Объемный делитель для для взвешивания теста в баках

Divimax



- **Снижает** физическую нагрузку.
- **Увеличивает** производительность.
- **Привносит** эргономику в работу.
- **Группирует** и складывает до 8 тестовых заготовок непосредственно на выходную конвейерную ленту.
- **Формирует** контейнеры массой от 2 до 11 кг.
- **Производит** до 327 баков в час.
- **Позволяет** делить тестовые заготовки поштучно.

Бункер из нержавеющей стали объемом 160 кг

Опция: бункер из нержавеющей стали с тефлоновым покрытием

Опция: бункер объемом 200 кг

Мукоподсыпатель с регулируемой подачей и независимым двигателем



Простая и эргономичная панель управления с выбором количества тестовых заготовок на контейнер

Система смазки в режиме рециркуляции

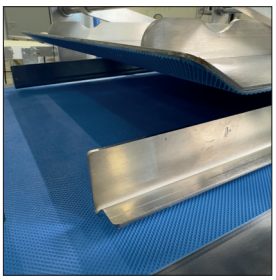
Металлическая сетка и боковые направляющие для группировки тестовых заготовок

Аксессуар: контейнер для муки объемом 6,5 кг, устанавливаемый сбоку от стола

Аксессуар: **Tavolo**- стол на колесах из нержавеющей стали для двух контейнеров

Выбор: Диаметр поршня
- 120 мм для **Divimax 120**
- 150 мм для **Divimax 150**

Защитная решетка на направляющих



Верхняя калибровочная пластина и регулируемые боковые направляющие

Таблица для расчета настройки веса тестовых заготовок в зависимости от их количества и желаемого общего веса



электрическая настройка веса



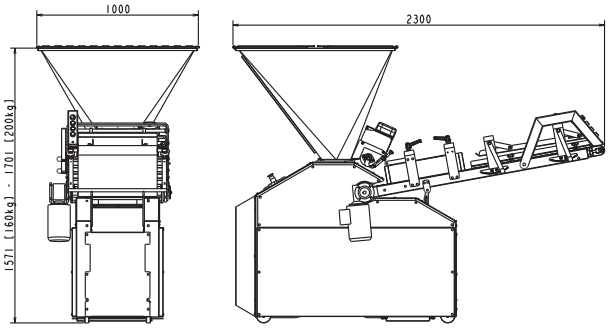
Моторизованный полиуретановый конвейер с регулируемой высотой

Тип электропитания:
- 400В трехфазный
- 230В трехфазный **(опция)**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Divimax 120	Divimax 150
Минимальный/максимальный вес контейнеров в кг	2/7,5	2/11
Максимальная производительность в контейнерах/час	240	327
Вес тестовых заготовок в режиме поштучного деления в г	90 / 950	200 / 1600
Диаметр поршня в мм	120	150
Количество тестовых заготовок/час в режиме единичная тестовая заготовка	1200	
Минимальный/максимальный уровень гидратации теста	60/75	
Мощность двигателя в кВт	2,2	
Тип электропитания в В	400 трехфазный	
Вес в кг	530	
Площадь основания в м²	2,3	
Ручная настройка веса	•	
Отделка из нержавеющей стали	•	
Барабан из нержавеющей стали	•	



	ВЕС КОНТЕЙНЕРА В КГ	КОЛИЧЕСТВО ТЕСТОВЫХ ЗАГОТОВОК НА КОНТЕЙНЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ/ ЧАС	ВРЕМЯ ДЕЛЕНИЯ ДЛЯ БУНКЕРА 160 КГ В МИНУТАХ	ВРЕМЯ ДЕЛЕНИЯ ДЛЯ БУНКЕРА 200 КГ В МИНУТАХ
Divimax 120	2	3	240	12	15
	3,5	4	190	14,5	18
	7	8	103	13	16'30
Divimax 150	2	2	327	14	17'30
	3,5	3	240	12	15
	7	5	156	9	11'25

Фотографии и техническая информация носят ознакомительный характер