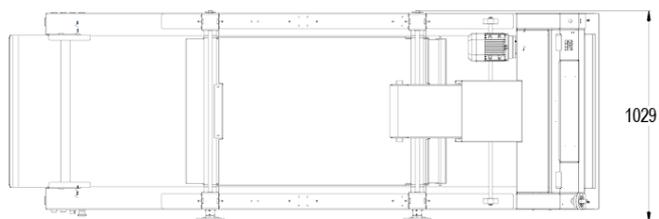
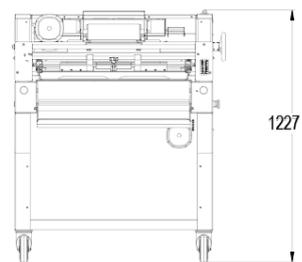
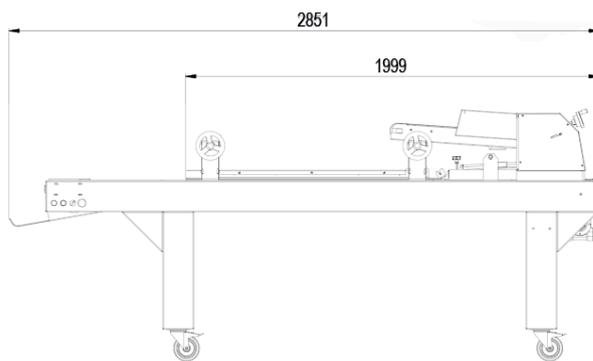


OPTIMA

- ✓ Formatura orizzontale per il rispetto ottimale della pasta
- ✓ Flusso di lavoro elevato
- ✓ Silenziosa (-65dbA)
- ✓ Tutto in acciaio inossidabile



CARATTERISTICHE

Peso minimo/massimo dei pastoni in g	50/1300
2 rulli di laminazione in PETP alimentare	•
Flusso di lavoro massimo in pezzi/ora	1.800
Nastro	Whooltop
Potenza motore in kW	0,8
Alimentazione	400 V trifase
Peso in kg	310
Nastro di alimentazione	•
Rollmaster	•

	Formaster	Rollmaster	Formaster+ Rollmaster	Formaster+ Rollmaster+ Divimaster
Peso minimo/massimo dei pastoni in g	50/1300	50/1300	50/600	300/600
2 rulli di laminazione in PETP alimentare	•	•	•	•
Flusso di lavoro massimo in pezzi/ora	1800	1200	1200	4800
Potenza motore in kW	0,8	1	1 (2x0,37 + 0,18)	1 (2x0,37 + 0,18)
Peso in kg	310	320	328	333

SPECIFICHE TECNICHE

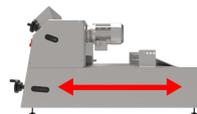
Comandi	sinistra,destra
Opzioni (Costo extra)	Formaster, Divimaster + Formaster, Tappetino di evacuazione estraibile

PUNTI FORTI



Laminazione

Due rulli di laminazione in polietilene alimentare



Formatura orizzontale

Formatura orizzontale per il rispetto ottimale della pasta



Allungamento progressivo

Grazie alla maglia metallica.



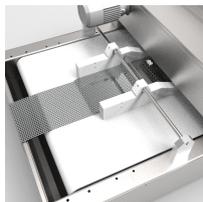
Igiene

Raschiatori facili da mantenere



Rollmaster

Cinghia di estensione motorizzata. Con alimentazione indipendente che permette di ottenere un prodotto lungo e stretto o corto con maggior rispetto del nido d'ape.



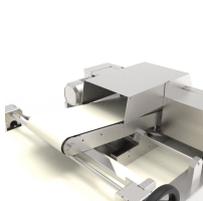
Formaster (opzione)

Guida alle taglie per pezzi di pasta



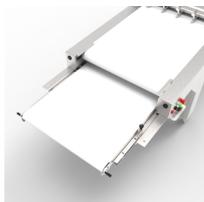
Formaster + Divimaster (opzione)

Sistema di dimensionamento e taglio rotoli



Nastro di alimentazione

Nastro motorizzato. Facilita e protegge il carico.



Nastro di uscita motorizzato (opzionale)

Facilita lo scarico