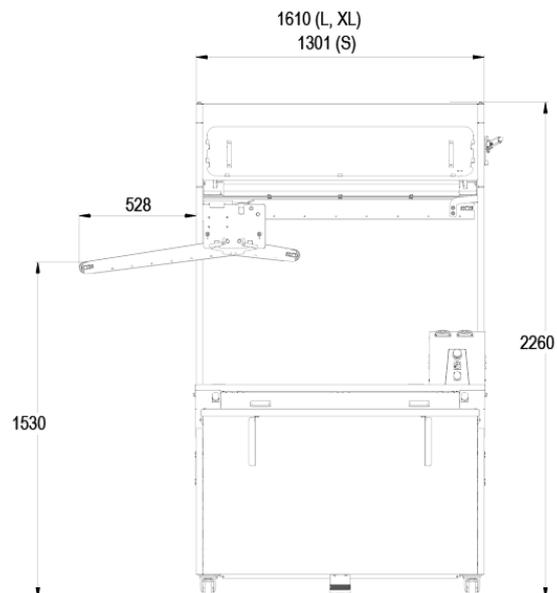
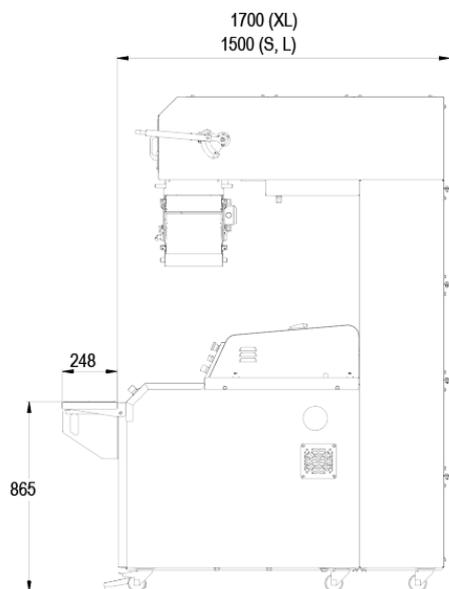


- ✓ Robusta y silenciosa
- ✓ Búsqueda automática del primer canal
- ✓ Respeto máximo de la masa
- ✓ Descarga automática
- ✓ Compacta
- ✓ Dos tamaños de moldes disponibles
- ✓ Con tomas para conectar moldeadora y divisora



## CARACTERÍSTICAS

|   |      |
|---|------|
| Moldes de fieltro sintético                             | •    |
| Búsqueda automática del primer canal                    | •    |
| Tabla de boleado abatible                               | •    |
| Lámpara UV germicida con protección y extractor de aire | •    |
| Molde referencia  | •    |
| Potencia motor en kW                                    | 0,25 |

|                    |  | Moldes estándares | Moldes anchos |
|--------------------|--|-------------------|---------------|
|                    | Peso neto en kg                        | 610               | 610           |
|                    | Peso máx. de pastones en g             | 650               | 950           |
|                    | Longitud y anchura de los moldes en cm | 136 x 14          | 136 x 16      |
|                    | N.º total de moldes                    | 74                | 60            |
|                    | N.º de moldes útiles                   | 52                | 39            |
| Pastones de 350 g* | Número de pastones por molde           | 8                 | 8             |
|                    | Capacidad máxima                       | 592               | 420           |
|                    | Capacidad útil en proceso continuo     | 416               | 312           |
| Pastones de 550 g* | Número de pastones por molde           | 7                 | 7             |
|                    | Capacidad máxima                       | 518               | 273           |
|                    | Capacidad útil en proceso continuo     | 364               | 273           |
| Pastones de 750 g* | Número de pastones por molde           | n/a               | 6             |
|                    | Capacidad máxima                       | n/a               | 360           |
|                    | Capacidad útil en proceso continuo     | n/a               | 234           |
| Pastones de 950 g* | Número de pastones por molde           | n/a               | 5             |
|                    | Capacidad máxima                       | n/a               | 300           |
|                    | Capacidad útil en proceso continuo     | n/a               | 195           |

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|              |                                  |
|--------------|----------------------------------|
| Alimentación | 230 V trifásico, 400 V trifásico |
|--------------|----------------------------------|



|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Cinta de descarga de pastones | Interior , Exterior,Exterior long   |
| Tipo de salida                | Izquierda ,Derecha  |
| Moldes                        | Estándares,Anchos   |
| Opciones (Suplemento)         | Mando de pie, Velocidad de descarga ajustable, Doble salida, Moldes de tejido sintético |

## PUNTOS FUERTES



### Dos tomas eléctricas trifásicas

Permite conectar una moldeadora y una divisora.



### Piñón con anillo de bronce

Reduce la fricción y aumenta la vida útil.



### Mando (derecha/izquierda)

Simple y ergonómico.



### Lámpara UV y extractor de aire

Lámpara UV germicida con protección y extractor de aire Esteriliza la zona de reposo y evacúa la humedad.



### Palanca lateral

Permite utilizar la capacidad total del distribuidor.



### Búsqueda automática del primer canal

Facilidad de uso y apreciable ahorro de tiempo. Ya no es necesario que el operador presione prolongadamente un botón para encontrar la primera pieza de masa cargada. Con solo presionar un botón, la máquina lo hará por usted.