Spezzatrice volumetriche per contenitori per lievitazione

Divimax



- **Divide lo sforzo**
- **Produce un massimo di contenitori**
- **In uno spazio minimo**
- **Offre** ergonomia in una postazione particolarmente impegnativa fisicamente.
- **Raggruppa e ripiega** fino a 8 pezzi di impasto direttamente sul nastro di uscita.
- **Calibra** contenitori da 2 kg a 11 kg.
- **Produce** fino a 327 contenitori all'ora.
- **Consente** la divisione di singoli pezzi di pasta.

Tramoggia in acciaio inossidabile con capacità di 160 kg

Opzionale: Tramoggia in acciaio inossidabile rivestita in teflon

Opzionale: Tramoggia con capacità di 200 kg

Spolveratore con flusso regolabile e motore indipendente



Pannello di controllo semplice ed ergonomico con selezione del numero di pezzi di impasto per contenitore

Lubrificazione a circuito chiuso

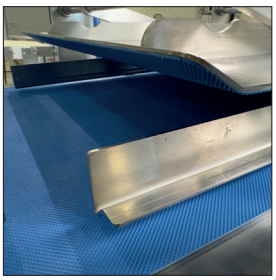
Maglia metallica e guide laterali per il raggruppamento dei pezzi di impasto

Accessorio: Vasca per spolvero da 6,5 kg posizionabile sul lato del tavolo

Accessorio: **Tavolo**, Tavolo in acciaio inossidabile con ruote per due contenitori

Scelta: Diametro del pistone
- 120mm per **Divimax 120**
- 150mm per **Divimax 150**

Griglia di protezione su guide scorrevoli



Piastra di calibrazione superiore e guide laterali regolabili

Tabella di calcolo per la regolazione del peso dei pezzi di impasto in base al loro numero e al peso totale desiderato



Regolazione elettrica del peso



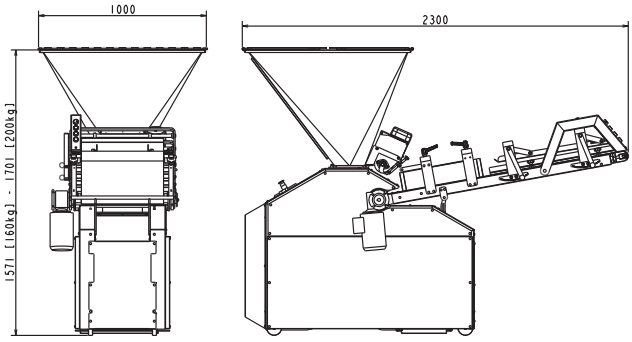
Nastro motorizzato in poliuretano regolabile in altezza

Opzioni per il tipo di alimentazione:
- 400V trifase
- 230V trifase **(opzionale)**



CARATTERISTICHE TECNICHE

	Divimax 120	Divimax 150
Peso minimo/massimo dei contenitori in kg	2/7,5	2/11
Produzione massima in contenitori/ora	240	327
Peso dei pezzi di impasto in modalità singola in g	90 / 950	200 / 1600
Diametro del pistone in mm	120	150
Numero di pezzi di impasto/ora in modalità individuale	1200	
Percentuale di idratazione minima/massima dell'impasto	60/75	
Potenza del motore in kW	2,2	
Tipo di alimentazione in V	400 trifase	
Peso in kg	530	
Ingombro a terra in m²	2,3	
Regolazione manuale del peso	•	
Rivestimento in acciaio inossidabile	•	
Tamburo in acciaio inossidabile	•	



	Peso del contenitore in kg	Numero di pezzi di impasto per contenitore	Produzione/ora	Tempo di divisione per una tramoggia da 160 kg in minuti	Tempo di divisione per una tramoggia da 200 kg in minuti
Divimax 120	2	3	240	12	15
	3,5	4	190	14,5	18
	7	8	103	13	16'30
Divimax 150	2	2	327	14	17'30
	3,5	3	240	12	15
	7	5	156	9	11'25

Foto e informazioni tecniche non vincolanti