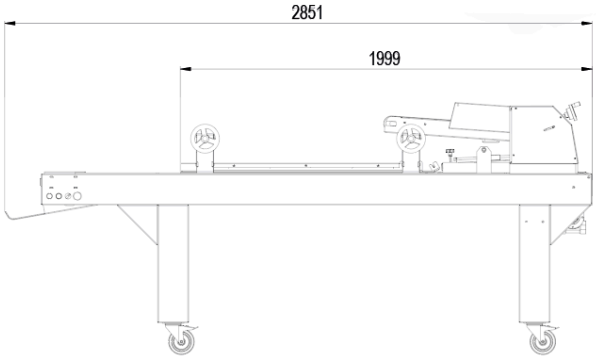
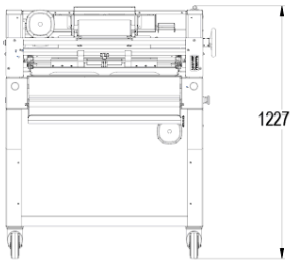
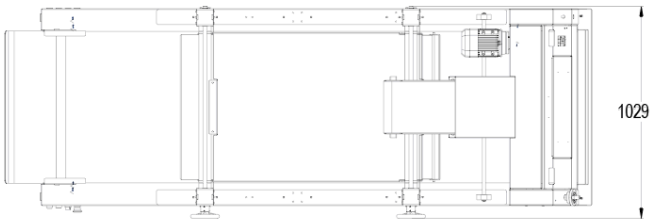
OPTIMA

- Горизонтальная формовка для бережного обращения с тестом
- Усиленный темп производства
- Бесшумная работа (-65 дБ)
- Большие объемы производства
- Отделка из нержавеющей стали







ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальный/максимальный вес тестовых заготовок в г	50/1300
2 раскаточных валика из пищевого полиэтилентерефталата	•
Лента	Материал Whooltop
Максимальный темп производства в единицах/ч	1800
Электропитание	400 В трехфазный
Мощность мотора в кВт	0,37
Вес в кг	310
Подающая лента	•
Rollmaster	•

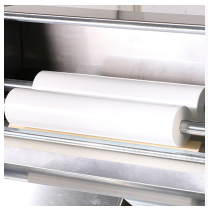
	Formaster	Rollmaster	Formaster+ Rollmaster	Formaster+ Rollmaster+ Divimaster
Минимальный/максимальный вес тестовых заготовок в г	50/1300	50/1300	50/600	300/600
2 раскаточных валика из пищевого полиэтилентерефталата	•	•	•	•
Максимальный темп производства в единицах/ч	1800	1200	1200	1200x4
Мощность мотора в кВт	0,8	1	1 (2x0,37 + 0,18)	1 (2x0,37 + 0,18)
Вес в кг	310	320	328	333

ВЫБЕРИТЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Органы управления	слева,справа

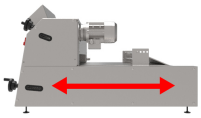
Опции (ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТА)	Formaster, Divimaster + Formaster, Съемный эвакуационный коврик

УНИКАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА



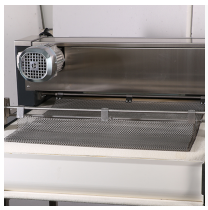
Слоистость

Эргономичные и точные индикаторы настроек



Горизонтальная формовка

Горизонтальная формовка для бережного обращения с тестом

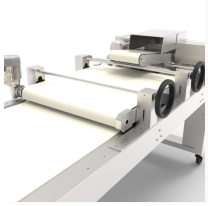


Постепенное вытягивание тестозаготовок

Благодаря металлической сетке.

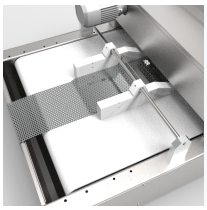
Гигиена

Скребки, не требующие специального ухода



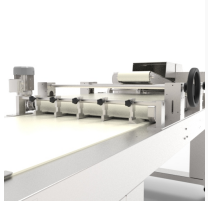
Rollmaster

Моторизованный удлинительный ремень. С независимым источником питания, который позволяет получить более длинный и более плотный или более короткий продукт с большим уважением к сотам.



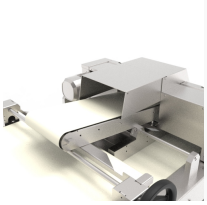
Formaster (вариант)

Руководство по калибровке тестовых заготовок.



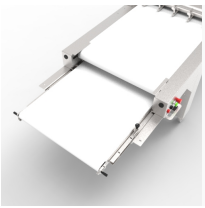
Formaster + Divimaster (вариант)

Система калибровки и резки валков



Подающий ремень

Моторизованный ковролин. Облегчает и защищает погрузку.



Моторизированный выходной конвейер (опция)

Облегчает разгрузку