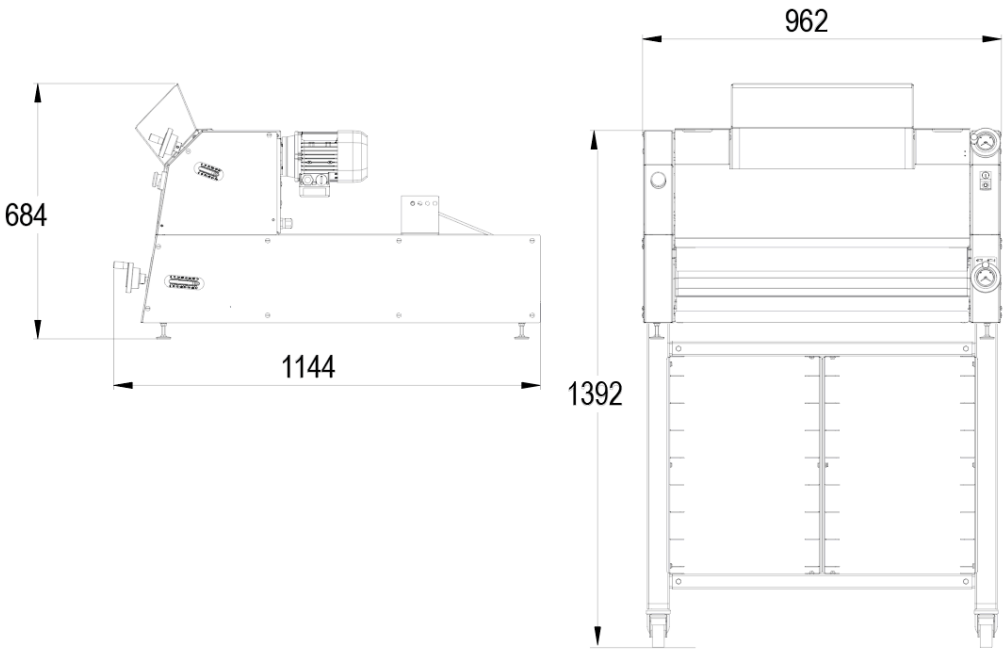
# HF

Façonnage horizontal pour un respect total de la pâte

Cadence soutenue

Silencieuse (-65db)

Habillage inox



## CARACTÉRISTIQUES

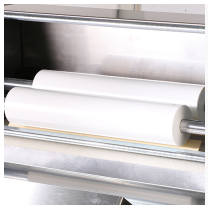
| | |
|---|---|
| Poids min/max des pâtons en gr | 50 / 1300 |
| 2 rouleaux de laminage en PETP alimentaire | • |
| Cadence maximum en pièces / h | 1800 |
| Puissance moteur en kW | 0,37 |
| Poids en kg | 180 |

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Type d’alimentation | 230V monophasé (supplément),230V Triphasé ,400V Triphasé |
| Commandes | Gauche,Droite |
| Tapis | Laine ,Whooltop ,Synthétique |
| type de goulette | Chargement manuel,Chargement automatique |

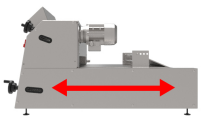
| | |
|---|---|
| Options (Supplément) | Tapis bouts pointus, Farineur autonome, Guides d’entrée, Tapis d’alimentation, Module pré-allongement , Tapis de sortie motorisé (neutre obligatoire en 400V), Tapis enduits élastomère, Formaster |

## POINTS FORTS



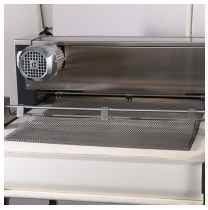
### Laminage

Deux rouleaux de laminage en Polyéthylène alimentaire.



### Façonnage horizontal

Façonnage horizontal pour un respect total de la pâte

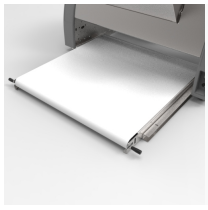


### Allongement progressif

Grâce à la cotte de maille.

### Ergonomie

Des indicateurs ergonomiques et précis



### Tapis de sortie motorisé (option)

Facilite le déchargement.