

Divimax



- Снижает физическую нагрузку
- Увеличивает производительность
- Привносит эргономику в работу
- Группирует и складывает до 7 тестовых заготовок весом 1580 г непосредственно на выходную ленту
- Взвешивает контейнеры от 2 до 11 кг
- Производит до 327 баков в час

Бункер из нержавеющей стали объемом 160 кг

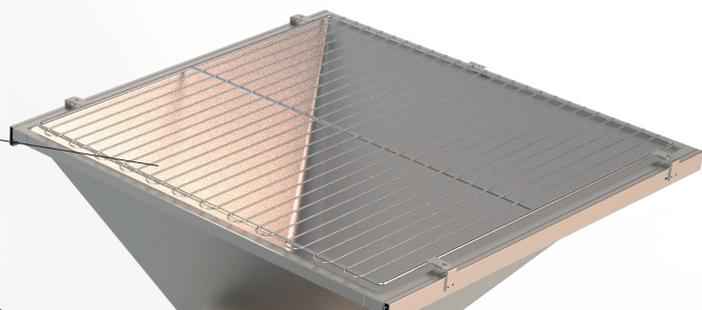
Опция: бункер из нержавеющей стали с тефлоновым покрытием

Опция: бункер объемом 200 кг

Мукоподсыпатель с регулируемой подачей и независимым двигателем



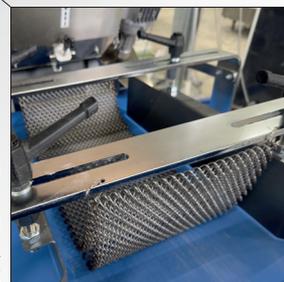
Простая и эргономичная панель управления с выбором количества тестовых заготовок на контейнер



Система смазки в режиме рециркуляции



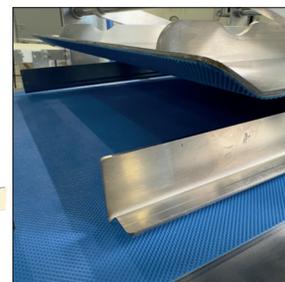
Металлическая сетка и боковые направляющие для группировки тестовых заготовок



Аксессуар: контейнер для муки объемом 6,5 кг, устанавливаемый сбоку от стола

Аксессуар: Tavolo - стол на колесах из нержавеющей стали для двух контейнеров

Защитная решетка на направляющих



Верхняя калибровочная пластина и регулируемые боковые направляющие

Ручная настройка веса



Опция: электрическая настройка веса

Вес	1	2	3	4	5	7
2,5	1,800					
3,5	1,260					
4,5	1,133					
5,5	1,091					
6,5	1,050					
7,5	1,010					
8,5	970					
9,5	931					
10,5	893					
11,5	855					
12,5	818					
13,5	781					
14,5	745					
15,5	709					
16,5	674					
17,5	639					
18,5	604					
19,5	570					
20,5	535					
21,5	501					
22,5	467					
23,5	433					
24,5	400					
25,5	366					
26,5	333					
27,5	300					
28,5	267					
29,5	234					
30,5	201					
31,5	168					
32,5	135					
33,5	102					
34,5	69					
35,5	36					

Таблица для расчета настройки веса тестовых заготовок в зависимости от их количества и желаемого общего веса

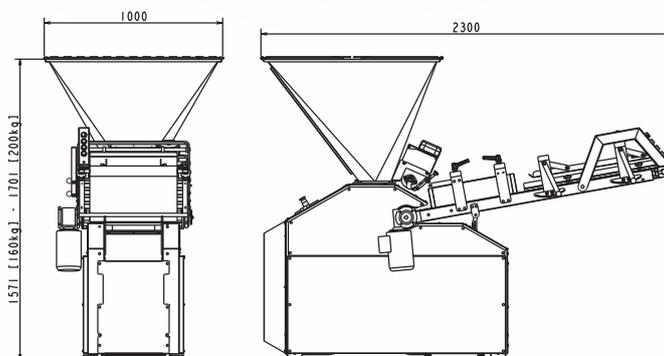


Тип электропитания:
 • 400В трехфазный
 • 230В трехфазный (опция)

Моторизованный полиуретановый конвейер с регулируемой высотой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальный/максимальный вес контейнеров в кг	2/11
Максимальная производительность в контейнерах/час	327
Количество тестовых заготовок/час в режиме единичная тестовая заготовка	1200
Минимальный/максимальный уровень гидратации теста	60/75
Мощность двигателя в кВт	2,2
Тип электропитания в В	400 трехфазный
Вес в кг	530
Площадь основания в м ²	2,3
Ручная настройка веса	•
Отделка из нержавеющей стали	•
Барaban из нержавеющей стали	•



ВЕС КОНТЕЙНЕРА В КГ	КОЛИЧЕСТВО ТЕСТОВЫХ ЗАГОТОВОК НА КОНТЕЙНЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ/ ЧАС	ВРЕМЯ ДЕЛЕНИЯ ДЛЯ БУНКЕРА 160 КГ В МИНУТАХ	ВРЕМЯ ДЕЛЕНИЯ ДЛЯ БУНКЕРА 200 КГ В МИНУТАХ
2	2	327	14	17'30
3,5	3	240	12	15
7	5	156	9	11'25