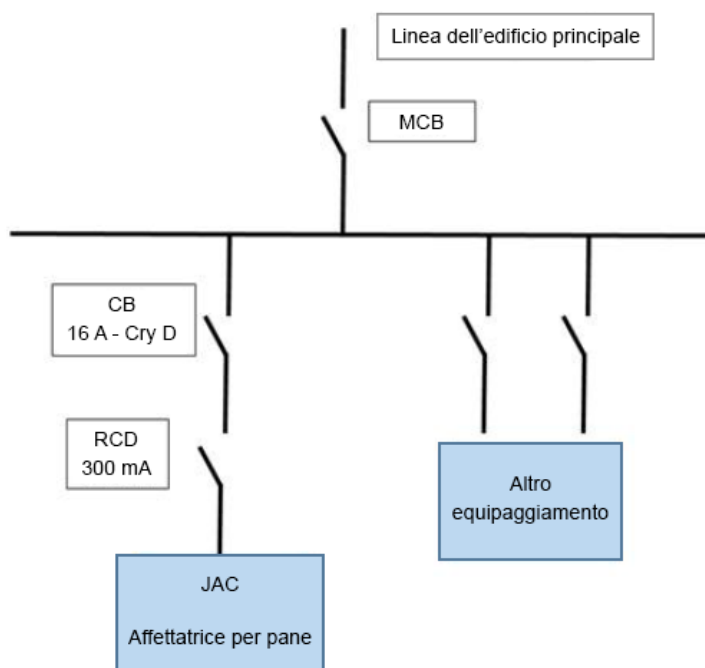
L'impianto elettrico che alimenta la macchina deve essere protetto secondo quanto indicato qui di seguito:

- Nord America: Protezione 15A;
- Resto del mondo: Protezione 16A.

Le macchine dotate di variatore, devono necessariamente essere collegate ad una scatola di derivazione su di una linea dotata di salvavita da 300 mA.

Nota: Ogni problema derivante da un altro tipo di collegamento non sarà preso in considerazione ai fini della garanzia.

Prima di collegare la macchina alla rete e onde evitare una dismissione del motore all'avvio, è importante verificare la compatibilità della rete di alimentazione con le caratteristiche della macchina (vedere la relativa targa segnaletica).



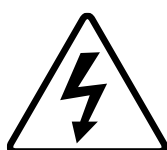
Questo apparecchio è conforme alle Direttive Macchine 2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE e reca la marcatura CE che attesta detta conformità.

Si invita a prendere visione della segnaletica di sicurezza che figura sulla macchina:



Segnale che indica un rischio di taglio. Si trova davanti alla macchina nella zona di deposito del pane (fig. 9, n. 32).

Sul retro della porta del quadro elettrico si trova lo schema elettrico della macchina (fig. 9, n. 33).



Segnale che indica un rischio di folgorazione. Scollegare il cavo di alimentazione prima di qualsiasi intervento sulla macchina. Si trova nella parte posteriore della macchina vicino al cavo di alimentazione e all'interno della macchina sul quadro elettrico (fig. 9, n. 34).



Segnale che indica un rischio di contatto con la meccanica in movimento. Si trova sulla porta anteriore (fig. 9, n. 31).

#### **5.4 Messa in servizio:**

Prima della messa in servizio, accertarsi che non vi siano oggetti estranei sulle parti in movimento della macchina.

Per l'utilizzo della macchina, fare riferimento al capitolo "Utilizzo".

#### **5.5 Pericolo:**

In caso di pericolo per l'utente o per la macchina, utilizzare l'interruttore di arresto d'emergenza per interrompere l'alimentazione della macchina.

Estrarre la spina della presa elettrica prima di ogni operazione di manutenzione o di assistenza. Non toccare la lama, anche all'arresto.

Per la sostituzione della lama, rivolgersi al distributore autorizzato.

Indossare sempre guanti di protezione anti-taglio per la sostituzione della lama o per un'operazione nelle vicinanze della lama.

Ogni operazione di manutenzione o sostituzione delle parti deve essere effettuata da una persona qualificata.

---

### **6 ORGANO DI COMANDO E DI SICUREZZA**

---

#### **6.1 Organo di comando:**

La taglierina è dotata di serie di un pulsante di arresto d'emergenza (fig. 1, n. 5)

Un pulsante luminoso di avvio e/o reset della macchina (MRL – MRM) (fig.2, n.17).

Una spia luminosa (MRP – MRQ) (fig.1, n.17).

Un sezionatore (MRL ETL – MRP ETL) (fig.7, n.30).

Alcune macchine sono dotate di display digitale (fig. 6) (MRK – MRF – MRL ETL) che consente:

- Di alimentare lo schermo della macchina (fig. 6, n. 26)
- Di scollegare lo schermo della macchina (fig. 6, n. 28)
- Di resettare il contatore di taglio per le macchine che ne sono dotate premendo contemporaneamente per 5 secondi i due pulsanti situati sotto il logo ISC (fig. 6, n. 27)
- Di resettare il contatore dell'olio (MRF) (fig. 6, n. 29)
- Di programmare le diverse regolazioni della macchina (operazione riservata ad un tecnico autorizzato) (fig. 6, n. 27)

Questo display indica:

- Il numero di tagli effettuati
- Se le lame devono essere sostituite
- Se una sicurezza è stata attivata

#### **6.2 Zona di lavoro:**

La zona di lavoro si trova davanti alla macchina (fig. 3 n. 21)

### 6.3 Organi di sicurezza:

Se la macchina ne è dotata, la chiusura del coperchio superiore aziona la messa in funzione della macchina. L'apertura del coperchio arresta la macchina (fig. 1, n. 1) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ).

Questa macchina è dotata:

**Di un interruttore di sicurezza** (fig. 1, n. 11) che impedisce alla macchina di funzionare quando il coperchio posteriore (fig.1, n.1 e fig.2, n.20) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ) è aperto.

**Di una batteria di fotocellule** (fig.2, n.16) che impediscono il funzionamento della macchina quando il fascio è interrotto (opzione) MRL - MRM).

**Di una cellula fotoelettrica** (fig. 2, n°19) che impedisce il funzionamento della macchina se il fascio è interrotto (opzionale) (MRL ETL).

---

## 7 **UTILIZZO**

---

Per l'utilizzo, se la macchina è dotata di base (fig. 1, n. 9) (opzionale), le ruote provviste di freno devono essere bloccate (fig. 1, n. 10).

**Ad inizio giornata, alimentare la macchina tramite l'arresto d'emergenza. (fig. 1, n. 5)**

**Per le macchine dotate di display digitale (fig. 6) (MRK – MRF – MRL ETL), premere il pulsante verde di alimentazione (fig. 6, n. 26).**

### **Procedura di utilizzo (fig. 5)**

Per macchine dotate di coperchio posteriore (fig.1, n.1 e fig.2, n.20) (MRP – MRK – MRF – MRP ETL – MRQ).

- S. Posizionare il pane sul ripiano posteriore, tra le lame e la parte mobile.
- T. Chiudere il coperchio posteriore, questa azione avvia la macchina.
- U. Una volta terminato il processo di taglio, recuperare il pane tagliato dalla parte anteriore della macchina. Il coperchio posteriore si apre. Se la macchina è dotata di dispositivo JACFIX (opzionale), questo sistema consente di trattenere il pane una volta tagliato. Spostare il pane verso l'alto per liberarlo dal JACFIX.

Per macchine dotate di barriera di fotocellule (opzionale) (fig.2, n.16) (MRL – MRM).

- S. Posizionare il pane sul ripiano posteriore, tra le lame e la parte mobile.
- T. Il ciclo di taglio si avvia automaticamente dopo aver posizionato il pane sul tavolo, non appena la mano dell'operatore non viene più rilevata.
- U. Una volta terminato il processo di taglio, recuperare il pane tagliato dalla parte anteriore della macchina. Se la macchina è dotata di dispositivo JACFIX (opzionale), questo sistema consente di trattenere il pane una volta tagliato. Spostare il pane verso l'alto per liberarlo dal JACFIX.

Per macchine dotate di fotocellula (opzionale) (fig.2, n.19) (MRL ETL).

- S. Posizionare il pane sul ripiano posteriore, tra le lame e la parte mobile.
- T. Premere il pulsante (fig.6, n.26) per avviare il processo di taglio.
- U. Una volta terminato il processo di taglio, recuperare il pane tagliato dalla parte anteriore della macchina. Se la macchina è dotata di dispositivo JACFIX (opzionale), questo sistema consente di trattenere il pane una volta tagliato. Spostare il pane verso l'alto per liberarlo dal JACFIX.

Per le macchine dotate di display digitale (MRK – MRF – MRL ETL), premere il pulsante giallo di sicurezza di alimentazione (fig. 6, n. 28). Premere il pulsante rosso **d'arresto d'emergenza** (fig. 1, n. 5) per togliere l'alimentazione alla macchina.

**Consiglio:** Dopo i primi giorni di lavoro, far controllare la tensione delle lame da una persona qualificata.

**Capacità:** Numero di forme di pane tagliate al giorno: 6.000 (a seconda del tipo di pane).

Dimensioni del pane (L x l x h) (cm):

MRP – MRK – MRL – MRL ETL – MRP ETL

min. 12 x 6 x 6 - max. 44 x 28 x 18

MRM – MRF – MRQ

min. 12 x 6 x 6 - max. 44 x 29 x 18

### **Sicurezza:**

L'apertura del coperchio di sicurezza posteriore (fig.1, n.1 e fig.2, n.20) impedisce il funzionamento della macchina (MRP – MRK – MRF – MRP ETL– MRQ)

L'attraversamento della barriera fotoelettrica (fig.2, n.16) (opzionale) impedisce il funzionamento della macchina (MRL – MRM).

Passare davanti la fotocellula (fig. 2, n.19) impedisce il funzionamento della macchina (MRL ETL)

L'attivazione di una sicurezza è segnalata da un messaggio sul display (fig. 6, n. 25) (MRK – MRF – MRL ETL).

**L'attivazione di una sicurezza è segnalata dal pulsante/spia.** Il numero di lampeggiamenti corrisponde ad un codice di errore (§11).

Dopo che il problema viene risolto o si desidera riconoscere l'errore, è necessario premere il pulsante. Successivamente la macchina riprende il suo ciclo.

---

## **8 MANUTENZIONE**

---

### **8.1 Quotidiana da parte di un utilizzatore addestrato.**

- A. Verificare se occorre svuotare il cassetto raccogli-briciole
- B. Pulire i ripiani con una spazzola
- C. Utilizzare un panno asciutto per la pulizia interna
- D. Per la manutenzione esterna, utilizzare un panno umido

### **8.2 Ogni 25.000 tagli e/o 1 volta l'anno almeno, da parte di un tecnico autorizzato.**

Staccare la presa della corrente

Verificare lo stato delle lame da taglio

Se si nota un deterioramento della qualità del taglio occorre procedere alla sostituzione delle lame da taglio (riferimento JAC: 610011, 6110001 del catalogo di Parti di ricambio JAC)

Se sono da cambiare, sostituire le lame nel rispetto della procedura di sostituzione delle lame da taglio

N.B.: Non tendere eccessivamente le lame, altrimenti si rischia di deformare i telai.

Pulire con una spazzola e aspirare l'interno della macchina.

Verificare lo stato dei cuscinetti, quindi lubrificarli.

Ingrassare le articolazioni del martinetto.

Verificare attentamente che il tecnico autorizzato registri l'intervento sul libretto di manutenzione al fine di mantenere la garanzia di 5 anni.

### **8.3 Complemento di manutenzione per i modelli con lubrificazione**

**L'olio da utilizzare è: 7940019 (come menzionato nel catalogo JAC "parti separate")**

**O un olio vegetale liquido alimentare con antiossidante naturale**

### **Ogni 1000 tagli o ogni 15 giorni, da parte di un utilizzatore addestrato:**

Aggiungere la dose di olio alimentare (da 100 a 150 ml) necessario per imbibire i feltri dello spingipane (azionare il pulsante di avanzamento carrello per consentire l'accesso al bocchettone di alimentazione dell'olio).

### **Ogni 25.000 tagli e/o 1 volta l'anno almeno, da parte di un tecnico autorizzato:**

Staccare la presa della corrente.

Sostituire i feltri dello spingipane.

#### **8.4 Sostituzione delle lame, da un tecnico autorizzato**

(Fig. 8)

Far sempre attenzione ad indossare guanti di protezione anti-taglio (Norma EN 388: 2003 indice B= 5) e scarpe di sicurezza al momento della sostituzione della lama o di un'operazione vicino alla lama. Accertarsi che la presa della macchina sia ben scollegata dalla corrente.

- A. Smontare la lamiera posteriore della macchina mediante le 4 viti.
- B. Svitare le due viti del ripiano posteriore e farlo scivolare verso il retro della macchina per liberare il ripiano anteriore.
- C. Svitare l'insacchettatrice tramite la manopola di sinistra, quella di destra, e svitare le due viti della cuffia.
- D. Aprire la cuffia. Svitare le 4 viti del ripiano anteriore ed estrarlo.
- E. Nella parte superiore del telaio anteriore, allentare le viti **A** che fissano il telaio alle lamelle di polipropilene (non smontare mai le lamelle della struttura, altrimenti si rischia di modificare le regolazioni del produttore).
- F. Adagiare il telaio in avanti. Sostituire le lame del telaio posteriore (proteggersi dalle lame del telaio anteriori). Allentare i controdadi avvitati sulle viti **B** (MRF – MRM – MRQ) (Svitare le viti **B** 6 ad esagono che tendono le lame.) Sostituire le lame controllando che siano ben posizionate nella sporgenza dei bilancieri. Ridistendere le lame serrando le viti **B**, avendo come riferimento per la tensione le lame rimaste sul telaio. Quindi serrare i dadi (macchina dotata dell'opzione lubrificazione).

**Per non deformare il telaio e non rischiare rotture pericolose, non sostituire più di 1 - 3 lame per volta alternando da sinistra a destra.**

Ricominciare la procedura dal punto E per il telaio anteriore e rimontare il telaio anteriore e gli elementi di rivestimento.

Collegare la macchina alla rete elettrica, la macchina è pronta.

Verificare attentamente che il tecnico autorizzato registri l'intervento sul libretto di manutenzione al fine di mantenere la garanzia di 5 anni.

---

## **9 COMPONENTI DI CONSUMO**

---

Al momento dell'ordine di parti di ricambio, verificare con il tecnico autorizzato di quale parte si tratta in base al catalogo delle parti di ricambio emesso dal fabbricante.

Precisare sempre il codice della macchina indicato sulla targa segnaletica.

Il tecnico effettua gli ordini presso JAC.

## 9.1 Elenco dei COMPONENTI DI CONSUMO

| VERSIONE                                   | MODELLO        |
|--------------------------------------------|----------------|
| CINGHIA A 31                               | TUTTE          |
| PATTINO DI GUIDA 100MM                     | TUTTE          |
| BIELLETTA DEL TELAIO                       | TUTTE          |
| COLTELLO JAC 13MM/0,5MM                    | PICOMATIC 450  |
| COLTELLO JAC 13MM/0,5MM + TEFLON           | PICOMATIC 450M |
| MOLLA PREMIPANE ANELLO IN PLASTICA         | PICOMATIC 450  |
| MOLLA PREMIPANE ANELLO INOX                | PICOMATIC 450M |
| PATTINO PREMIPANE                          | TUTTE          |
| STRISCIA RIFLETTENTE CELLULA FOTOELETTRICA | TUTTE          |
| JAC FLAPS                                  | TUTTE          |
| FELTRO SPINGITORE                          | PICOMATIC 450M |
| PRIMAVERA JACFIX                           | TUTTE          |

| <b>Problema</b>                                                                                 | <b>Verifica</b>                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>La macchina non funziona</b>                                                                 | Collegare la macchina con un cavo (fig. 1 n. 15)                                    |
|                                                                                                 | Sbloccare l'arresto d'emergenza (fig. 1, n.5)                                       |
|                                                                                                 | Chiudere il coperchio                                                               |
|                                                                                                 | Chiudere il vassoio raccogli-briciole                                               |
|                                                                                                 | Accendere il display (fig.6, n.26)                                                  |
| <b>La macchina funziona, ma le forme di pane sono danneggiate o tagliate in modo irregolare</b> | Verificare se occorre sostituire le lame (fig.8)                                    |
|                                                                                                 | Lasciar raffreddare la forma di pane per alcune ore                                 |
|                                                                                                 | Introdurre una forma di dimensioni accettate                                        |
|                                                                                                 | Introdurre una forma molto soda                                                     |
|                                                                                                 | Se le lame sono disallineate, regolare le lame e i telai                            |
| <b>Il pane vibra tra le lame</b>                                                                | Se le lame sono disallineate, regolare le lame e i telai                            |
| <b>Il pane si taglia troppo lentamente</b>                                                      | Verificare se occorre sostituire le lame (fig.8)                                    |
|                                                                                                 | Verificare se le molle del premipane sono nella posizione corretta (fig. 10, n. 35) |
| <b>Il pane si strappa</b>                                                                       | Se le lame sono disallineate, regolare le lame e i telai                            |
|                                                                                                 | Verificare se le molle del premipane sono nella posizione corretta (fig. 10, n. 35) |
| <b>Il pane esce molto lentamente o rimane tra le lame</b>                                       | Verificare se le molle del premipane sono nella posizione corretta (fig. 10, n. 35) |
| <b>Il pane è schiacciato all'uscita dalle lame</b>                                              | Togliere una molla del premipane e ricominciare la prova (fig. 10, n. 35)           |

**ATTENZIONE:** Per ogni intervento, la macchina deve obbligatoriamente essere scollegata dall'alimentazione.



**Se il problema persiste, contattare il proprio tecnico.**

## 11 CODICI DI ERRORE

### 11.1 Macchine dotate di un display (MRK – MRF – MRL ETL)

| Messaggio visualizzato sul display               | Descrizione del problema                          | Intervento                                                                                                                           |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| STOP! CELLULA FOTOELETTRICA VERIFICARE           | Fasci della cellula fotoelettrica (S5) interrotti | Riavviare la macchina con il pulsante di arresto d'emergenza (fig. 1 n. 10). Se il problema persiste, contattare il proprio tecnico. |
| ARRESTO CASSETTO APERTO CHIUDERE IL CASSETTO     | Cassetto raccogli-briciole (S7) aperto            |                                                                                                                                      |
| ARRESTO SURRISCALDAMENTO MOTORE ATTENDERE!!!     | Termica del motore delle lame (F3) attivata       |                                                                                                                                      |
| PREMERE START PER RIPOSIZIONARE LA MACCHINA      | Spingipane non in posizione iniziale (S1)         |                                                                                                                                      |
| COPERCHIO APERTO CHIUDERE IL COPERCHIO           | Coperchio di sicurezza aperto (S6)                |                                                                                                                                      |
| RIEMPIRE IL SERBATORIO D'OLIO DA TAGLIO          | Aggiunta di olio necessaria nello spingipane      |                                                                                                                                      |
| RIMANGONO ANCORA 0 TAGLI SOSTITUZIONE DELLE LAME | Sostituzione dei coltelli necessaria.             |                                                                                                                                      |

## 11.2 Macchine senza schermo

| Lampeggiamento o codice visualizzato a video | Descrizione del problema                                                                       | Intervento                                                                                                                             |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2                                            | Sicurezza SECU1 aperta durante il ciclo.                                                       | Riavviare la macchina con il pulsante di arresto d'emergenza (fig. 1 n. 5).<br>Se il problema persiste, contattare il proprio tecnico. |
| 3                                            | Corrente al martinetto (M2) superiore a 6A per 1 secondo, durante l'avanzamento / taglio.      |                                                                                                                                        |
| 4                                            | Sicurezza termica motore di taglio (F3) attivato.                                              |                                                                                                                                        |
| 5                                            | Nessun movimento del martinetto (M2) nonostante la tensione al massimo.                        |                                                                                                                                        |
| 6                                            | Spingipane non in posizione iniziale. Finecorsa S1 non attivato.                               |                                                                                                                                        |
| 7                                            | Tempo del ciclo di avanzamento / taglio superiore a 60 secondi.                                |                                                                                                                                        |
| 8                                            | Tempo del ciclo di arretramento superiore a 30 secondi.                                        |                                                                                                                                        |
| 9                                            | Finecorsa di posizione posteriore (S1) e anteriore (S2) attivati contemporaneamente.           |                                                                                                                                        |
| 10                                           | Corrente al martinetto (M2) superiore a 5A per 1 secondo, durante l'arretramento del carrello. |                                                                                                                                        |
| 11                                           | Coperchio di sicurezza anteriore (S3) aperto per un ciclo.                                     |                                                                                                                                        |



Se il problema persiste, contattare il tecnico dell'assistenza.

## 12 ELENCO DEI COMPONENTI INDICATI NELLE FIGURE

| Figura | Numero | Nome                                                                 |
|--------|--------|----------------------------------------------------------------------|
| 1      | 1      | Coperchio posteriore                                                 |
|        | 2      | Insacchettatrice                                                     |
|        | 3      | Spingipane                                                           |
|        | 4      | Cuffia                                                               |
|        | 5      | Pulsante di arresto d'emergenza                                      |
|        | 6      | Premipane                                                            |
|        | 7      | Ripiano anteriore                                                    |
|        | 8      | Cassetto raccogli-briciole                                           |
|        | 9      | Base su ruote (opzionale)                                            |
|        | 10     | Rotelle frenanti                                                     |
|        | 11     | Interruttore di sicurezza coperchio posteriore                       |
|        | 12     | Manopola                                                             |
|        | 13     | Ripiano posteriore                                                   |
|        | 14     | Lamiera posteriore                                                   |
|        | 15     | Cavo di alimentazione                                                |
| 2      | 16     | Barriera a fotocellule (opzione)                                     |
|        | 17     | Spia o pulsante luminoso                                             |
|        | 18     | Display digitale (MRK – MRF – MRL ETL)                               |
|        | 19     | Fotocellula (opzionale)                                              |
|        | 20     | Coperchio posteriore                                                 |
| 3      | 21     | Zona di lavoro                                                       |
| 4      | 22     | Vite di assemblaggio base su ruote                                   |
|        | 23     | Base su ruote Silentblock                                            |
|        | 24     | Dado di serraggio base su ruote                                      |
| 6      | 25     | Schermo digitale                                                     |
|        | 26     | Alimentazione del display (MRK – MRF – MRL ETL)                      |
|        | 27     | Tasto di programmazione (MRK – MRF – MRL ETL) (riservato al tecnico) |
|        | 28     | Scollegamento del display (MRK – MRF – MRL ETL)                      |
|        | 29     | Reset della messa a livello dell'olio (MRF)                          |
| 7      | 30     | Sezionatore                                                          |
| 9      | 31     | Segnale "rischio meccanico"                                          |
|        | 32     | Segnaletica "rischio di taglio"                                      |
|        | 33     | Schema elettrico                                                     |
|        | 34     | Segnaletica "rischio di folgorazione"                                |
| 10     | 35     | Molla del premipane amovibile                                        |
|        | 36     | Riscontro regolabile dell'insacchettatrice                           |

|     |      |                                                                             |
|-----|------|-----------------------------------------------------------------------------|
| 132 | 1    | قبل التشغيل                                                                 |
| 132 | 2    | الضمان                                                                      |
| 133 | 3    | تنبيهات                                                                     |
| 134 | 4    | المواصفات الفنية                                                            |
| 134 | 4.1  | المواصفات الفنية                                                            |
| 134 | 4.2  | تفاصيل الخامات الملامسة للخبز                                               |
| 135 | 5    | التركيب والتشغيل                                                            |
| 135 | 5.1  | فاك تغليف الآلة                                                             |
| 135 | 5.2  | الموضع                                                                      |
| 135 | 5.3  | التوصيل الكهربائي                                                           |
| 136 | 5.4  | التشغيل                                                                     |
| 136 | 5.5  | خطر                                                                         |
| 137 | 6    | جهاز التحكم والأمان                                                         |
| 137 | 6.1  | جهاز التحكم                                                                 |
| 137 | 6.2  | منطقة عمل                                                                   |
| 137 | 6.3  | أجهزة الأمان                                                                |
| 138 | 7    | الاستخدام                                                                   |
| 140 | 8    | الصيانة                                                                     |
| 140 | 8.1  | يومية بواسطة مستخدم مُدرب                                                   |
| 140 | 8.2  | كل 25000 مرة تقطيع للخبز و/ أو مرة واحدة على الأقل كل عام بواسطة وكيل معتمد |
| 140 | 8.3  | تغيير الشفرات                                                               |
| 141 | 9    | قطع المستهلكات                                                              |
| 141 | 9.1  | قائمة بالمستهلكات                                                           |
| 142 | 10   | الأحداث العارضة أثناء التشغيل                                               |
| 143 | 11   | رموز الخطأ                                                                  |
| 143 | 11.1 | بعض الآلات مزودة بشاشة (MRK – MRK ETL – MRF – MRL – MRL ETL – MRM – MRC)    |
| 145 | 12   | قائمة بالمكونات الموجودة في الأشكال                                         |

نشكركم لاختياركم حلول JAC. تأكد من قراءة دليل الاستخدام هذا قبل تركيب وتشغيل هذه الآلة. يمكنك أن تحمي نفسك وتجنب هكذا أن تتلف الآلة.

يشير هذا الدليل إلى أشكال مختلفة من أجل تسهيل فهم التعليمات. هذه الأشكال موجودة في نهاية الدليل. يُرجى الرجوع إليها ما إن ترى الرموز التالية (شكل كذا، رقم كذا).

من أجل أن تكون راضيًا تمامًا عن أداء هذه الآلة خلال السنوات القادمة، ندعوك إلى الاطلاع على النصائح التالية:

- استعن بوكيل معتمد من أجل التركيب والتشغيل والمتابعة.

- من أجل الاستفادة من الضمان ومدته 5 سنوات (انظر الشروط المذكورة بعد)، قم بواسطة الموزع، باستكمال دفتر الصيانة أثناء تركيب الآلة. يوجد دفتر الصيانة خلف الآلة.

تقدم شركة JAC ضمانًا على كل منتجاتها مدته 5 سنوات.

يسري هذا الضمان على كل قطع الآلة، بما فيها القطع الإلكترونية، دون المستهلكات. يسري الضمان من تاريخ تركيب المعدة.



بحسب الشروط المقيدة التالية:

- تم شراء المعدة من موزع معتمد؛
- تم التركيب بمعرفة وكيل معتمد؛
- استخدام المعدة وفقًا لتعليمات دليل الاستخدام وفي الغرض التي صُنعت من أجل؛
- يتم صيانة المعدة يوميًا وفقًا لإرشادات دليل الاستخدام؛
- يتابع الصيانة الوكيل المعتمد وفقًا لشروط الصيانة، مع إجراء الصيانة مرة في العام، على الأقل (الصيانة على حساب المستخدم).
- الاستخدام الحصري لقطع الغيار الأصلية من JAC.

إذا لم يكن يوجد صيانة من وكيل معتمد و/أو أن دفتر الصيانة غير مكتمل بشكل صحيح، تقتصر فترة الضمان على عام واحدة.



علمًا بأن الضمان لا يشمل:

- استبدال المستهلكات (فقرة 9)؛
- قطع الغيار التي لم يقر قسم الخدمة الفنية بأنها تالفة؛
- المشاكل الناجمة عن الاستخدام غير السليم للمعدة؛
- المشاكل الناجمة عن تركيب لم يتم بمعرفة وكيل معتمد؛
- قطع الغيار أو المشاكل الناجمة عن تلف أثناء النقل أو المناولة غير المناسبة.

ليس من شأن الإصلاح و/أو الاستبدال لقطع الغيار التالفة الذي يتم خلال مدة الضمان أن يمدد هذا الضمان.

من المهم جدًا حفظ دليل الاستخدام هذا مع الجهاز للاطلاع عليه في المستقبل. إذا كان سيتم بيع أو نقل هذا الجهاز إلى شخص آخر، تأكد أن يتم إعطاء دليل الاستخدام هذا بحيث يستطيع المستخدم معرفة تشغيله والتنبيهات المتعلقة به.



تم إعطاء هذه التنبيهات حرصًا على سلامتك وعلى سلامة الآخرين. برجاء قراءتها بانتباه قبل تركيب واستخدام الجهاز.  
تم تصميم هذه الآلة لكي يستخدمها أشخاص بالغين مسموح لهم باستخدامها. يرجى ألا يلمسها الأطفال أو أن يستخدموها كلعبة.

هذه الآلة مخصصة حصريًا للاستخدام المهني.

من الخطر تعديل أو محاولة تعديل مواصفات هذه الآلة.

بعد تركيب الآلة، تأكد أنها لا تستند على كابل كهرباء.

اتبع التعليمات المعطاة من أجل الاستخدام.

يجب تخزين واستخدام هذه الآلة داخل مكان، بعيدًا عن الرطوبة والحرارة.

يجب أن يكون هناك إضاءة كافية لهذه الآلة للقيام بالعمل.

مستوى صوت هذه الآلة أقل من 75 ديسيبل وفقًا للمعيار EN ISO 3744.

يجب أن يستخدم هذه الآلة شخص واحد في الوقت الواحد (ما لم يوجد تعليمات مخالفة).

هذه الآلة مخصصة لتقطيع الخبز الناضج والمعتدل الحرارة.

هذه الآلة غير مخصصة لأنواع الخبز والخامات التالية:

- الخبز الساخن، الخبز البانت
- الخبز المجمد، أو تم إزالة تجميده جزئيًا
- الخبز الكامل بقشرة صلبة وأنواع أخرى من الخبز ذو القشرة الصلبة
- خبز الجاودار
- منتجات غير غذائية مثل الخشب والبلاستيك والخامات الشبيهة
- أي طعام لا ينتمي لفئة الخبز أو الكعك



يمكن أن تتلف الآلة أثناء قطع الخبز أو الخامات غير المصرح بها.

قد يؤدي تلف الآلة وخاصة السكاكين، إلى خطر إصابة المستخدمين أو الغير. لا تستخدم الآلة وقم بإصلاحها بواسطة وكيل معتمد قبل الاستخدام.

المخاطر المتبقية: تم تصنيع الآلة وفقًا لأحدث ما توصلت إليه التكنولوجيا وقواعد السلامة المعمول بها. ومع ذلك، قد يؤدي استخدامها إلى خطر إصابة المستخدم أو الغير أو تلف الآلة أو الممتلكات الأخرى. وتشمل هذه المخاطر الوصول إلى الجانب الحاد من السكاكين.



افصل دائمًا التيار الكهربائي قبل القيام بالتنظيف الداخلي/الخارجي للجهاز وقبل عمليات الصيانة.



يرجى ملاحظة أن محتويات جامع الفتات غير صالحة للاستهلاك.

هذا الجهاز ثقيل الوزن. اتخذ كل احتياطات الأمان أثناء مناولته.

## 4.1 المواصفات الفنية

| PICOMATIC 450 M        | PICOMATIC 450                                   |                                   |
|------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 722                    | 722                                             | الارتفاع (مم)                     |
| 880                    | 880                                             | الارتفاع مع الغطاء (مم)           |
| 1346                   | 1346                                            | الارتفاع مع القاعدة (مم)          |
| 1500                   | 1500                                            | الارتفاع مع القاعدة والغطاء (مم)  |
| 607                    | 607                                             | العرض (مم)                        |
| 682                    | 682                                             | العمق (مم)                        |
| 290                    | 280                                             | عرض قناة الإدخال (مم)             |
| 440                    | 440                                             | عرض قناة الإدخال (مم)             |
| 180                    | 180                                             | ارتفاع قناة الإدخال (مم)          |
| 800 × 860 × 800        | 800 × 860 × 800                                 | الحزم (مم)                        |
| 115                    | 105                                             | الوزن الصافي (كجم)                |
| 135                    | 125                                             | الوزن الصافي + عبوة التغليف (كجم) |
| 1.5                    | 0.49                                            | قوة الموتور (كيلو واط)            |
| ثلاثي الأطوار (3 فازة) | أحادي الطور أو ثلاثي الأطوار (1 فازة أو 3 فازة) | نوع الموتور                       |
| 5                      | 5                                               | التيار 220 فولط - 50 هرتز (A)     |
| 3.2                    | 3.2                                             | التيار 380 فولط - 50 هرتز (A)     |
| 500 > 200              | 500 > 200                                       | سعة (الخبز/ساعة)                  |
| 75 >                   | 75 >                                            | المستوى الصوتي (ديسيبل)           |

|         |                 |
|---------|-----------------|
| اختياري | موتور مقوى      |
| اختياري | شاشة رقمية      |
| اختياري | القاعدة بعجل    |
| اختياري | غطاء أمان أمامي |
| اختياري | شريحة مزدوجة    |
| اختياري | لون خاص         |
| اختياري | سكاكين خاصة     |
| اختياري | خلايا           |

## 4.2 تفاصيل الخامات الملامسة للخبز.

منضدة إدخال: فولاذ مقاوم للصدأ 430  
دفع قطع الخبز: فولاذ مقاوم للصدأ 430  
مكبس خبز فولاذ مقاوم للصدأ 430  
الشفرات: الصلب  
منضدة إخراج: فولاذ مقاوم للصدأ 430  
جهاز التكييس: فولاذ مقاوم للصدأ 430

## 5.1 فك تغليف الآلة:

تُبَاع الآلات، عند خروجها من ورشنا، على ألواح، ومربوطة بأشرطة ومحمية بورق الكرتون. قبل القيام بأي شيء، يجب فحص العبوة وإبلاغ شركة التوصيل مباشرة بأي تلف ناتج عن النقل.

A. اسحب الكرتونة وكذلك كيس تغليف الآلة.

B. انزع الأشرطة مع الانتباه بشكل خاص ارتخاء هذه الأخيرة أثناء قطعها.

C. أفضل الجهاز من على الألواح بأن تنزع الشرائح الخشبية التي تعرقل حركة العجلات.

D. أنزل الآلة من على اللوح. أحرص على أن يقوم شخصان على الأقل بهذا الأمر من أجل تخفيف التلامس مع الأرض بشكل أفضل.

E. يُرجى تركيب المصد القابل للضبط لجهاز التكييف على جهاز التكييف. (fig.10, n°36)

بعد إخراج الآلة من الكرتون، تحقق أنها لم تتعرض للتلف أثناء النقل. وأبلغنا بأي عطب.

إذا كانت الآلة مُباعة بقاعدة (اختياري):

A. قم بتركيب العجلات الصغيرة المباعة على القاعدة مع الحذر بتركيب العجلات الصغيرة المزودة بفرملة في الأمام.

B. ضع الآلة على القاعدة بواسطة شخصين على الأقل.

C. اسحب وعاء الفتات من الآلة.

D. أدخل الكتل المطاطية المُباعة بين الآلة والقاعدة (fig.4, n°23)

E. أدخل من داخل الآلة البراغي (fig.4, n°22) والورد المُباعة في الثقوب المخصصة لهذا الغرض في شاسية الآلة.

F. مرر البراغي عبر الآلة والكتل المطاطية والقاعدة وشد كل العناصر بالصواميل المُباعة (fig.4, n°24)

## 5.2 الموضع:

للحصول على أداء ممتاز وفعالية على المدى الطويل، اختر موضع:

جيد التهوية، بعيدًا عن أشعة الشمس المباشرة وبعيدًا عن مصادر الحرارة مع سطح قوي وخالي من الاهتزازات.

## 5.3 التوصيل الكهربى:

هام: توصيل الطرف الأرضي إلزامي.

يُنصح بحماية التمديدات الكهربائية بمنصهر وقاطع تيار تفاضلي.

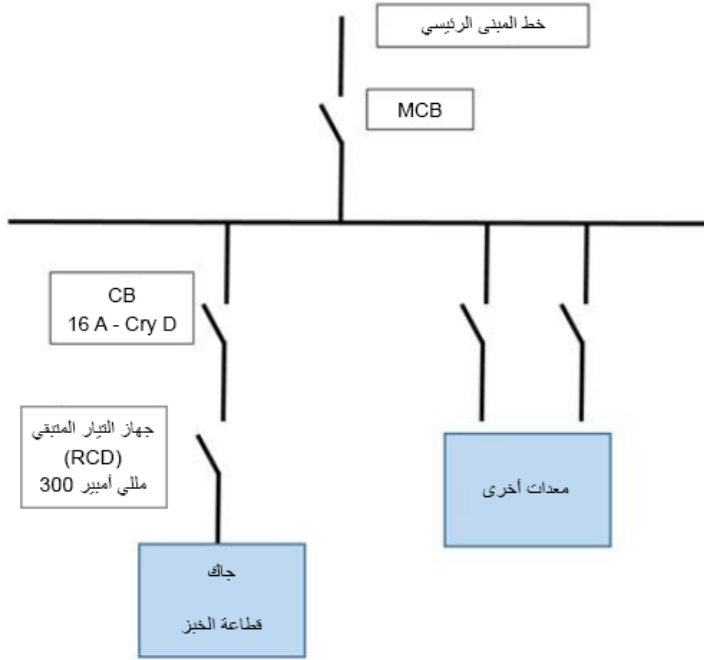
يجب حماية التمديدات الكهربائية التي تُغذي الآلة كما هو مُبين أدناه:

- أمريكا الشمالية: حماية 15 أمبير؛

بقية دول العالم: حماية 16 أمبير.

بالنسبة للآلات المجهزة بمُغيّر كهربائي، فيجب توصيله على عُلبة التفريغ على خط مجهز بقاطع تيار تفاضلي 300 ملي أمبير.

ملحوظة: أي مشكلة ناجمة عن التوصيل بشكل آخر لن يشملها الضمان.



قبل توصيل الآلة على شبكة الكهرباء ومن أجل تجنب وقف تشغيل الموتور عند توصيله بالكهرباء، من المهم التحقق من توافق شبكة الكهرباء مع مواصفات الآلة (انظر لوحة البيانات لهذه الآلة).

يتوافق هذا الجهاز مع التعليمات الخاصة بالآلات CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE/42/2006 ويحمل علامة CE التي تشهد بهذا التوافق.

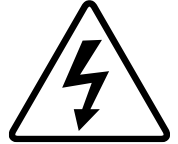
يرجى الاطلاع على الصور التوضيحية المتعلقة بالأمان الموجودة على الآلة:

صورة توضيحية تُشير إلى خطر حدوث جرح. سوف تجدها في مقدمة الآلة حول منطقة وضع الخبز (fig.9, n°32).



سوف تجد الرسم التخطيطي الكهربائي للآلة على ظهر باب الصندوق الكهربائي (fig.9, n°33).

صورة توضيحية تُشير إلى خطر الصعق بالكهرباء. يُرجى فصل الكهرباء عن الآلة قبل أي إصلاح لها. سوف تجدها خلف الآلة بالقرب من كابل التغذية وداخل الآلة على الصندوق الكهربائي (fig.9, n°34).



صورة توضيحية تُشير إلى خطر التلامس مع الأجزاء الميكانيكية المتحركة. سوف تجدها على الباب الأمامي (fig.9, n°31).



## 5.4 التشغيل:

قبل التشغيل، تأكد من عدم وجود أي شيء دخيل على الأجزاء المتحركة للآلة.

لاستخدام الآلة، راجع فصل "الاستخدام".

## 5.5 خطر:

في حالة وجود خطر على المستخدم أو على الآلة، استخدم زر الإيقاف في حالة الطوارئ لفصل التيار الكهربائي عن الآلة.

اسحب القابس من المقبس الكهربائي قبل القيام بأية عملية صيانة وفحص؛ لا تلمس الشفرة، حتى أثناء التوقف.

عند تغيير الشفرة، اطلب من الموزع المعتمد أن يقوم هو بالعملية.

أحرص على ارتداء قفازات حماية من الجروح أثناء استبدال الشفرة أو أثناء القيام بعملية قريبة من الشفرة.

أي عملية صيانة أو استبدال قطعة غيار يجب أن تتم بواسطة شخص مؤهل.

## 6.1 جهاز التحكم:

القطاع مزودة على التوالي بزر إيقاف في حالة الطوارئ (fig.1, n°5) زر تشغيل و/أو إعادة ضبط الآلة مضاء (fig.2, n) (17°MRL - MRM). لمبة بيان مضيئة (fig.1, n) (17°MRP - MRQ). مفتاح قطع الدائرة (fig.7, n) (30°MRL ETL - MRP ETL).

بعض الآلات مزودة بشاشة رقمية (MRK - MRF - MRL ETL) (fig.6) التي تتيح:

- توصيل شاشة الآلة بالتيار الكهربائي (fig.6, n°26)
- فصل شاشة الآلة عن التيار الكهربائي (fig.6, n°28)
- تصفير عداد القطع بالنسبة للآلات المجهزة وذلك بالضغط معا ولمدة 5 ثوان على الزرين الموجودين (fig.6, n°27) أسفل شعار ISC
- تصفير عداد الزيت (MRF) (fig.6, n°29)
- برمجة مختلف عمليات ضبط الآلة (قاصرة على وكيل معتمد) (fig.6, n°27)

هذه الشاشة تبين لك:

- عدد القطع التي تمت
- إن كان يجب استبدال الشفرات
- إن كان هناك نظام أمان يعمل

## 6.2 منطقة عمل:

توجد منطقة العمل أمام الآلة (fig.3 n°21)

## 6.3 أجهزة الأمان:

إذا كانت الآلة مزودة بها، فإن غلق الغطاء العلوي يؤدي إلى تشغيل الآلة. فتح هذا الغطاء يوقف الآلة (fig.1, n°1) (MRP - MRK - MRF - MRP ETL - MRQ).

هذه الآلة مجهزة بـ:

مفتاح أمان (fig.1, n°11) يمنع الآلة من العمل عندما يكون الغطاء الخلفي مفتوحًا (20°fig.1, n°1 & fig.2, n) (MRP - MRK - MRF - MRP ETL - MRQ).

حاجز من الخلايا كهروضوئية (fig.2, n) (16°) يمنع الآلة من العمل عند قطع الشعاع (اختياري) (MRL - MRM).

خلية كهروضوئية (fig.2, n°19) تمنع تشغيل الآلة عندما يتم قطع حزمة الضوء (اختياري) (MRL ETL).

من أجل الاستخدام، الآلة مجهزة بقاعدة (fig.1, n°9) (اختياري)، يجب قفل العجلات الصغيرة المزودة بفرملة (fig.1, n°10).

في بداية اليوم، وصل الآلة بالكهرباء باستخدام زر الإيقاف في حالة الطوارئ. (fig.1, n°5)  
بالنسبة للآلات المجهزة بشاشة رقمية (MRK – MRF – MRL ETL) (fig.6)، اضغط على الزر الأخضر الخاص بتوصيل التيار (fig.6, n°26).

### خطوات الاستخدام (fig.5)

للآلات المزودة بغطاء خلفي (MRP – MRK – MRF – MRP ETL– MRQ) (fig.1, n°1 & fig.2, n°20)

V. ضع الخبز على المنضدة الخلفية، بين الشفرات والجزء المتحرك.

W. أغلق الغطاء الخلفي، وهذا الإجراء يقوم بتشغيل الآلة.

X. عند انتهاء عملية القطع، خذ الخبز المقطع من أمام الآلة. يفتح الغطاء الخلفي. إذا كانت الآلة مزودة بنظام JACFIX (اختياري)، فإن هذا النظام من شأنه تثبيت الخبز بعد تقطيعه. اسحب الخبز لأعلى من أجل تحريره من الـ JACFIX.

للآلات المجهزة بحاجز الخلايا الكهروضوئية (اختياري) (MRL – MRM) (fig.2, n°16)

V. ضع الخبز على المنضدة الخلفية، بين الشفرات والجزء المتحرك.

W. تبدأ دورة القطع تلقائيًا بعد وضع الخبز على الطاولة، بمجرد عدم اكتشاف يد المشغل.

X. عند انتهاء عملية القطع، خذ الخبز المقطع من أمام الآلة. إذا كانت الآلة مزودة بنظام JACFIX (اختياري)، فإن هذا النظام من شأنه تثبيت الخبز بعد تقطيعه. اسحب الخبز لأعلى من أجل تحريره من الـ JACFIX.

للآلات المجهزة بخلية كهروضوئية (اختيارية) (MRL ETL) (fig.2, n°19)

V. ضع الخبز على المنضدة الخلفية، بين الشفرات والجزء المتحرك.

W. اضغط على الزر (fig.6, n°26) لبدء عملية القطع.

X. عند انتهاء عملية القطع، خذ الخبز المقطع من أمام الآلة. إذا كانت الآلة مزودة بنظام JACFIX (اختياري)، فإن هذا النظام من شأنه تثبيت الخبز بعد تقطيعه. اسحب الخبز لأعلى من أجل تحريره من الـ JACFIX.

في نهاية اليوم، بالنسبة للآلات المجهزة بشاشة رقمية (MRK – MRF – MRL ETL)، اضغط على زر الأمان الأصفر لفصل التيار (fig.6, n°28). اضغط على الزر الأحمر الخاص بالإيقاف في حالة الطوارئ (fig.1 n°5) لفصل التيار عن الآلة.  
نصيحة: بعد الأيام الأولى من التشغيل، افحص شد الشفرات بواسطة شخص مؤهل.

السعة: عدد قطع الخبز المقطعة في اليوم: 6.000 (وفقًا لنوع الخبز).

مقاسات قطعة الخبز (طول × عرض × ارتفاع) (سم):

MRP – MRK – MRL – MRL ETL – MRP ETL

حد أدنى 12 × 6 × 6 - حد أقصى 44 × 28 × 18

MRM – MRF – MRQ

حد أدنى 12 × 6 × 6 - حد أقصى 44 × 29 × 18

### الأمان:

فتح غطاء الأمان الخلفي (fig.1, n°1 & fig.2, n°20) يمنع تشغيل الآلة (MRP – MRK – MRF – MRP ETL– MRQ)

يؤدي عبور حاجز الخلية الكهروضوئية (fig.2, n°16) (اختباري) إلى منع تشغيل الآلة (MRL - MRM).

الخلية الكهروضوئية (fig.2 n°19) يمنع تشغيل الآلة (MRL ETL)  
يتم الإشارة إلى تشغيل نظام أمام عن طريق رسالة على الشاشة (MRK – MRF – MRL ETL) (fig.6, n°25).

يُشار إلى تنشيط الأمان بوميض الزر / لمبة البيان. يتوافق عدد مرات الوميض مع رمز الخطأ (فقرة 11).

عندما يتم حل المشكلة أو تريد التخلص من العطل، يجب الضغط على الزر. ثم تستأنف الآلة دورتها.

**8.1 يومية بواسطة مستخدم مُدرب.**

- A. تحقق إذا كان يجب عليك تفريغ وعاء الفتات
- B. قم بتنظيف المناضد باستخدام فرشاة
- C. استخدم قطعة قماش جافة للتنظيف من الداخل
- D. بالنسبة للعناية الخارجية، استخدم قطعة قماش رطبة

**8.2 كل 25000 مرة تقطيع للخبز و/ أو مرة واحدة على الأقل كل عام بواسطة وكيل معتمد.**

اسحب القابس من مقبس الكهرباء  
تحقق من حالة شفرات القطع  
إذا لاحظت انخفاض جودة القطع، يجب القيام باستبدال شفرات القطع (الرقم المسلسل لدى شركة JAC: 610011، 6110001 من كتالوج قطع الغيار JAC)  
إذا كان لابد من تغييرها، استبدل الشفرات وفقاً لإجراء تغيير شفرات القطع  
**ملحوظة:** لا تشد الشفرات زيادة عن اللازم، لوجود خطر تشويه الإطارات.  
قم بالتنظيف باستخدام فرشاة واشفط داخل الآلة.  
تحقق من حالة رولمان البلي، ثم قم بتشحيما بعد ذلك.  
قم بتشحيما مفاصل أسطوانة الباب.  
تأكد من أن الوكيل المعتمد يقوم بتسجيل زيارته في دفتر الصيانة من أجل الحفاظ على ضمان الـ 5 سنوات.

**8.3 تكملة الصيانة بالنسبة للموديلات المزودة بنظام تزييت**

الزيت المستخدم هو: 7940019 (كما هو مذكور في كتالوج JAC "قطع الغيار")  
أو زيت طعام نباتي سائل مع مضاد للأكسدة طبيعي

كل 1000 مرة تقطيع أو كل 15 يوماً، بواسطة مستخدم مُدرب:

أضف كمية زيت الطعام (100 إلى 150 ملم) اللازمة لتبليد لباد مكبس الخبز (قم بتشغيل زر تقديم العربة من أجل السماح بالوصول إلى زر التغذية بالزيت).

كل 25 ألف مرة تقطيع للخبز و/ أو مرة واحدة على الأقل كل عام، بواسطة وكيل معتمد  
اسحب القابس من مقبس الكهرباء  
استبدل لباد مكبس الخبز.

**8.4 تغيير الشفرات، بواسطة وكيل معتمد.****8.5 :**

(Fig.8)

أحرص دائماً على ارتداء قفازات حماية من الجروح (معيار EN 388: 2003 مؤشر B=5) وأحذية أمان أثناء استبدال الشفرة أو أثناء عملية قريبة من الشفرة.  
تأكد أن قابس الآلة مفصلاً جيداً عن التيار الكهربائي.

- A. قم بفك الصاج الخلفي للآلة عن طريق البراغي الأربعة
- B. قم بفك البرغيين للمنضدة الخلفية وقم بتمريرها باتجاه خلف الآلة من أجل تحرير المنضدة الأمامية
- C. قم بفك جهاز التكييس باستخدام الترس الأيسر وقم بفك الترس الأيمن وفك برغي الغطاء

- D. افتح الغطاء. قم بفك البراغي الأربعة للطاولة قبل سحبها
- E. على الجزء العلوي للإطار الأمامي، قم بفك البراغي **A** التي تُثبت الإطار بصفائح البولي بروبيلين (لا تقم مطلقًا بفك صفائح الضبط في الهيكل، فقد تقوم بتعديل ضبط المصنع).
- F. قم بإزالة الإطار نحو الأمام. استبدل شفرات الإطار الخلفي (ضع ما من شأنه الحماية على شفرات الإطار الأمامي). قم بفك صواميل الزنق المربوطة على البراغي **B** (MRF – MRM – MRQ) (قم بفك البراغي **B** السداسية المجوفة التي تشد الشفرات. استبدل الشفرات مع مراقبة أن تكون موضوعة جيدًا في ظفر الأذرع المتأرجحة. أعد شد الشفرات بأن تشد البراغي **B**، وتكون الشفرات التي ظلت في الإطار هي بمثابة دليل للشد. ثم شد الصواميل بعد ذلك (الآلة المجهزة بخيار التزييت).

من أجل عدم تشويه الإطار وعدم المخاطرة بتكسير خطير، لا تستبدل إلا 1 إلى 3 شفرات في المرة الواحدة مع التناوب من اليسار إلى اليمين.

كرر الإجراء من النقطة هـ بالنسبة للإطار الأمامي وأعد تركيب الإطار الأمامي وكذلك عناصر الهيكل.  
قم بتوصيل الآلة بالتيار الكهربائي، فتكون الآلة جاهزة.

تأكد من أن الوكيل المعتمد يقوم بتسجيل زيارته في دفتر الصيانة من أجل الحفاظ على ضمان الـ 5 سنوات.

## 9 قطع المستهلكات

أثناء طلب قطعة غيار، تأكد مع الوكيل المعتمد بشأن القطعة المطلوبة على أساس كتالوج قطع الغيار الذي أصدره الصانع.  
حدد دائمًا رقم الآلة كما هو مبين على لوحة البيانات.  
ويقوم الوكيل بعمل الطلبات لدى شركة JAC.

### 9.1 قائمة بالمستهلكات

| النموذج        | التوصيف الجدي                           |
|----------------|-----------------------------------------|
| ALL            | A 31 BELT                               |
| ALL            | SLIDE PAD, 100 MM                       |
| ALL            | FRAME LINK                              |
| PICOMATIC 450  | JAC KNIFE, 13 MM/0.5 MM                 |
| PICOMATIC 450M | JAC KNIFE, 13 MM/0.5 MM + TEFLON        |
| PICOMATIC 450  | LOAF HOLDER SPRING PLASTIC RING         |
| PICOMATIC 450M | LOAF HOLDER SPRING STAINLESS STEEL RING |
| ALL            | LOAF HOLDER PAD                         |
| ALL            | PHOTOELECTRIC CELL REFLECTIVE STRIP     |
| ALL            | JAC FLAP                                |
| PICOMATIC 450M | PUSHER FELT PAD                         |
| ALL            | JACFIX SPRING                           |

| المشكلة                                                | التحقق                                                 |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| الآلة لا تدور                                          | قم بتوصيل الآلة باستخدام الكابل (fig.1 n°15)           |
|                                                        | قم بفتح زر الإيقاف في حالة الطوارئ (fig.1 n°5)         |
|                                                        | أغلق الغطاء                                            |
|                                                        | أغلق وعاء الفتات                                       |
|                                                        | قم بتشغيل الشاشة (26°fig.6, n)                         |
| الآلة تعمل، لكن الخبز تالف أو مُقطع بطريقة غير متساوية | تحقق إذا كان يجب استبدال الشفرات (fig. 8)              |
|                                                        | اترك الخبز يبرد لعدة ساعات                             |
|                                                        | ضع الخبز بالمقاسات المقبولة                            |
|                                                        | ضع خبز إلى حد ما ناشف                                  |
|                                                        | إذا كانت الشفرات غير متساوية، اضبط الشفرات والإطارات   |
| الخبز يهتز في الشفرات                                  | إذا كانت الشفرات غير متساوية، اضبط الشفرات والإطارات   |
| الخبز ينقطع ببطء شديد                                  | تحقق إذا كان يجب استبدال الشفرات (fig. 8)              |
|                                                        | تحقق إذا كانت نوابض مكبس الخبز في مكانها (fig.10 n°35) |
| الخبز يتمزق                                            | إذا كانت الشفرات غير متساوية، اضبط الشفرات والإطارات   |
|                                                        | تحقق إذا كانت نوابض مكبس الخبز في مكانها (fig.10 n°35) |
| الخبز يخرج ببطء شديد أو يظل في الشفرات                 | تحقق إذا كانت نوابض مكبس الخبز في مكانها (fig.10 n°35) |
|                                                        | انزع نابض من مكبس الخبز وكرر الاختبار (fig.10, n°35)   |

انتبه: قبل القيام بأية إصلاحات، يجب فصل التيار عن الآلة.

إذا استمرت المشكلة بعد ذلك، يرجى الاتصال بالفني.



## 11.1 بعض الآلات مزودة بشاشة (MRK – MRF – MRL ETL)

| الرسالة المعروضة على الشاشة                  | وصف المشكلة                             | التصرف                                                                                                                     |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| STOP! الخلية الكهروضوئية<br>تحقق منها        | حزمة الخلية الكهروضوئية (S5) مقطوعة     | برجاء إعادة تشغيل الآلة باستخدام زر الإيقاف في حالة الطوارئ (fig.1 n°10). إذا استمرت المشكلة بعد ذلك، يرجى الاتصال بالفني. |
| توقف الدرج مفتوح<br>أغلق الدرج               | وعاء الفتات (S7) مفتوح                  |                                                                                                                            |
| توقف لسخونة الموتور<br>انتظر !!!             | الحساس الحراري لموتور الشفرة (F3) انطلق |                                                                                                                            |
| اضغط تشغيل START من أجل<br>إعادة تموضع الآلة | دفع قطع الخبز في الوضع الأولي (S1)      |                                                                                                                            |
| الغطاء مفتوح<br>أغلق الغطاء                  | غطاء الأمان مفتوح (S6)                  |                                                                                                                            |
| أعد ملء الخزان<br>بزيت القطع                 | إضافة الزيت ضرورية في جزء دفع الخبز     |                                                                                                                            |
| يتبقى 0 قطعة قبل<br>استبدال الشفرات          | استبدال السكاكين ضروري.                 |                                                                                                                            |

## 11.2 آلات بدون شاشة

| وميض أو الرمز المعروض على الشاشة | وصف المشكلة                                                                          | التصرف                                                                                                                     |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2                                | الأمان 1SECU مفتوح أثناء دورة العمل.                                                 | يُرجى إعادة تشغيل الآلة باستخدام زر الإيقاف في حالة الطوارئ (5°fig.1, n). إذا استمرت المشكلة بعد ذلك، يرجى الاتصال بالفني. |
| 3                                | تيار في أسطوانة الباب (2M) العلوية أعلى من 6 أمبير لمدة 1 ثانية، أثناء التقدم/القطع. |                                                                                                                            |
| 4                                | الأمان الحراري لمحرك القطع (3F) يعمل.                                                |                                                                                                                            |
| 5                                | لا توجد حركة في أسطوانة الباب (2M) على الرغم من أن الشد على أقصى حد.                 |                                                                                                                            |
| 6                                | دفع قطع الخيز في الوضع الأولي. نهاية المشوار 1S لا يعمل.                             |                                                                                                                            |
| 7                                | زمن دورة التقدم/القطع أكثر من 60 ثانية.                                              |                                                                                                                            |
| 8                                | زمن دورة الارتداد أكثر من 30 ثانية.                                                  |                                                                                                                            |
| 9                                | نهاية مشوار الوضع الخلفي (1S) والأمامي (2S) يعملان في نفس الوقت.                     |                                                                                                                            |
| 10                               | تيار في أسطوانة الباب (2M) العلوية أعلى من 5 أمبير لمدة 1 ثانية، أثناء رجوع العربة.  |                                                                                                                            |
| 11                               | غطاء الأمان الأمامي (3S) مفتوح أثناء الدورة.                                         |                                                                                                                            |

إذا استمرت المشكلة بعد ذلك، يرجى الاتصال بالفني.



| شكل | الرقم | الاسم                                           |
|-----|-------|-------------------------------------------------|
| 1   | 1     | غطاء خلفي                                       |
|     | 2     | جهاز التكييس                                    |
|     | 3     | دفع قطع الخبز                                   |
|     | 4     | الغطاء                                          |
|     | 5     | زر الإيقاف في حالة الطوارئ                      |
|     | 6     | مكبس خبز                                        |
|     | 7     | منضدة أمامية                                    |
|     | 8     | وعاء فتات الخبز                                 |
|     | 9     | قاعدة بعجلات صغيرة (اختياري)                    |
|     | 10    | عجلات صغيرة بفرملة                              |
|     | 11    | مفتاح أمان لقطع التيار في الغطاء الخلفي         |
|     | 12    | ترس                                             |
|     | 13    | منضدة خلفية                                     |
|     | 14    | صاج خلفي                                        |
|     | 15    | كابل الكهرباء                                   |
| 2   | 16    | حاجز الخلايا الكهروضوئية (اختياري)              |
|     | 17    | لمبة بيان أو زر مضيء                            |
|     | 18    | شاشة عرض رقمية (MRK – MRF – MRL ETL)            |
|     | 19    | خلية كهروضوئية (اختياري)                        |
|     | 20    | غطاء خلفي                                       |
| 3   | 21    | منطقة عمل                                       |
| 4   | 22    | براغي تجميع القاعدة ذات العجلات الصغيرة         |
|     | 23    | كتل مطاطية لقاعدة ذات عجلات صغيرة               |
|     | 24    | صامولة شد القاعدة ذات العجلات الصغيرة           |
| 6   | 25    | شاشة رقمية                                      |
|     | 26    | توصيل الشاشة بالتيار (MRK – MRF – MRL ETL)      |
|     | 27    | زر البرمجة (MRK – MRF – MRL ETL) ((مخصص للفني)) |
|     | 28    | فصل التيار عن الشاشة (MRK – MRF – MRL ETL)      |
|     | 29    | تصغير عداد قياس الزيت (MRF)                     |
|     | 30    | مفتاح قطع الدائرة                               |
|     | 31    | صورة توضيحية "خطر ميكانيكي"                     |
| 9   | 32    | صورة توضيحية "خطر حدوث جرح"                     |
|     | 33    | رسم تخطيطي كهربائي                              |
|     | 34    | صورة توضيحية "خطر الصعق بالكهرباء"              |
| 10  | 35    | نابض مكبس الخبز القابل للفك                     |
|     | 36    | مصد جهاز التكييس قابل للضبط                     |

fig.1

MRP - MRQ

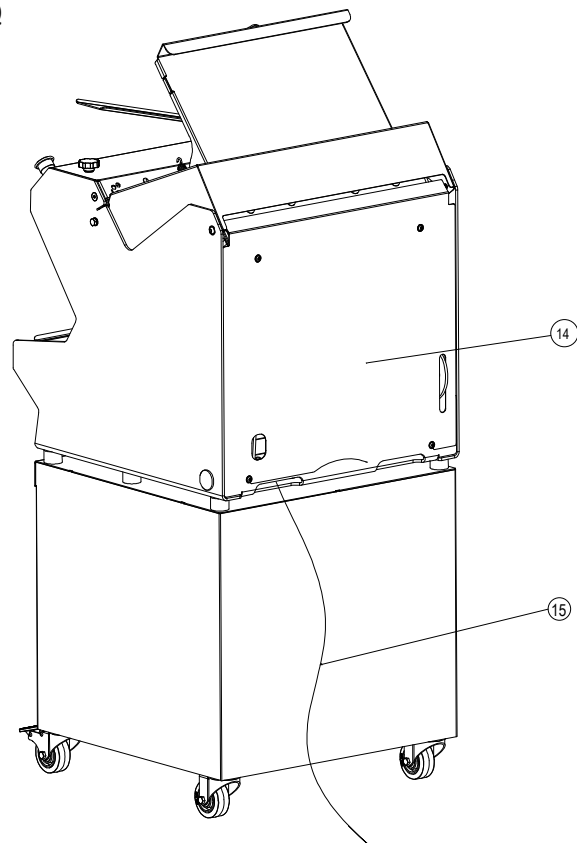
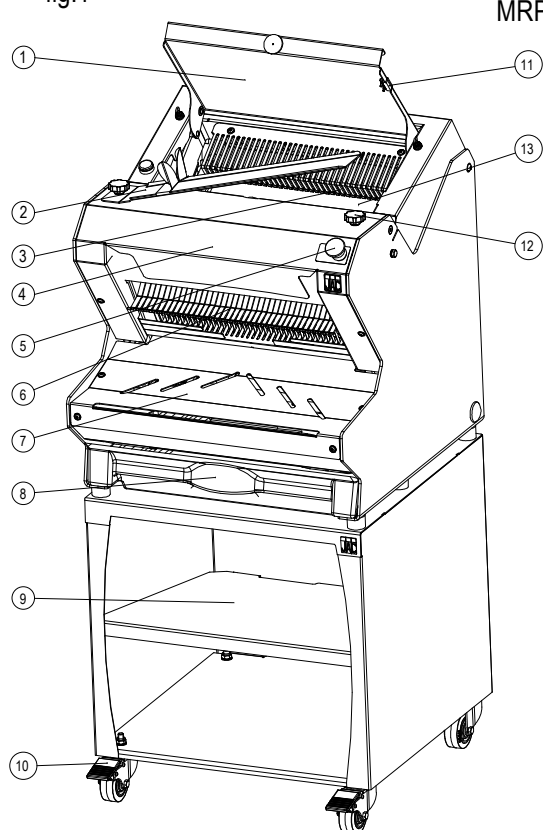
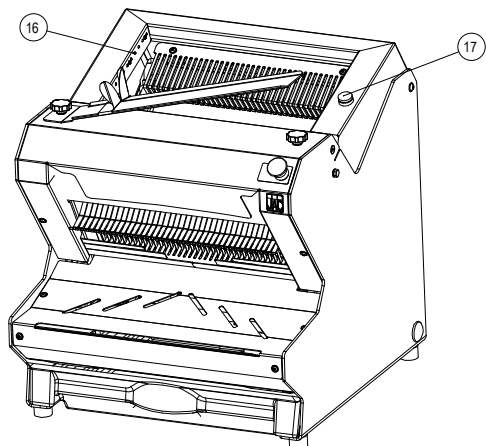
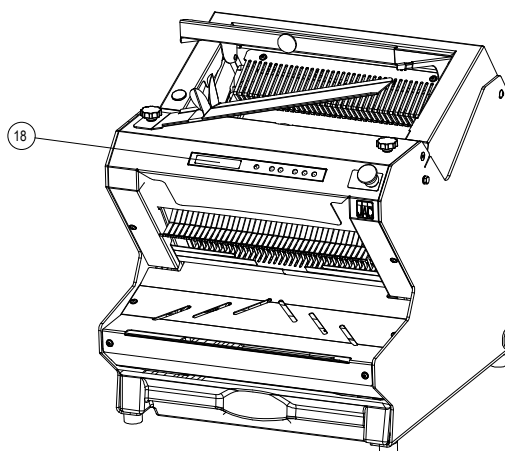


fig.2

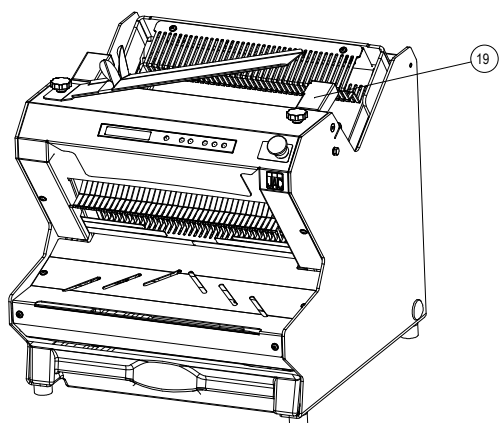
MRL



MRK



MRL ETL



MRP ETL

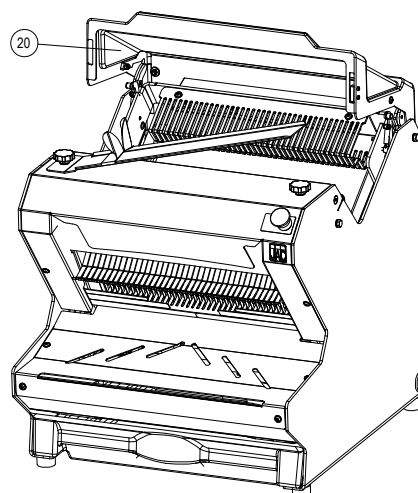


fig.3

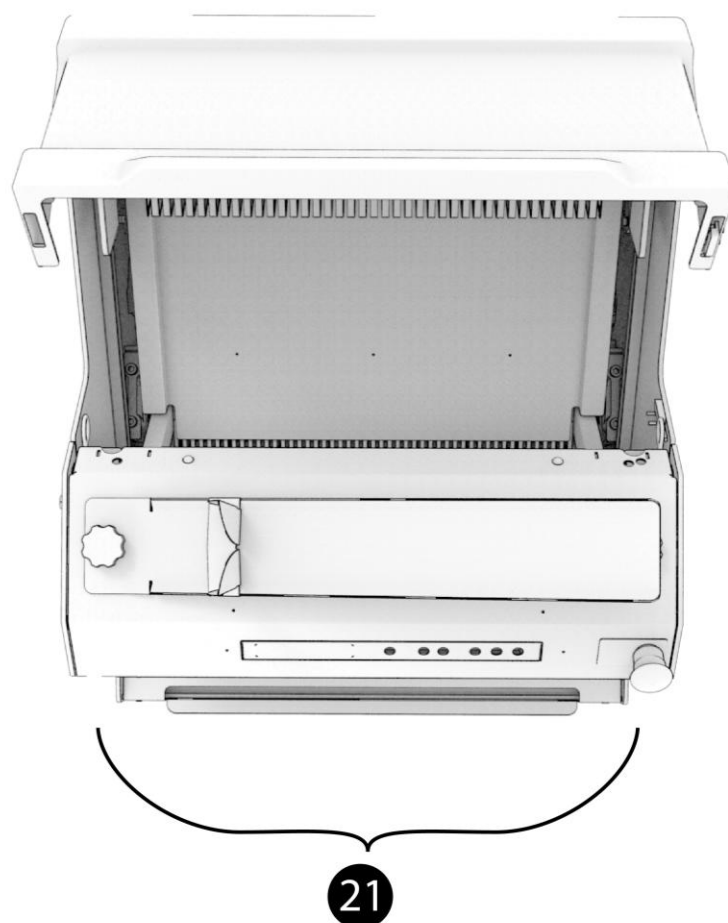


fig.4

MRZ – MRP – MRF – MRK – MRK ETL – MRM – MRQ – MRL – MRL ETL – MRC –  
MRC ETL – MRR

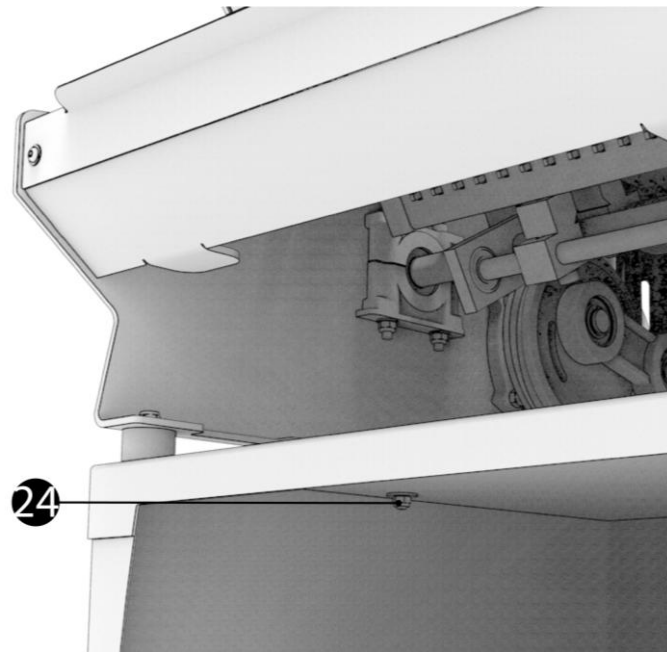
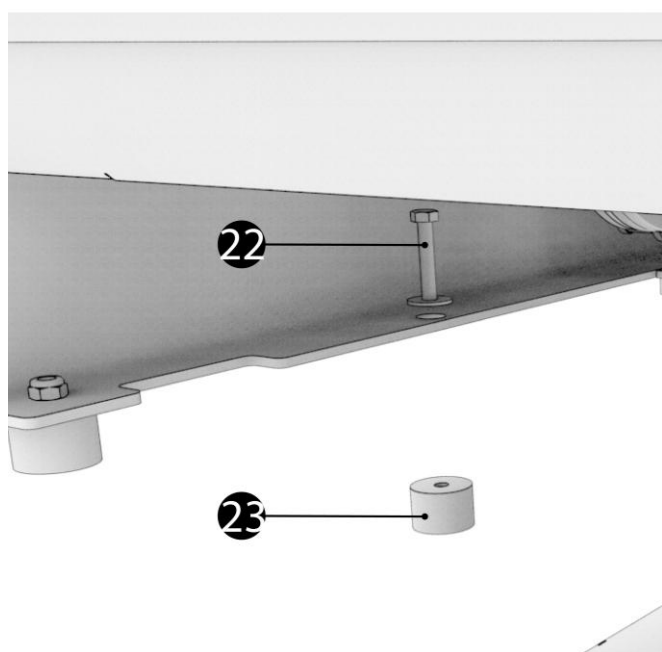
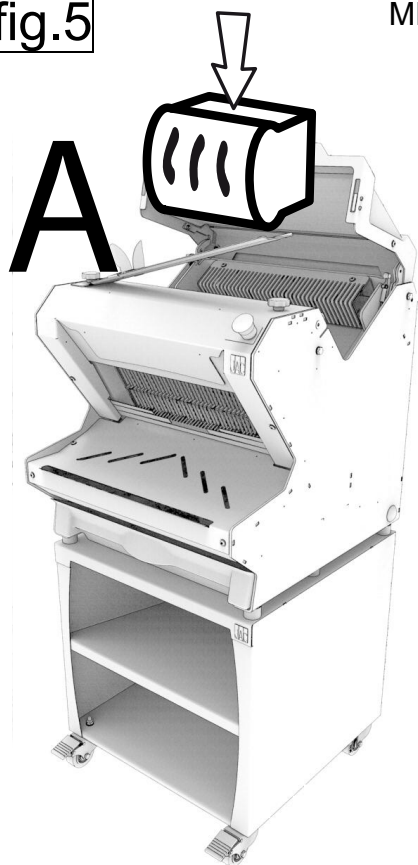


fig.5

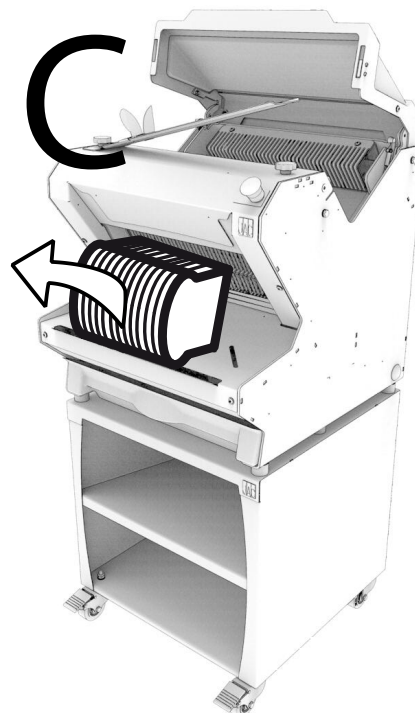
MRZ – MRP – MRF – MRK – MRK ETL – MRQ



MRL



MRL ETL



JACFIX

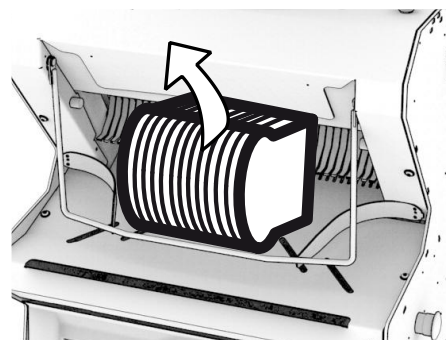
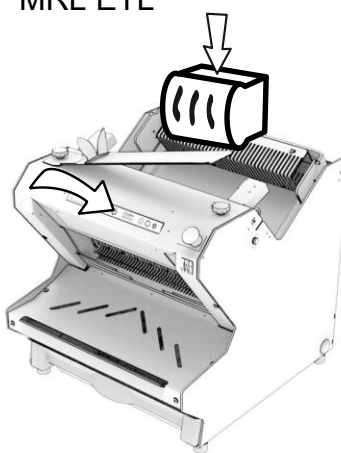
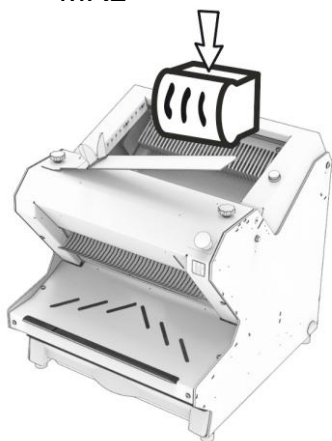
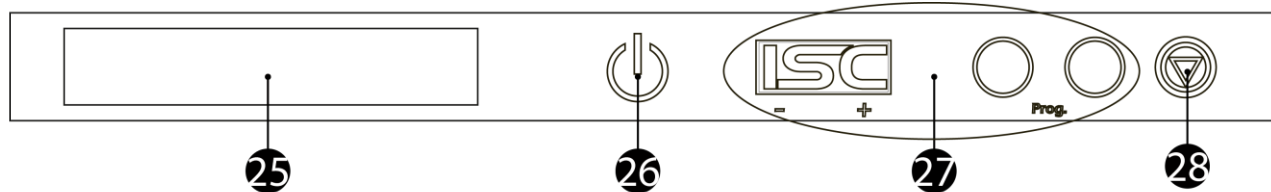


fig.6

MRK – MRK ETL – MRF – MRL – MRL ETL – MRM – MRC – MRC ETL



MRF – MRM

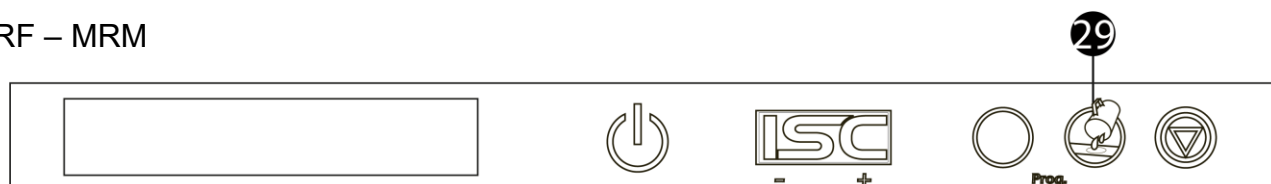


fig.7

MRL ETL – MRP ETL

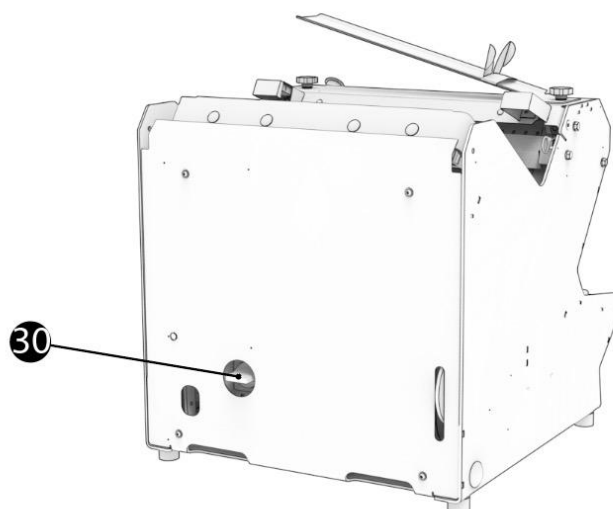
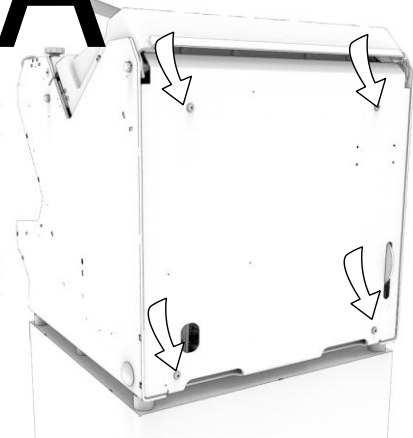
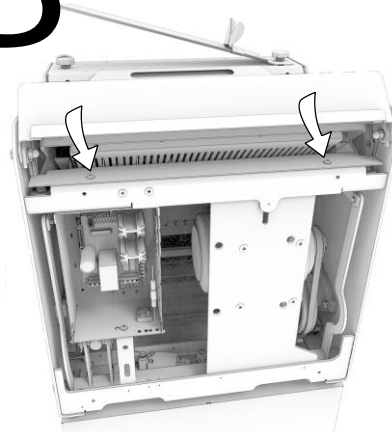


fig.8

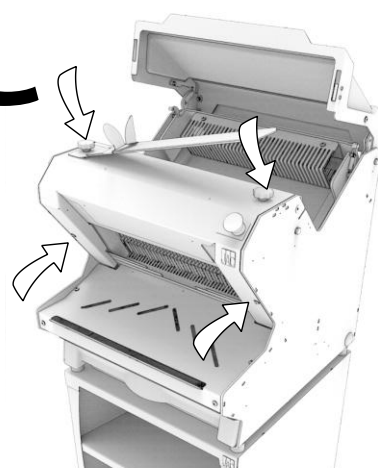
**A**



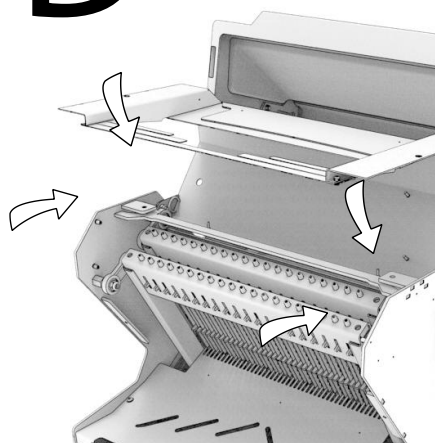
**B**



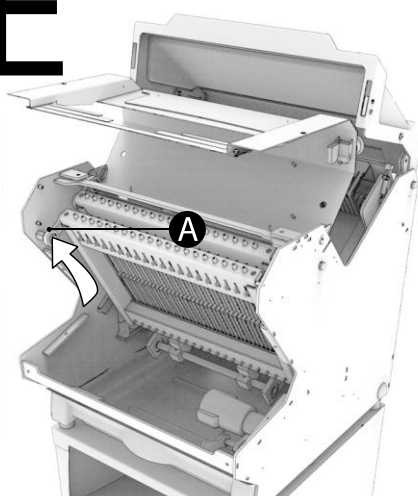
**C**



**D**



**E**



**F**

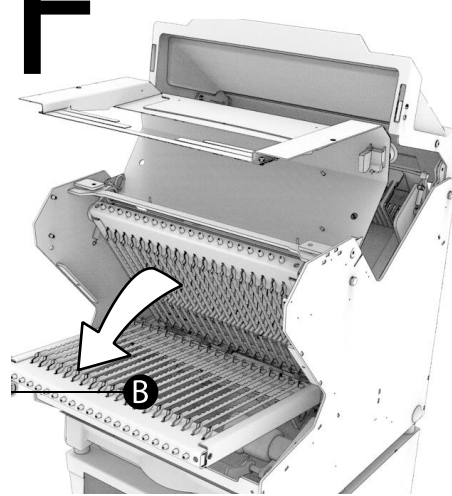


fig.9

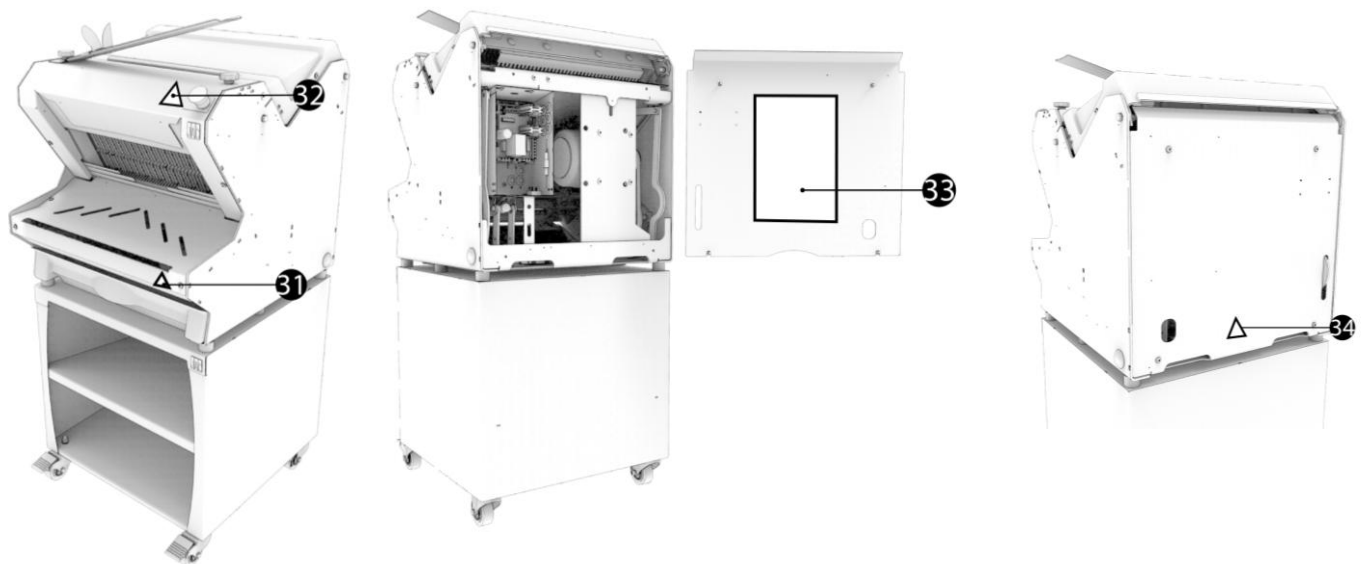
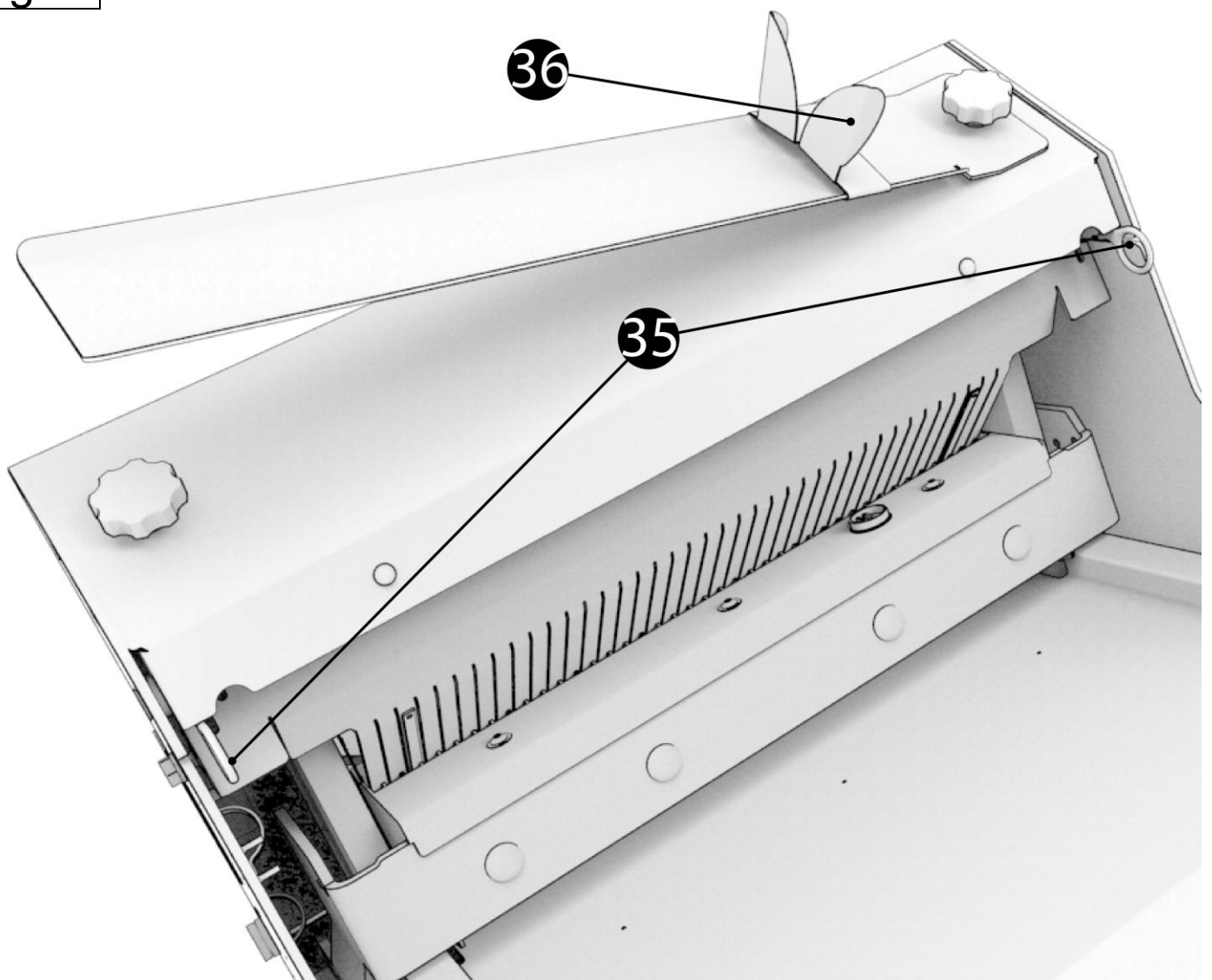


fig.10





Traditionally Innovative

CONFORMITY DECLARATION TO THE EUROPEAN DIRECTIVES.  
DECLARATION DE CONFORMITE AUX DIRECTIVES EUROPEENNES.  
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG AN DEN EUROPÄISCHEN RICHTLINIEN.  
VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING MET DE EUROPESE RICHTLIJNEN.  
DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ALLE DIRETTIVE EUROPEE.  
DECLARACION DE CONFORMIDAD CON LAS DIRECTIVAS EUROPEAS.  
ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕВРОПЕЙСКИМ ДИРЕКТИВАМ.  
شهادة المطابقة مع التعليمات الأوروبية.

**EN** The undersigned declares that the machine complies with the European Directives 2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE.  
**FR** Le soussigné déclare que cette machine est conforme aux directives européennes 2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE.  
**DE** Unterzeichneter erklärt, daß diese Maschine den Europäischen Richtlinien 2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE entspricht.  
**NL** Ik ondertekende verklaar dat deze machine in overeenstemming met de Europese richtlijnen 2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE.  
**IT** Il sottoscritto dichiara questa macchina conforme alle ultime versioni delle seguenti direttive europee: 2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE.  
**ES** El infrascrito declara que esta máquina es conforme con las directivas europeas 2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE.  
**RU** Нижеподписавшееся лицо заявляет, что данное устройство соответствует европейским директивам 2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE.  
**AR** يقر الموقع أدناه أن هذه الآلة متطابقة مع التعليمات الأوروبية أرقام CE/2006/42 و UE/2014/35 و UE/2014/30.

Last update: 05/2025  
Technical files compiled by:  
Pierre-Yves DORSIMONT  
JAC S.A.  
Chemin d'Éole, 1  
B-4000 Sclessin  
BELGIUM

Complies with the following (parts of)  
European Harmonised Standards:  
EN 1672-2  
EN 1935  
EN 60204-1  
EN 12100-1  
EN 12100-2 §5, §6  
EN 13954 if applicable  
EN 61000-3-2, -3-3, -6-1, -6-3

EC CONFORMITY  
DECLARATION 2024

Adrien Craeninckx  
Chief Executive Officer  
JAC s.a.