

# Divimax



- **Divide lo sforzo**
- **Produce un massimo di contenitori**
- **In uno spazio minimo**
- **Offre** ergonomia in una postazione particolarmente impegnativa fisicamente
- **Raggruppa e ripiega** fino a 7 pezzi di impasto da 1580 g direttamente sul nastro di uscita
- **Calibra** contenitori da 2 kg a 11 kg
- **Produce** fino a 327 contenitori all'ora

Tramoggia in acciaio inossidabile con capacità di 160 kg

**Opzionale:** Tramoggia in acciaio inossidabile rivestita in teflon

**Opzionale:** Tramoggia con capacità di 200 kg

Spolveratore con flusso regolabile e motore indipendente



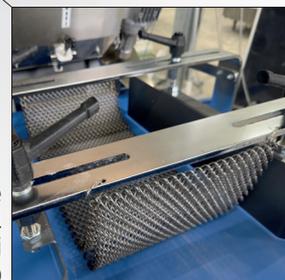
Pannello di controllo semplice ed ergonomico con selezione del numero di pezzi di impasto per contenitore



Lubrificazione a circuito chiuso



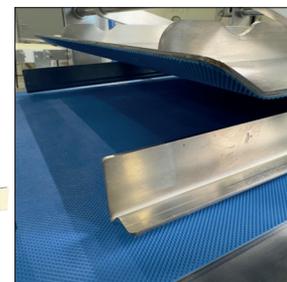
Maglia metallica e guide laterali per il raggruppamento dei pezzi di impasto



**Accessorio:** Vasca per spolvero da 6,5 kg posizionabile sul lato del tavolo

**Accessorio: Tavolo,** Tavolo in acciaio inossidabile con ruote per due contenitori

Griglia di protezione su guide scorrevoli



Piastra di calibrazione superiore e guide laterali regolabili

Regolazione manuale del peso



**Opzionale:** Regolazione elettrica del peso

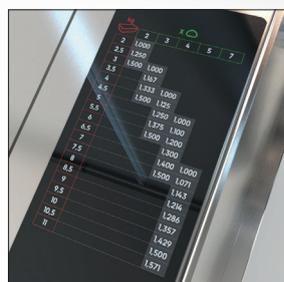


Tabella di calcolo per la regolazione del peso dei pezzi di impasto in base al loro numero e al peso totale desiderato



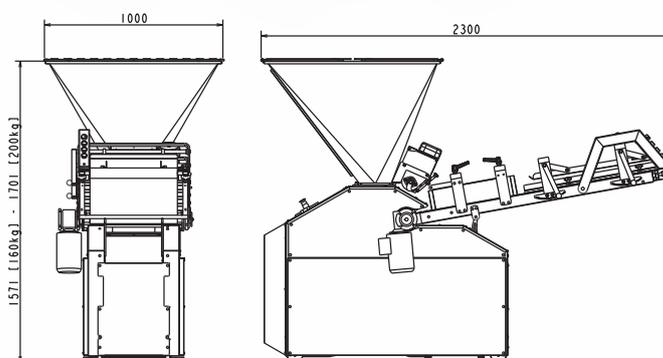
Opzioni per il tipo di alimentazione:

- 400V trifase
- 230V trifase (**opzionale**)

Nastro motorizzato in poliuretano regolabile in altezza

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso minimo/massimo dei contenitori in kg	2/11
Produzione massima in contenitori/ora	327
Numero di pezzi di impasto/ora in modalità individuale	1200
Percentuale di idratazione minima/massima dell'impasto	60/75
Potenza del motore in kW	2,2
Tipo di alimentazione in V	400 trifase
Peso in kg	530
Ingombro a terra in m <sup>2</sup>	2,3
Regolazione manuale del peso	•
Rivestimento in acciaio inossidabile	•
Tamburo in acciaio inossidabile	•



PESO DEL CONTENITORE IN KG	NUMERO DI PEZZI DI IMPASTO PER CONTENITORE	PRODUZIONE/ORA	TEMPO DI DIVISIONE PER UNA TRAMOGGIA DA 160 KG IN MINUTI	TEMPO DI DIVISIONE PER UNA TRAMOGGIA DA 200 KG IN MINUTI
2	2	327	14	17'30
3,5	3	240	12	15
7	5	156	9	11'25