Teigabwieger mit Beladesystem

Divimax



- **Teilt die Anstrengung auf**
- **Produziert ein Maximum an Behältern**
- **In minimalem Platz**
- **Bietet** Ergonomie an einem körperlich besonders anstrengenden Arbeitsplatz.
- **Gruppiert und faltet** bis zu 8 Teigstücke direkt auf das Ausgabeband.
- **Kalibriert** Behälter von 2 kg bis 11 kg.
- **Produziert** bis zu 327 Behälter pro Stunde.
- **Ermöglicht** die Teilung einzelner Teiglinge.

Trichter aus Edelstahl mit einer Kapazität von 160 kg

Option: Edelstahltrichter mit Teflonbeschichtung

Option: Trichter mit einer Kapazität von 200 kg

Mehler mit einstellbarem Durchfluss und unabhängigem Motor



Einfache und ergonomische Steuerung mit Auswahl der Teigstückanzahl pro Behälter

Schmierung im geschlossenen Kreislauf

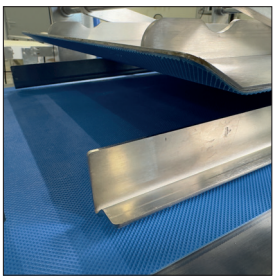
Kettenhemd und Seitenführungen zum Gruppieren der Teigstücke

Zubehör: Mehlbehälter mit 6,5 kg, seitlich am Tisch positionierbar

Zubehör: **Tavolo**, Edelstahlrolltisch für zwei Behälter

Auswahl: Kolbendurchmesser
- 120mm für **Divimax 120**
- 150mm für **Divimax 150**

Schutzgitter auf Führungsschienen



Obere Kalibrierplatte und einstellbare Seitenführungen

Berechnungstabelle zur Einstellung des Gewichts der Teigstücke basierend auf deren Anzahl und dem gewünschten Gesamtgewicht



Elektrische Gewichtseinstellung



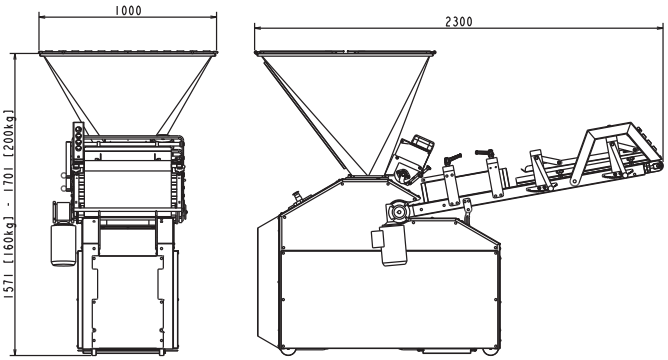
Motorisiertes Polyurethanband, höhenverstellbar

Optionen für die Stromversorgung:
- 400V Dreiphasig
- 230V Dreiphasig **(option)**



TECHNISCHE DATEN

	Divimax 120	Divimax 150
Min./Max.-Gewicht der Behälter in kg	2/7,5	2/11
Maximale Kapazität in Behältern/Stunde	240	327
Gewicht der Teigstücke im Einzelmodus in g	90 / 950	200 / 1600
Kolbendurchmesser in mm	120	150
Anzahl der Teigstücke/Stunde im Einzelmodus	1200	
Min./Max.-Hydrationsrate des Teigs	60/75	
Motorleistung in kW	2,2	
Stromversorgung in V	400 Dreiphasig	
Gewicht in kg	530	
Bodenfläche in m²	2,3	
Manuelle Gewichtseinstellung	•	
Edelstahlverkleidung	•	
Edelstahl-Trommel	•	



	Behältergewicht in kg	Anzahl der Teigstücke/ Behälter	Kapazität/Stunde	Teilungszeit für einen Trichter mit 160 kg in Minuten	Teilungszeit für einen Trichter mit 200 kg in Minuten
Divimax 120	2	3	240	12	15
	3,5	4	190	14,5	18
	7	8	103	13	16'30
Divimax 150	2	2	327	14	17'30
	3,5	3	240	12	15
	7	5	156	9	11'25